

ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΗ ΕΝΟΠΛΩΝ ΔΥΝΑΜΕΩΝ

ΠΕΔ – Α - 01058

ΕΚΔΟΣΗ 1η

ΚΑΛΥΜΜΑΤΑ ΚΥΡΙΩΝ ΥΛΙΚΩΝ

30 Σεπτεμβρίου 2020

ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ
ΥΠΟΥΡΓΕΙΟ ΕΘΝΙΚΗΣ ΑΜΥΝΑΣ

ΑΔΙΑΒΑΘΜΗΤΟ-ΑΝΑΡΤΗΤΕΟ
ΣΤΟ ΔΙΑΔΙΚΤΥΟ

ΠΙΝΑΚΑΣ ΠΕΡΙΕΧΟΜΕΝΩΝ

	ΣΕΛΙΔΑ
1. ΠΕΔΙΟ ΕΦΑΡΜΟΓΗΣ	2
2. ΣΧΕΤΙΚΑ ΕΓΓΡΑΦΑ	2
3. ΤΑΞΙΝΟΜΗΣΗ	3
3.1 Κλάση Υλικού	3
4. ΤΕΧΝΙΚΑ ΧΑΡΑΚΤΗΡΙΣΤΙΚΑ	3
4.1 Ορισμός Υλικού/Επίσημα Δείγματα Υπηρεσίας	3
4.2 Υλικά Εξαρτήματα	3
4.3 Φυσικά Χαρακτηριστικά	4
4.4 Επισημάνσεις Υλικού	5
5 ΣΥΣΚΕΥΑΣΙΑ-ΕΠΙΣΗΜΑΝΣΕΙΣ	5
5.1 Συσκευασία	5
5.2 Επισημάνσεις	5
6. ΑΠΑΙΤΗΣΕΙΣ ΣΥΜΜΟΡΦΩΣΗΣ ΥΛΙΚΟΥ	6
6.1 Συνοδευτικά Έγγραφα/Πιστοποιητικά	6
6.2 Επιθεωρήσεις/Δοκιμές	6
7. ΛΟΙΠΕΣ ΑΠΑΙΤΗΣΕΙΣ	9
7.1 Μεριδα	9
7.2 Παραλαβή – Απόρριψη	9
8. ΣΗΜΕΙΩΣΕΙΣ	10
8.1 Σύμβολα	10
9. ΠΡΟΤΑΣΕΙΣ ΒΕΛΤΙΩΣΗΣ ΤΗΣ ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΗΣ ΕΝΟΠΛΩΝ ΔΥΝΑΜΕΩΝ	10
ΠΡΟΣΘΗΚΗ I Κάλυμμα Οχήματος STEYR 680M 2 1/2 τ.	I-1
ΠΡΟΣΘΗΚΗ II Κάλυμμα Οχήματος M-34 2 1/2 τ.	II-1
ΠΡΟΣΘΗΚΗ III Κάλυμμα Οχήματος M-35 2 1/2 τ.	III-1
ΠΡΟΣΘΗΚΗ IV Κάλυμμα Οχήματος STEYR 680M 3 1/2 τ. Αποθήκης Ανταλλακτικών.	IV-1
ΠΡΟΣΘΗΚΗ V Κάλυμμα Οχήματος M-35 3 1/2 τ. Αποθήκης Ανταλλακτικών.	V-1
ΠΡΟΣΘΗΚΗ VI Κάλυμμα Κουβουκλίου Οχήματος M34, M-35, M-41, M-49.	VI-1
ΠΡΟΣΘΗΚΗ VII Κάλυμμα Ρυμουλκούμενου 1/4τ. M-100.	VII-1
ΠΡΟΣΘΗΚΗ VIII Κάλυμμα Ρυμουλκούμενου 3/4τ. M-101.	VIII-1
ΠΡΟΣΘΗΚΗ VIX Κάλυμμα Ρυμουλκούμενου 1 1/2τ. M-104, M-105.	IX-1
ΠΡΟΣΘΗΚΗ X Κάλυμμα Οχήματος MERCEDES 1/4 τ. 240 GD.	X-1
ΠΡΟΣΘΗΚΗ XI Λεπτομέρειες Κατασκευής Καλυμμάτων Οχημάτων Ρυμουλκούμενων.	XI-1
ΠΡΟΣΘΗΚΗ XII Ειδικές Απαιτήσεις για Ύφασμα Συνθετικό Επικ. με PVC.	XII-1
ΠΡΟΣΘΗΚΗ XIII Ειδικές Απαιτήσεις για Κλωστές Core Sprun.	XIII-1
ΠΡΟΣΘΗΚΗ XIV Ειδικές Απαιτήσεις για Σχοινιά Nylon Γενικής Χρήσης.	XIV-1
ΠΡΟΣΘΗΚΗ XV Ειδικές Απαιτήσεις για Μεταλλικά Μέρη Καλυμμάτων.	XV-1
ΠΡΟΣΘΗΚΗ XVI Υποδείγματα Καρτέλας Βιομηχανικού Προτύπου και Δείγματος Αντιδείγματος.	XVI-1
ΠΡΟΣΘΗΚΗ XVII Μακροσκοπικά Ελαττώματα	XVII-1
ΠΡΟΣΘΗΚΗ XVIII Τυχαία Δειγματοληψία.	XVIII-1

1. ΠΕΔΙΟ ΕΦΑΡΜΟΓΗΣ

Η παρούσα Προδιαγραφή Ενόπλων Δυνάμεων (ΠΕΔ) καθορίζει τα χαρακτηριστικά και τις ελάχιστες τεχνικές απαιτήσεις της Υπηρεσίας για την προμήθεια καλυμμάτων κυρίων υλικών.

2. ΣΧΕΤΙΚΑ ΕΓΓΡΑΦΑ

2.1 Η Απόφαση 2008/962/ΕΚ της Επιτροπής της 15^{ης} Δεκεμβρίου 2008, περί τροποποίησης των αποφάσεων 2001/405/ΕΚ, 2002/255/ΕΚ, 2002/371/ΕΚ, 2002/740/ΕΚ, 2002/741/ΕΚ, 2005/341/ΕΚ και 2005/343/ΕΚ ώστε να παραταθεί η ισχύς των οικολογικών κριτηρίων απονομής του κοινοτικού οικολογικού σήματος σε ορισμένα προϊόντα.

2.2 Κανονισμός (ΕΚ) αριθμ. 1907/2006 του Ευρωπαϊκού Κοινοβουλίου και του Συμβουλίου της 18ης Δεκεμβρίου 2006, για την καταχώρηση, την αξιολόγηση, την αδειοδότηση και τους Περιορισμούς των Χημικών Προϊόντων (REACH), όπως τροποποιήθηκε και ισχύει.

2.3 Κανονισμός (ΕΚ) αριθ. 2195/2002 του Ευρωπαϊκού Κοινοβουλίου και του Συμβουλίου της 5^{ης} Νοεμβρίου 2002 περί του Κοινού Λεξιλογίου για τις Δημόσιες Συμβάσεις (CPV), όπως έχει τροποποιηθεί και ισχύει.

2.4 ISO 2859-1: "Sampling procedures for inspection by attributes-Part 1: Sampling schemes indexed by acceptable quality level (AQL) for lot-by-lot inspection".

2.5 ISO/IEC 17025 "General requirements for the competence of testing and calibration laboratories".

2.6 ISO 105-B01: "Textiles - Tests for color fastness - Part B01: Color fastness to daylight".

2.7 ISO 105-E02: "Textiles - Tests for color fastness - Part E02: Color fastness to sea water".

2.8 ISO 105-X12: "Textiles - Tests for color fastness - Part X12: Color fastness to rubbing".

2.9 ISO 105 C 10 Test Number C (3): "Textiles - Tests for color fastness-Part C10 - Color fastness to washing with soap or soap and soda".

2.10 ASTM D 658 "Abrasions resistance of organic coatings by air blast abrasive".

2.11 ASTM E 1019 "Determination of carbon sulfur nitrogen and oxygen in steel, iron nickel and cobalt alloys by various combustion and fusion techniques".

2.12 ISO 6940 "Textile fabrics — Burning behavior — Determination of ease of ignition of vertically oriented specimens".

2.13 ISO 1421 "Rubber- or plastics-coated fabrics — Determination of tensile strength and elongation at break".

2.14 ISO 2307 "Fiber ropes — Determination of certain physical and mechanical properties".

2.15 DIN 53356 "Testing of artificial leather and similar sheet materials; tear growth test".

2.16 ISO 811: "Determination of resistance to water penetration-Hydrostatic pressure test".

2.17 ASTM D2257 "Standard Test Method for Extractable Matter in Textiles".

2.18 FED-STD-191A "Textiles Test Methods".

2.19 Τα σχετικά έγγραφα, στην έκδοση που αναφέρονται, αποτελούν μέρος της παρούσας προδιαγραφής. Για τα έγγραφα, για τα οποία δεν αναφέρεται έτος έκδοσης, εφαρμόζεται η τελευταία έκδοση, συμπεριλαμβανομένων των τροποποιήσεων που είναι σε ισχύ. Σε περίπτωση αντίφασης της παρούσας

προδιαγραφής με μνημονευόμενα πρότυπα, κατισχύει η προδιαγραφή, υπό την προϋπόθεση ικανοποίησης της ισχύουσας νομοθεσίας της Ελληνικής Δημοκρατίας και της Ευρωπαϊκής Ένωσης.

3. ΤΑΞΙΝΟΜΗΣΗ

3.1 Κλάση Υλικού

Τα καλύμματα που περιγράφονται στην παρούσα Προδιαγραφή, ανήκουν στην κλάση 9999 "Διάφορα Είδη" κατά NATO ACodP-2/3, ενώ ο κωδικός κατά CPV είναι 39522110-1 "Μουσαμάδες".

4. ΤΕΧΝΙΚΑ ΧΑΡΑΚΤΗΡΙΣΤΙΚΑ

4.1 Ορισμός Υλικού/Επίσημα Δείγματα Υπηρεσίας

4.1.1 Τα καλύμματα είναι τεμάχια υφάσματος κατάλληλα διαμορφωμένα, που χρησιμοποιούνται για την προστασία οχημάτων, αρμάτων, Τ/Θ οχημάτων, ρυμουλκούμενων, πυροβόλων, πολυβόλων καθώς και άλλων οπλικών συστημάτων.

4.1.2 Τα επίσημα δείγματα της Υπηρεσίας τα οποία προσδιορίζουν το υλικό (εφόσον υπάρχουν), επιδεικνύονται κατά τη διαδικασία προκήρυξης διαγωνισμού και ισχύουν μόνο για τα χαρακτηριστικά που αναγράφονται στις καρτέλες τους. Σε περίπτωση που υπάρχουν ασυμφωνίες μεταξύ των επισήμων δειγμάτων και όρων της ΠΕΔ που δε διευκρινίζονται αλλού, υπερισχύει η προδιαγραφή. Τα επίσημα δείγματα δεν ισχύουν για τυχόν κακοτεχνίες ή κατασκευαστικές ατέλειες που μπορεί να υπάρχουν σ' αυτά και φέρουν καρτέλα και μολυβοσφραγίδα οι οποίες σε καμία περίπτωση δεν αφαιρούνται. Η αφαίρεση της μολυβοσφραγίδας ή της καρτέλας του δείγματος ή αποκοπή του σπάγκου πρόσδεσής, η αναγραφή στοιχείων ή αλλοίωση των χαρακτηριστικών του δείγματος τους σημαίνει την καταστροφή του.

4.2 Υλικά-Εξαρτήματα

4.2.1 Ύφασμα συνθετικό επικαλυμμένο με PVC (επικάλυψη δύο όψεων), με τις ειδικές απαιτήσεις της Προσθήκης XII.

4.2.2 Κλωστή CORE – SPUN κατάλληλου τίτλου, με τις ειδικές απαιτήσεις της Προσθήκης XIII.

4.2.3 Σχοινί νάιλον περιφέρειας περίπου 1 ή 3/4 της ίντσας, με τις ειδικές απαιτήσεις της Προσθήκης XIV.

4.2.4 Καψύλλια σκηνών Νο 15110 ή 15111, με τις ειδικές απαιτήσεις της Προσθήκης XV.

4.2.5 Πόρτες μεταλλικές τριθέσιες 25 mm, με τις ειδικές απαιτήσεις της Προσθήκης XV.

4.2.6 Άγκιστρα ιμάντων ελατηριωτά μεταλλικά, με τις ειδικές απαιτήσεις της Προσθήκης XV.

4.2.7 Σούστες μπουτόν αρσενικές-θηλυκές των 20 mm, με τις ειδικές απαιτήσεις της Προσθήκης XV.

4.2.8 Σούστες τουρνικέ διπλές, με τις ειδικές απαιτήσεις της Προσθήκης XV.

4.2.9 Προστατευτικά περιβλήματα άκρων ιμάντων κατάλληλων διαστάσεων, με τις ειδικές απαιτήσεις της Προσθήκης XV.

4.2.10 Ζελατίνη μαλακή διαφανής πάχους 1 mm (θα αποτελείται από οξική κυτταρίνη ή από άλλο παρεμφερές υλικό όπως χλωριούχο πολυβινύλιο (PVC) που θα είναι διαφανές, άχρωμο και όχι εύφλεκτο).

4.2.11 Λοιπές πρώτες ύλες (ελαστικό πολύκλωνο κορδόνι, μεταλλικοί ημικυκλικοί κρίκοι, καψύλλια αυτοκινήτων τουρνικέ θηλυκά, πόρτες γενικά, πλαστικά

εξαρτήματα, ροδέλες, φερμουάρ, ταινίες VELCRO κτλ), σύμφωνα με τα επίσημα δείγματα των καλυμμάτων, εφόσον υπάρχουν και τις απαιτήσεις που καθορίζονται στην παρούσα ΠΕΔ.

4.3 Φυσικά Χαρακτηριστικά

4.3.1 Η κατασκευή των καλυμμάτων, πρέπει να γίνεται σύμφωνα με τους κανόνες της τέχνης, σε κατάλληλες γαζωτικές μηχανές και με τις πρώτες ύλες που περιγράφονται στην παράγραφο 4.2. Ο αριθμός των τεμαχίων που χρησιμοποιούνται, τα σημεία συνένωσης, οι ραφές, και οι υπόλοιπες λεπτομέρειες κατασκευής αυτών, πρέπει να ανταποκρίνονται σε αυτά που καθορίζονται στην παρούσα ΠΕΔ και τα επίσημα δείγματα της υπηρεσίας, ώστε το τελικό προϊόν να καλύπτει πλήρως τις απαιτήσεις της Υπηρεσίας.

4.3.2 Κατασκευαστικά Στοιχεία

4.3.2.1 Η σχεδίαση και η κοπή των καλυμμάτων γίνεται με βάση τη μορφή και τις διαστάσεις που περιγράφονται στην παρούσα ΠΕΔ ή των επισήμων δειγμάτων της Υπηρεσίας για όσους τύπους καλυμμάτων δεν αναφέρονται σε αυτήν.

4.3.2.2 Εφόσον για κάποιον τύπο καλύμματος δεν υπάρχει επίσημο δείγμα, θα χρησιμοποιείται για την κατασκευή κάλυμμα το οποίο βρίσκεται ήδη σε χρήση επί του κύριου υλικού για το οποίο προορίζεται (όχημα, άρμα, T/Θ όχημα κλπ.) το οποίο θα επισημοποιείται από επιτροπή του φορέα που διενεργεί τον διαγωνισμό, και αφού ελεγχθεί η καλή εφαρμογή του επί του κυρίου υλικού.

4.3.2.3 Η κατασκευή όλων των τύπων καλυμμάτων θα γίνεται με το ύφασμα της παραγράφου 4.2.1.

4.3.2.4 Οι αναδιπλώσεις του υφάσματος όπου από την κατασκευή του καλύμματος απαιτείται θα γίνονται με θερμοκόλληση σε υψίσυχνες πρέσες και όχι με ραφές.

4.3.2.5 Εφόσον από την κατασκευή απαιτούνται και ραφές αυτές θα γίνονται με κατάλληλες γαζωτικές μηχανές και με την κατάλληλη κλωστή για όλα τα καλύμματα, έτσι ώστε η πυκνότητα των βελονιών να είναι 18 ± 1 ανά δέκα cm.

4.3.2.6 Η βελόνα πρέπει να είναι του μικρότερου μεγέθους που μπορεί να χρησιμοποιηθεί για την προβλεπόμενη κλωστή, ώστε η δημιουργούμενη στο αδιάβροχο ύφασμα τρύπα να είναι η μικρότερη δυνατή.

4.3.2.7 Οι τυχόν ατέλειες ή τα σπασίματα της κλωστής πρέπει να στερεώνονται με επαναφορά της ραφής κατά δύο (2) cm και στις δύο πλευρές του σημείου που παρουσιάζει την ατέλεια. Στα άκρα η ραφή πρέπει να γίνεται με επαναφορά και στις δύο κατευθύνσεις, ώστε να επιτυγχάνεται η επιθυμητή στερεότητα. Η τάση της κλωστής πρέπει να είναι κανονική, για να μην παρουσιάζεται χαλάρωση της ραφής.

4.3.2.8 Όπου από την κατασκευή απαιτείται τοποθέτηση καψυλλίων από τα οποία διέρχονται σχοινιά για τη στήριξη του καλύμματος, το ύφασμα στα σημεία εκείνα θα έχει υποχρεωτικά αναδίπλωση, στο εσωτερικό της οποίας θα τοποθετείται σχοινί νάυλον διαμέτρου 4-5 mm, προς την πλευρά που πρόκειται να ασκηθεί τάση στο σχοινί που διέρχεται από τα καψύλλια.

4.3.2.9 Οι ιμάντες που τοποθετούνται στα διάφορα σημεία των καλυμμάτων θα κατασκευάζονται με διπλό ύφασμα της παραγράφου 4.2.1 και θα πρέπει να έχουν στην άκρη προστατευτικό μεταλλικό κάλυμμα ή ρέλι από το ίδιο ύφασμα.

4.3.2.10 Ο χρωματισμός των χρησιμοποιούμενων σχοινιών, των κλωστών και των ελαστικών κορδονιών που χρησιμοποιούνται στην κατασκευή των καλυμμάτων θα είναι ελαιοπράσινος (πράσινο σκούρο), ενώ ο χρωματισμός όλων των μεταλλικών εξαρτημάτων (καψύλλια, πόρτες, άγκιστρα ιμάντων, σούστες κλπ.) θα είναι μαύρος, ανεξάρτητα από την επιφανειακή επεξεργασία ή επιμετάλλωση που θα έχουν υποστεί.

4.3.2.11 Οι επιτρεπόμενες ανοχές (εφόσον δεν καθορίζονται σε άλλο σημείο της ΠΕΔ) επί των διαστάσεων κατασκευής των καλυμμάτων καθορίζονται στο 5%, με την προϋπόθεση ότι δεν επηρεάζουν την λειτουργικότητα αυτών. Οι ανοχές στις διαστάσεις είναι δυνατό να είναι **μεγαλύτερες** στην περίπτωση που διαπιστωθεί από επιτροπή εμπειρογνομόνων ότι συμβάλλουν στη λειτουργικότητα των καλυμμάτων.

4.3.2.12 Γενικά ο τρόπος κατασκευής των καλυμμάτων πρέπει να συμφωνεί με τους παραπάνω όρους, τα σχέδια της παρούσας προδιαγραφής και τα επίσημα δείγματα της Υπηρεσίας εφόσον υπάρχουν. Προτάσεις των προμηθευτών για τροποποιήσεις στις κατασκευαστικές λεπτομέρειες των καλυμμάτων θα γίνονται αποδέκτες, αφού εξετάζονται από την επιτροπή εμπειρογνομόνων και εφόσον συμβάλλουν στη λειτουργικότητα των καλυμμάτων χωρίς να υποβαθμίζουν την ποιότητά τους.

4.4 **Επισημάνσεις Υλικού**

Στην κάτω δεξιά γωνία και στην εσωτερική όψη κάθε καλύμματος πρέπει να εκτυπώνονται με ανεξίτηλο τρόπο τα παρακάτω στοιχεία:

ΕΛΛΗΝΙΚΟΣ ΣΤΡΑΤΟΣ ΠΕΡΙΓΡΑΦΗ ΥΛΙΚΟΥ (με κεφαλαία)	
NSN (Αριθμός Ονομαστικού)	
Κατασκευαστής	
Αριθμός και Ημερομηνία Σύμβασης	

5. ΣΥΣΚΕΥΑΣΙΑ-ΕΠΙΣΗΜΑΝΣΕΙΣ

5.1 Συσσκευασία

5.1.1 Κάθε κάλυμμα αφού προηγουμένως καθαριστεί διπλώνεται κατάλληλα, ώστε να καταλαμβάνει τον μικρότερο δυνατόν όγκο και τοποθετείται σε σάκο από πολυπροπυλένιο κατάλληλων διαστάσεων.

5.1.2 Αριθμός σάκων της παραπάνω παραγράφου, τοποθετούνται σε παλέτα κατάλληλων διαστάσεων, στερεώνονται σ' αυτή με τσέρκια (δύο ανά άξονα) και περιτυλίσσονται με νάιλον ώστε να καλυφθούν πλήρως.

5.1.4 Σε περίπτωση που διαπιστωθεί κατά τον έλεγχο της παραλαβής των υλικών διαφορά από τα παραπάνω, η επιτροπή απορρίπτει την μερίδα και αφού αυτή συσκευαστεί με μέριμνα και έξοδα του προμηθευτή ακολουθείται η διαδικασία ελέγχου από την αρχή.

5.1.5 Πρώτες Ύλες Συσσκευασίας

5.1.5.1 Σάκος από πολυπροπυλένιο.

5.2 Επισημάνσεις

5.2.1 Στην εξωτερική όψη κάθε σάκου, θα πρέπει να επικολλάται κατάλληλη αυτοκόλλητη ετικέτα στην οποία να αναγράφονται με ανεξίτηλο τρόπο τα παρακάτω στοιχεία:

ΕΛΛΗΝΙΚΟΣ ΣΤΡΑΤΟΣ ΠΕΡΙΓΡΑΦΗ ΥΛΙΚΟΥ (με κεφαλαία)	
NSN (Αριθμός Ονομαστικού)	
Κατασκευαστής	
Αριθμός και Ημερομηνία Σύμβασης	

5.2.2 Επί της μεγαλύτερης πλευράς της παλέτας που συσκευάζονται οι σάκοι, που δεν φέρει άλλες επισημάνσεις θα πρέπει να τοποθετείται με κατάλληλη κόλλα πάνω στο νάιλον ετικέτα διαστάσεων 10x10 cm, στην οποία θα αναγράφονται με ανεξίτηλο μελάνι τα παρακάτω:

ΕΛΛΗΝΙΚΟΣ ΣΤΡΑΤΟΣ ΠΕΡΙΓΡΑΦΗ ΥΛΙΚΟΥ (με κεφαλαία)
ΚΑΤΑΣΚΕΥΑΣΤΗΣ
NSN (ΑΡΙΘΜΟΣ ΟΝΟΜΑΣΤΙΚΟΥ)
ΑΡΙΘΜΟΣ/ΗΜΕΡΟΜΗΝΙΑ ΣΥΜΒΑΣΗΣ

6. ΑΠΑΙΤΗΣΕΙΣ ΣΥΜΜΟΡΦΩΣΗΣ ΥΛΙΚΟΥ

6.1 Συνοδευτικά Έγγραφα/Πιστοποιητικά

Ο προμηθευτής, για κάθε τμηματική παράδοση του υλικού πρέπει να προσκομίσει στην επιτροπή παραλαβής, ώστε να επισυνάπτονται στο πρωτόκολλο, έκθεση δοκιμών εργαστηρίου διαπιστευμένου κατά **ISO/IEC 17025** (δημόσιου ή ιδιωτικού φορέα) στο πεδίο εφαρμογής της παρούσης προδιαγραφής και σύμφωνα με τον κανονισμό (ΕΚ) αριθ. 765/2008, στο οποίο να φαίνεται ότι τα παραδιδόμενα είδη καλύπτουν τις απαιτήσεις του Ευρωπαϊκού Κανονισμού 1907/2006 (REACH) της παραγράφου **2.2** σε ότι αφορά στα Αζωχρώματα (OSO EN 14362 PART 1).

6.2 Επιθεωρήσεις/Δοκιμές

6.2.1 Προδείγματα Μειοδοτών για Μαζική Παραγωγή (Βιομηχανικό Πρότυπο)

6.2.1.1 Ο προμηθευτής στον οποίο έχει κατακυρωθεί ο διαγωνισμός, πριν προβεί στη μαζική παραγωγή του προϊόντος της σχετικής σύμβασης οφείλει να προσκομίσει στην επιτροπή παραλαβής ή στη Δνση που διενεργεί την προμήθεια, σε περίπτωση που δεν έχει συγκροτηθεί η επιτροπή αυτή, ως δείγματα δύο (2) τεμάχια καλυμμάτων, τα οποία θα ελέγχονται μακροσκοπικά από την επιτροπή αξιολόγησης των προσφορών προκειμένου να διαπιστωθεί η συμφωνία τους με τις απαιτήσεις της παρούσας προδιαγραφής.

6.2.1.2 Κατά το μακροσκοπικό έλεγχο η επιτροπή αξιολόγησης θα καταγράφει τις οποιεσδήποτε διαφορές που παρουσιάζουν τα δείγματα σε σχέση με τα καθοριζόμενα στην προδιαγραφή, το επίσημο δείγμα της Υπηρεσίας και τους κανόνες της τέχνης σαν εκτροπή. Σε περίπτωση που πραγματοποιηθεί απόρριψη έστω και ενός δείγματος κατά το μακροσκοπικό έλεγχο, ο προμηθευτής πρέπει να προσκομίσει στην επιτροπή νέα δείγματα για να εξετασθούν από την επιτροπή με την ίδια διαδικασία, εντός δέκα (10) εργάσιμων ημερών από τη ημέρα που του κοινοποιείται η ακαταλληλότητα των δειγμάτων. Σε περίπτωση που και τα νέα δείγματα δεν πληρούν τους όρους της προδιαγραφής ο προμηθευτής θα κηρύσσεται έκπτωτος.

6.2.1.3 Σε περίπτωση που δεν κατατεθούν τα προβλεπόμενα δείγματα, ο προμηθευτής θα κηρύσσεται έκπτωτος.

6.2.1.4 Εφόσον τα δείγματα που ελέγχθηκαν, κριθούν κατάλληλα μακροσκοπικά, τότε αυτά επισημοποιούνται μόνο για τη συγκεκριμένη σύμβαση προμήθειας τοποθετώντας σε κάθε δείγμα κατάλληλη καρτέλα σύμφωνα με το υπόδειγμα της Προσθήκης XVI, ώστε αυτά να χρησιμοποιηθούν από τον προμηθευτή ως βιομηχανικά πρότυπα για την έναρξη μαζικής παραγωγής.

6.2.1.5 Η επισημοποίηση των δειγμάτων από την Επιτροπή Παραλαβής προκειμένου να χρησιμοποιηθούν ως βιομηχανικά πρότυπα, δεν απαλλάσσει τον προμηθευτή από την ευθύνη τήρησης όλων των όρων της ΠΕΔ για ενδεχόμενες εκτροπές που θα διαπιστωθούν κατά τον εργαστηριακό έλεγχο που διενεργεί το Χημείο της Υπηρεσίας.

6.2.1.6 Από τα επισημοποιηθέντα δείγματα, το ένα (1) παραμένει στην επιτροπή και το άλλο δίδεται στον προμηθευτή. Τα δύο (2) αυτά δείγματα βαρύνουν τον προμηθευτή και του επιστρέφονται με την ολοκλήρωση της σύμβασης.

6.2.2 Δειγματοληψία

Η δειγματοληψία γίνεται σύμφωνα με το ISO 2859-1/Part 1. Το Αποδεκτό Επίπεδο Ποιότητας (ΑΕΠ) για μεν τον μακροσκοπικό έλεγχο ορίζεται 4%, για δε τον χημικό έλεγχο 1.5% και τα επίπεδα επιθεώρησης για μεν τον χημικό έλεγχο επιλέγεται το επίπεδο S1 για δε τον μακροσκοπικό έλεγχο το επίπεδο I.

6.2.2.1 Μακροσκοπικός Έλεγχος

Η Επιτροπή Ελέγχου και Παραλαβής, παίρνει είκοσι (20) τεμάχια καλυμμάτων από διαφορετικές παλέτες συσκευασίας κάθε μερίδας, οι οποίες (παλέτες) επιλέγονται με τη διαδικασία της τυχαίας δειγματοληψίας που περιγράφεται στην Προσθήκη XVIII. Τα παραπάνω τεμάχια αποτελούν το δείγμα μακροσκοπικού ελέγχου, το οποίο (δείγμα) η Επιτροπή Ελέγχου και Παραλαβής συγκρίνει με την παρούσα ΠΕΔ καθώς επίσης και με το επίσημο δείγμα της υπηρεσίας.

6.2.2.2 Χημικός Έλεγχος

6.2.2.2.1 Η Επιτροπή Ελέγχου και Παραλαβής για κάθε μερίδα, λαμβάνει τυχαία από το δείγμα μακροσκοπικού ελέγχου της παραπάνω παραγράφου έξι (6) τεμάχια από διαφορετικές παλέτες συσκευασίας, αναγράφοντας τον αριθμό της μερίδας στην οποία ανήκουν. Τα έξι (6) τεμάχια αποτελούν το δείγμα-αντίδειγμα.

6.2.2.2.2 Από τα έξι (6) τεμάχια, τα τρία (3) στέλλονται στο Χημείο Στρατού για χημικό έλεγχο και αντιπροσωπεύουν τα δείγματα, ενώ τα υπόλοιπα τρία (3) αποτελούν τα αντιδείγματα και παραδίνονται στην Υπηρεσία που κάνει την προμήθεια όπου και τηρούνται μέχρι πέρατος της προμήθειας.

6.2.2.2.3 Εάν ο αριθμός των ελαττωματικών δειγμάτων μιας μερίδας είναι ίσος προς τον αριθμό αποδοχής "Ac" μηδέν (0), η μερίδα θεωρείται αποδεκτή. Εάν ο αριθμός των ελαττωματικών δειγμάτων είναι ίσος ή μεγαλύτερος από τον αριθμό απόρριψης "Re" ένα (1), η μερίδα απορρίπτεται.

6.2.2.2.4 Σε όλα τα δείγματα και αντιδείγματα τοποθετείται καρτέλα, σύμφωνα με το υπόδειγμα της Προσθήκης XVI, [η φόρμα του υποδείγματος μπορεί να διαφέρει, αναλόγως της Υπηρεσίας που διενεργεί την προμήθεια (ΠΑ ή ΠΝ)], οι οποίες υπογράφονται από την Επιτροπή Ελέγχου και Παραλαβής και τον προμηθευτή ή τον νόμιμο αντιπρόσωπό του. Τα τεμάχια του δείγματος-αντιδείγματος ανά μερίδα επιβαρύνουν τον προμηθευτή και προσκομίζονται επιπλέον της ποσότητας κάθε μερίδας. Τα αντιδείγματα ανήκουν στον προμηθευτή και του επιστρέφονται με την ολοκλήρωση της σύμβασης ή προσμετρούνται στην τελευταία μερίδα και συμπληρώνουν την ποσότητα της προμήθειας (εφόσον η κατάστασή τους είναι άριστη).

6.2.2.2.4 Επιπλέον, σε ειδικές περιπτώσεις που ο αριθμός των απαιτούμενων τεμαχίων των δειγμάτων για τον εργαστηριακό έλεγχο δεν επαρκεί για την πραγματοποίηση όλων των δοκιμών, η Επιτροπή Ελέγχου και Παραλαβής, κατόπιν συνεννόησης με το Χημείο Στρατού και αφού ενημερώσει τον προμηθευτή, θα αποστέλλει τον απαιτούμενο αριθμό συμπληρωματικών τεμαχίων.

6.2.3 Διενεργούμενοι Έλεγχοι

6.2.3.1 Έλεγχος Εγκαταστάσεων Κατασκευαστή

Ο κατασκευαστής είναι υποχρεωμένος να γνωστοποιήσει στην Επιτροπή Ελέγχου και Παραλαβής τον χρόνο και τον τόπο παραγωγής του υλικού. Η Επιτροπή Ελέγχου έχει το δικαίωμα απρόσκλητα και όποτε και εάν αυτή κρίνει σκόπιμο να επισκεφθεί τις εγκαταστάσεις του κατασκευαστή προκειμένου να διαπιστώσει τους τρόπους κατασκευής και τα χρησιμοποιούμενα υλικά. Η Επιτροπή, εάν κρίνει σκόπιμο, παίρνει δείγματα των πρώτων υλών που χρησιμοποιούνται, με σκοπό

την εξέτασή τους εάν συμφωνούν με την ΠΕΔ. Το κόστος των ελέγχων βαρύνει τον προμηθευτή.

6.2.3.2 Εργαστηριακός Έλεγχος

Ο εργαστηριακός έλεγχος βαρύνει τον προμηθευτή και πραγματοποιείται στο Χημείο Στρατού για την εξακρίβωση των χαρακτηριστικών που αναφέρονται στην παρούσα ΠΕΔ. Σε περίπτωση αδυναμίας εκτέλεσης κάποιας δοκιμασίας από το Χημείο Στρατού, αυτή θα εκτελείται με μέριμνα και ευθύνη του Χημείου Στρατού από το Γ.Χ του Κράτους ή άλλο εργαστήριο που ανήκει στο Δημόσιο Τομέα ανάλογα με τη φύση του προς προμήθεια υλικού και την μορφή του ελέγχου, με δαπάνη του προμηθευτή.

6.2.3.3 Μακροσκοπικός Έλεγχος

6.2.3.3.1 Διενεργείται από την Επιτροπή Ελέγχου και Παραλαβής στο δείγμα μακροσκοπικού ελέγχου αφ' ενός μεν ελέγχοντας την ποιότητα εργασίας της κατασκευής και τη συμφωνία της με τους όρους και τα σχέδια της Προδιαγραφής και το επίσημο δείγμα εφόσον υπάρχει, αφ' ετέρου δε προς εντοπισμό τυχόν ελαττωμάτων όπως Προσθήκης XVII.

6.2.3.3.2 Κατά τον έλεγχο του δείγματος εάν ο αριθμός των ευρισκομένων ελαττωμάτων της μερίδας είναι μικρότερος ή ίσος προς τον αριθμό αποδοχής «Ac=2» η μερίδα θεωρείται αποδεκτή αλλιώς εάν ο αριθμός των ευρισκομένων ελαττωμάτων είναι μεγαλύτερος ή ίσος προς τον αριθμό απόρριψης «Re=3», τότε η μερίδα απορρίπτεται.

Παραδείγματα

(1) Κατά το μακροσκοπικό έλεγχο καταγράφονται σαν τρία (3) ελαττώματα αν βρεθούν σε έναν τεμάχιο:

α. Σχίσσιμο.

β. Ανομοιόμορφος χρωματισμός.

γ. Διαστάσεις εκτός ορίων ΠΕΔ.

(2) Εάν τα ίδια ελαττώματα βρεθούν και σε άλλα δείγματα, ο αριθμός τους πολλαπλασιάζεται με τον αριθμό των δειγμάτων. Δύο τεμάχια στα οποία καταγράφηκαν τρία ίδια ελαττώματα θα μας δώσουν έξι (6) συνολικά ελαττώματα στη μερίδα.

6.2.3.3.3 Η μερίδα μπορεί να παραληφθεί με έκπτωση τιμής μέχρι 5%, εφόσον διαπιστωθούν ελαττώματα και κακοτεχνίες που δεν επιδιορθώνονται αλλά δεν επηρεάζουν την εμφάνιση, την ποιότητα και τη λειτουργικότητα του υλικού και δεν συναντώνται σε συχνότητα μεγαλύτερη του 4%. Σε διαφορετική περίπτωση, το υλικό απορρίπτεται.

6.2.3.3.4 Κάθε μερίδα παραλαμβάνεται οριστικά αν από το Μακροσκοπικό και Χημικό έλεγχο διαπιστωθεί ότι πληροί τους όρους της παρούσας προδιαγραφής. Σε αντίθετη περίπτωση η μερίδα απορρίπτεται οριστικά.

6.2.3.3.5 Σε περίπτωση που η συσκευασία ή οι επισημάνσεις είναι διαφορετικές από τις προβλεπόμενες, επιβάλλεται η συμμόρφωση με την ΠΕΔ, διαφορετικά η μερίδα απορρίπτεται.

6.2.3.4 Έλεγχος Λειτουργικότητας

Πραγματοποιείται από την Επιτροπή Παραλαβής για την εξακρίβωση της καλής εφαρμογής των κατασκευασθέντων καλυμμάτων πάνω στο προβλεπόμενο όχημα, άρμα, ερπυστριοφόρο όχημα, πυροβόλο κλπ. Ο πρακτικός έλεγχος θα γίνεται σε πέντε (5) τουλάχιστον καλύμματα από κάθε μερίδα, ή στο σύνολο της μερίδας στην περίπτωση που αυτή είναι μικρότερη των πέντε (5) τεμαχίων.

6.2.3.5 Αζωχρώματα

6.2.3.5.1 Απαγορεύεται η χρήση αζωχρωμάτων που ενδέχεται να απελευθερώσουν με αναγωγική διάσπαση μίας ή περισσότερων αζωμαδών, μία ή περισσότερες από τις αρωματικές αμίνες, που αναφέρονται στις απαιτήσεις του Ευρωπαϊκού Κανονισμού 1907/2006 (REACH) της παραγράφου 2.2 σε ότι αφορά στα Αζωχρώματα, σε ανιχνεύσιμες συγκεντρώσεις όταν ο έλεγχος γίνεται σύμφωνα με τις μεθόδους που καθορίζονται σ' αυτόν.

6.2.3.5.2 Η Υπηρεσία διατηρεί το δικαίωμα, κατά το στάδιο του ελέγχου και της παραλαβής ή οποτεδήποτε άλλοτε κρίνει σκόπιμο, να ελέγχει τα υπόψη είδη σύμφωνα με τα καθοριζόμενα στον παραπάνω κανονισμό, προκειμένου να διαπιστώσει ότι αυτά καλύπτουν τις απαιτήσεις του. Το κόστος των ελέγχων επιβαρύνει τον προμηθευτή.

7. ΛΟΙΠΕΣ ΑΠΑΙΤΗΣΕΙΣ

7.1 Μεριδα

Τα καλύμματα παραδίδονται σε μερίδες των 500 τεμαχίων, οι οποίες και θα αριθμούνται. Αν ο αριθμός των υπό προμήθεια τεμαχίων δεν είναι ακέραιο πολλαπλάσιο του 500, τα επιπλέον τεμάχια συμπεριλαμβάνονται στην προηγούμενη μερίδα αν δεν υπερβαίνουν τα 100, διαφορετικά αποτελούν ξεχωριστή μερίδα. Η παράδοση γίνεται στην Υπηρεσία που ορίζεται στη διακήρυξη με δαπάνη και μέριμνα του προμηθευτή.

7.2 Περιεχόμενο προσφοράς

7.2.1 Αξιολόγηση Προσφορών

Η τεχνική προσφορά πρέπει να συνοδεύεται από Υπεύθυνη Δήλωση του προμηθευτή ότι, σε κάθε τμηματική παράδοση υλικού, θα προσκομίζει στην επιτροπή παραλαβής, ώστε να επισυνάπτονται στο πρωτόκολλο, έκθεση δοκιμών εργαστηρίου διαπιστευμένου κατά **ISO/IEC 17025** (δημόσιου ή ιδιωτικού φορέα) στο πεδίο εφαρμογής της παρούσης προδιαγραφής και σύμφωνα με τον κανονισμό (ΕΚ) αριθ. 765/2008, στο οποίο να φαίνεται ότι τα παραδιδόμενα είδη καλύπτουν τις απαιτήσεις του Ευρωπαϊκού Κανονισμού 1907/2006 (REACH) της παραγράφου 2.2 σε ότι αφορά στα Αζωχρώματα (OSO EN 14362 PART 1).

7.2.2 Συμμόρφωση με τις Απαιτήσεις του Κανονισμού REACH

Οι συμμετέχοντες στο Διαγωνισμό υποχρεούνται, μαζί με την τεχνική τους προσφορά, να προσκομίσουν Υπεύθυνη Δήλωση, στην οποία θα δηλώνουν ότι τα υπό προμήθεια είδη συμμορφώνονται με τις απαιτήσεις του Κανονισμού **EK 1907/2006-REACH (Registration, Evaluation and Authorization of Chemicals)** της Ευρωπαϊκής Ένωσης. Η δήλωση αυτή αφορά στα παρασκευάσματα καθώς και σε όλα τα αντικείμενα τα οποία περιέχουν χημικές ουσίες στη σύστασή τους ή στα οποία έχουν εφαρμοστεί χημικές ουσίες και παρασκευάσματα κατά την παραγωγή τους. Η Υπηρεσία, μετά την υπογραφή της σύμβασης, διατηρεί το δικαίωμα όπου και όταν κριθεί αναγκαίο, να ζητήσει να προσκομιστούν δικαιολογητικά τεκμηρίωσης ή να διενεργηθούν εργαστηριακές δοκιμές.

7.2.3 Φύλλο Συμμόρφωσης

Ο προμηθευτής είναι υποχρεωμένος στην προσφορά του να επισυνάψει συμπληρωμένο αναλυτικό φυλλάδιο με τίτλο "ΕΝΤΥΠΟ ΣΥΜΜΟΡΦΩΣΗΣ ΠΕΔ", σύμφωνα με το υπόδειγμα που βρίσκεται αναρτημένο στο φάκελο "ΕΝΤΥΠΑ", αφού προηγουμένως επιλεγεί "ΝΟΜΟΘΕΣΙΑ-ΕΝΤΥΠΑ-ΥΠΟΔΕΙΓΜΑΤΑ", μέσω της ηλεκτρονικής εφαρμογής διαχείρισης ΠΕΔ (ΗΕΔ-ΠΕΔ), στη διαδικτυακή τοποθεσία <https://prodiagrafes.army.gr>. Διευκρινίζεται ότι, η κατάθεση του Φύλλου

Συμμόρφωσης δεν απαλλάσσει τους προμηθευτές από την υποχρέωση υποβολής των κατά περίπτωση δικαιολογητικών, που καθορίζονται με την παρούσα ΠΕΔ.

ΠΡΟΣΦΟΡΑ ΧΩΡΙΣ Ή ΜΕ ΕΛΛΙΠΕΣ ΦΥΛΛΟ ΣΥΜΜΟΡΦΩΣΗΣ ΘΑ ΑΠΟΡΡΙΠΤΕΤΑΙ.

8. ΣΗΜΕΙΩΣΕΙΣ

8.1 Σύμβολα

m	μέτρο
cm	εκατοστό
mm	χιλιοστά
ft	πόδια
in	ίντσα
m ²	τετραγωνικό μέτρο
kg	κιλά
g	γραμμάρια
lb	λίμπρα
s	δευτερόλεπτο
°C	βαθμός Κελσίου
mbar	μιλιμπάρ

9. ΠΡΟΤΑΣΕΙΣ ΒΕΛΤΙΩΣΗΣ ΤΗΣ ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΗΣ ΕΝΟΠΛΩΝ ΔΥΝΑΜΕΩΝ

Σχολιασμός της παρούσας ΠΕΔ από κάθε ενδιαφερόμενο, για τη βελτίωσή της, μπορεί να γίνει μέσω της ηλεκτρονικής εφαρμογής διαχείρισης ΠΕΔ (ΗΕΔ-ΠΕΔ), στη διαδικτυακή τοποθεσία <https://prodiagrafes.army.gr>.

ΠΡΟΣΘΗΚΗ Ι
ΚΑΛΥΜΜΑ ΟΧΗΜΑΤΟΣ STEYR 680M 2 ½ τ.
(ΠΗΓΜΑΤΟΣ-ΕΜΠΡΟΣΘΙΟ-ΟΠΙΣΘΙΟ)

1. Κατασκευαστικά Στοιχεία

1.1 Τα καλύμματα του οχήματος STEYR 680M 2 ½ τ. (πήγματος, εμπρόσθιο, οπίσθιο) κατασκευάζονται με το ύφασμα της παραγράφου 4.2.1 της προδιαγραφής.

1.2 Όπου στην κατασκευή των καλυμμάτων αναφέρεται η λέξη ύφασμα, αυτό θα είναι το ύφασμα της παραπάνω παραγράφου. Οι λοιπές πρώτες ύλες που αναφέρονται στην κατασκευή θα είναι αυτές που περιγράφονται στην παράγραφο 4.2 της προδιαγραφής.

1.3 Κάλυμμα Πήγματος

1.3.1 Οι διαστάσεις του καλύμματος φαίνονται στο σχέδιο 1 της παρούσας προσθήκης. Για την κατασκευή του θα πρέπει να χρησιμοποιηθούν δύο (2) κομμάτια υφάσματος.

1.3.2 Το κάλυμμα στις δύο πλευρές (πλαϊνά) αναδιπλώνεται κατά 15 cm και θερμοκολλείται.

1.3.3 Στις παραπάνω αναδιπλώσεις τοποθετούνται ανά ζεύγη και στις αποστάσεις που φαίνονται στο σχέδιο καψύλλια (δακτύλιοι), κατάλληλης διαμέτρου ώστε να διέρχεται από αυτά ελαστικό πολύκλωνο κορδόνι διαμέτρου 8 mm, χρώματος ελαιοπράσινου και μήκους 50 cm. Το συγκεκριμένο κορδόνι τοποθετείται σε κάθε ζεύγος καψυλλίων (δακτυλίων) και η εξασφάλιση της παραμονής του στα καψύλλια θα γίνεται με το πρεσάρισμα μεταλλικών δακτυλίων στις δύο άκρες του, από την εσωτερική πλευρά του καλύμματος. Στο εσωτερικό της αναδίπλωσης (άκρο), σε όλο το μήκος αυτής και κάτω από τα καψύλλια, θα τοποθετείται σχοινί διαμέτρου 4-5 mm για ενίσχυση.

1.3.4 Το εμπρός και πίσω μέρος του καλύμματος αναδιπλώνεται κατά 7 cm και θερμοκολλείται με τρόπο που στις άκρες να σχηματίζεται κενό, από το οποίο θα διέρχεται με ευχέρεια σχοινί νάυλον διαμέτρου 8 mm και μήκους 7 m.

1.3.5 Στο εσωτερικό του καλύμματος μεταξύ των δύο πλευρών (πλαϊνών), θερμοκολλούνται πέντε (5) λωρίδες υφάσματος πλάτους 15 cm και μήκους, από την εσωτερική άκρη της μιας αναδίπλωσης μέχρι την άλλη, για ενίσχυση των σημείων που έρχονται σε επαφή με τις ασίδες.

1.3.6 Πάνω σε κάθε μια από τις πέντε (5) λωρίδες ενίσχυσης και στο μέσον τους θερμοκολλούνται τρία (3) τεμάχια υφάσματος διαστάσεων 2,5 cm x 9cm με τρόπο που στη μέση να αφήνουν κενό 2,5 cm, από το οποίο διέρχεται ταινία από το ίδιο ύφασμα, διαστάσεων 2 cm x 35 cm, η οποία στο ένα άκρο φέρει πόρπη τριών θέσεων για τη στήριξη του καλύμματος στις ασίδες. Οι αποστάσεις τοποθέτησης των λωρίδων και ταινιών φαίνονται στο εν λόγω σχέδιο.

1.3.7 Στην εξωτερική πλευρά του καλύμματος και στα σημεία που φαίνονται στο σχέδιο 1, τοποθετούνται δέκα (10) πόρπες τριών θέσεων (πέντε σε κάθε πλευρά) ενώ κάτω ακριβώς από τις πόρπες και στην εσωτερική πλευρά του καλύμματος τοποθετούνται αντίστοιχα δέκα (10) ταινίες υφάσματος διαστάσεων 2 cm x 50 cm για τη συγκράτηση του καλύμματος κατά την αναδίπλωσή του. Οι πόρπες και οι ταινίες στερεώνονται επί του καλύμματος με δύο καψύλλια τρουκ, ενώ κάτω από τις πόρπες τοποθετείται τεμάχιο υφάσματος κατάλληλων διαστάσεων ώστε αυτές να μην έρχονται σε επαφή με το κάλυμμα.

1.3.8 Στις τέσσερις γωνίες του καλύμματος και στην εσωτερική πλευρά θερμοκολλούνται λωρίδες υφάσματος, διαστάσεων 15,5 cm x 65 cm για ενίσχυση.

1.3.9 Λεπτομέρειες σ' ότι αφορά στις διαστάσεις και στα κατασκευαστικά στοιχεία του καλύμματος δίνονται στο σχέδιο 1 της παρούσας Προσθήκης .

1.4 Εμπρόσθιο Κάλυμμα

1.4.1 Οι διαστάσεις του καλύμματος φαίνονται στο σχέδιο 2 της παρούσας Προσθήκης. Για την κατασκευή του θα πρέπει να χρησιμοποιηθεί ένα (1) κομμάτι υφάσματος.

1.4.2 Το κάλυμμα στην κάτω πλευρά του αναδιπλώνεται κατά 15 cm και θερμοκολλείται.

1.4.3 Στην παραπάνω αναδίπλωση τοποθετούνται ανά ζεύγη και στις αποστάσεις που φαίνονται στο σχέδιο 2, καψύλλια (δακτύλιοι), κατάλληλης διαμέτρου ώστε να διέρχεται από αυτά ελαστικό πολύκλωνο κορδόνι διαμέτρου 8 mm, χρώματος ελαιοπράσινου και μήκους 50 cm. Το συγκεκριμένο κορδόνι τοποθετείται σε κάθε ζεύγος καψυλλίων (δακτυλίων) και η εξασφάλιση της παραμονής του στα καψύλλια θα γίνεται με το πρεσάρισμα μεταλλικών δακτυλίων στις δύο άκρες, από την εσωτερική πλευρά του καλύμματος. Στο εσωτερικό της αναδίπλωσης, σε όλο το μήκος αυτής και κάτω από τα καψύλλια, θα τοποθετείται σχοινί διαμέτρου 4-5 mm για ενίσχυση.

1.4.4 Στις άλλες τρεις πλευρές το κάλυμμα αναδιπλώνεται κατά 6 cm και θερμοκολλείται. Στις αναδιπλώσεις τοποθετούνται συμμετρικά, ξεκινώντας από τη μία γωνιά τού καλύμματος και καταλήγοντας στην άλλη, καψύλλια (δακτύλιοι), όπως στο σχέδιο 2, κατάλληλης διαμέτρου ώστε να διέρχεται από αυτά σχοινί νάιλον διαμέτρου 6 mm και μήκους 9 m.

1.4.5 Στο κάλυμμα και στη θέση που φαίνεται στο σχέδιο 2, υπάρχει άνοιγμα (παράθυρο) διαστάσεων 55 cm x 25 cm.

1.4.5.1 Στο άνοιγμα περιμετρικά και στο εξωτερικό μέρος θερμοκολλούνται ενισχύσεις από το ίδιο ύφασμα πλάτους 2 cm στην πάνω πλευρά και 5 cm στις υπόλοιπες τρεις.

1.4.5.2 Το άνοιγμα χωρίζεται σε δύο ίσα τμήματα με την τοποθέτηση με θερμοκόλληση στο μέσον αυτού λωρίδας από διπλό ύφασμα (θερμοκολλημένο) διαστάσεων 5 cm x 32 cm.

1.4.5.3 Στις τρεις πλευρές όπου υπάρχουν οι ενισχύσεις των 5 cm, εξωτερικά και σε όλο το μήκος τους, ράβεται θηλυκή ταινία VELCRO πλάτους 20 mm.

1.4.5.4 Το άνοιγμα εξωτερικά φέρει κάλυμμα (σκεπάσμα) διαστάσεων 65 cm x 32 cm, το οποίο τοποθετείται πάνω από το άνοιγμα με θερμοκόλληση της πάνω πλευράς του κατά 2 cm.

1.4.5.5 Στις τρεις υπόλοιπες πλευρές του καλύμματος (σκεπάσματος), υπάρχουν εσωτερικά ενισχύσεις από το ίδιο ύφασμα πλάτους 5 cm, πάνω στις οποίες ράβεται σε όλο το μήκος τους αρσενική ταινία VELCRO πλάτους 20 mm, για την στήριξη του καλύμματος στο άνοιγμα.

1.4.5.6 Στην κάτω πλευρά του καλύμματος (σκεπάσματος) και εξωτερικά, ράβεται σε όλο το μήκος της αρσενική ταινία VELCRO πλάτους 20 mm.

1.4.5.7 Πάνω από το άνοιγμα και στην απόσταση που φαίνεται στο σχέδιο της 2 θερμοκολλείται ύφασμα διαστάσεων 65 cm x 5 cm πάνω στο οποίο ράβεται σε

όλο το μήκος του θηλυκή ταινία VELCRO πλάτους 20 mm για τη στήριξη του καλύμματος (σκεπάσματος).

1.4.5.8 Το άνοιγμα **δεν** καλύπτεται με ζελατίνη.

1.4.6 Στο κάλυμμα και στο κάτω άκρο αυτού αφήνεται οπή διαστάσεων 28 cm x 5 cm όπως φαίνεται στο σχέδιο 2, η οποία ενισχύεται περιμετρικά, στο εξωτερικό μέρος, με θερμοκόλληση υφάσματος πλάτους 2 cm.

1.4.7 Στην εσωτερική πλευρά του καλύμματος, μεταξύ της κάτω ενίσχυσης του ανοίγματος και της αναδίπλωσης της κάτω πλευράς και στα σημεία που φαίνονται στο σχέδιο 2, θερμοκολλούνται δύο τεμάχια υφάσματος διαστάσεων 10 cm x 61 cm για την ενίσχυση των συγκεκριμένων τμημάτων.

1.4.8 Λεπτομέρειες σ' ότι αφορά στις διαστάσεις και στα κατασκευαστικά στοιχεία του καλύμματος δίνονται στο σχέδιο 2 της παρούσας Προσθήκης.

1.5 Οπίσθιο Κάλυμμα

1.5.1 Οι διαστάσεις του καλύμματος φαίνονται στο σχέδιο 3 της παρούσας Προσθήκης. Για την κατασκευή του θα πρέπει να χρησιμοποιηθεί ένα (1) κομμάτι υφάσματος

1.5.2 Το οπίσθιο κάλυμμα κατασκευάζεται με τον ίδιο ακριβώς τρόπο όπως και το εμπρόσθιο και στις ίδιες διαστάσεις με τις παρακάτω διαφοροποιήσεις:

1.5.2.1 Το άνοιγμα (παράθυρο) είναι ενιαίο και δεν χωρίζεται στο μέσον του από λωρίδα με διπλό ύφασμα.

1.5.2.2 Το άνοιγμα (παράθυρο) κλείνεται με ζελατίνη η οποία θερμοκολλείται μαζί με τις ενισχύσεις που τοποθετούνται περιμετρικά στο άνοιγμα.

1.5.2.3 Δεν υπάρχει η οπή της παραγράφου 1.4.6.

1.5.2.4 Δεν υπάρχουν οι ενισχύσεις της παραγράφου 1.4.7.

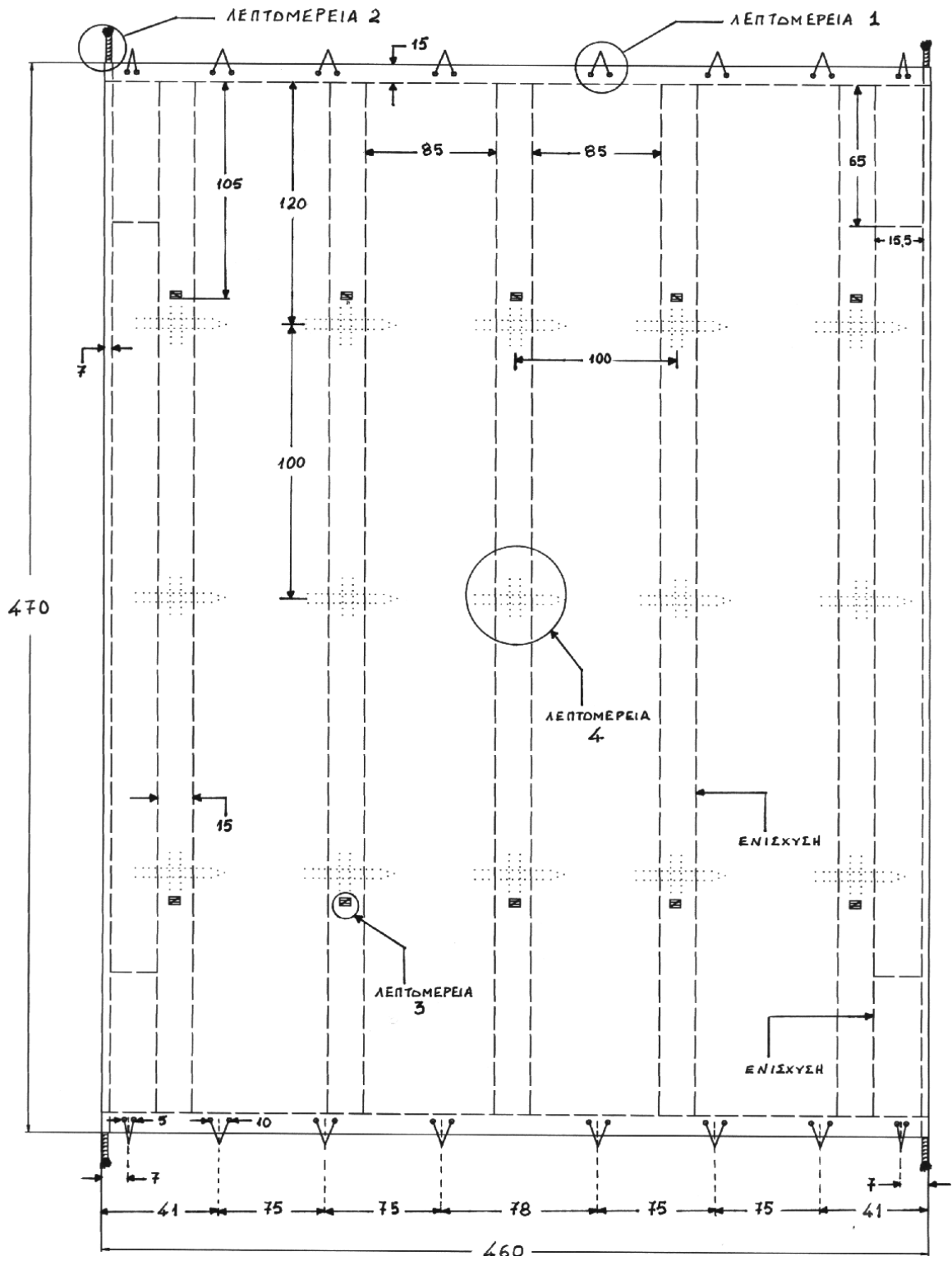
1.5.2.5 Στην εξωτερική πλευρά του καλύμματος και στα σημεία που φαίνονται στο σχέδιο 3, τοποθετούνται τρεις (3) πόρτες τριών θέσεων ενώ κάτω ακριβώς από τις πόρτες και στην εσωτερική πλευρά του καλύμματος τοποθετούνται αντίστοιχα τρεις (3) ταινίες υφάσματος διαστάσεων 2 cm x 50 cm για τη συγκράτηση του καλύμματος κατά την αναδίπλωσή του. Οι πόρτες και οι ταινίες στερεώνονται επί του καλύμματος με δύο καψύλλια τρουκ ενώ κάτω από τις πόρτες τοποθετείται τεμάχιο υφάσματος κατάλληλων διαστάσεων ώστε αυτές να μην έρχονται σε επαφή με το κάλυμμα.

1.5.3 Λεπτομέρειες σ' ότι αφορά στις διαστάσεις και στα κατασκευαστικά στοιχεία του καλύμματος δίνονται στο σχέδιο 3 της παρούσα Προσθήκης.

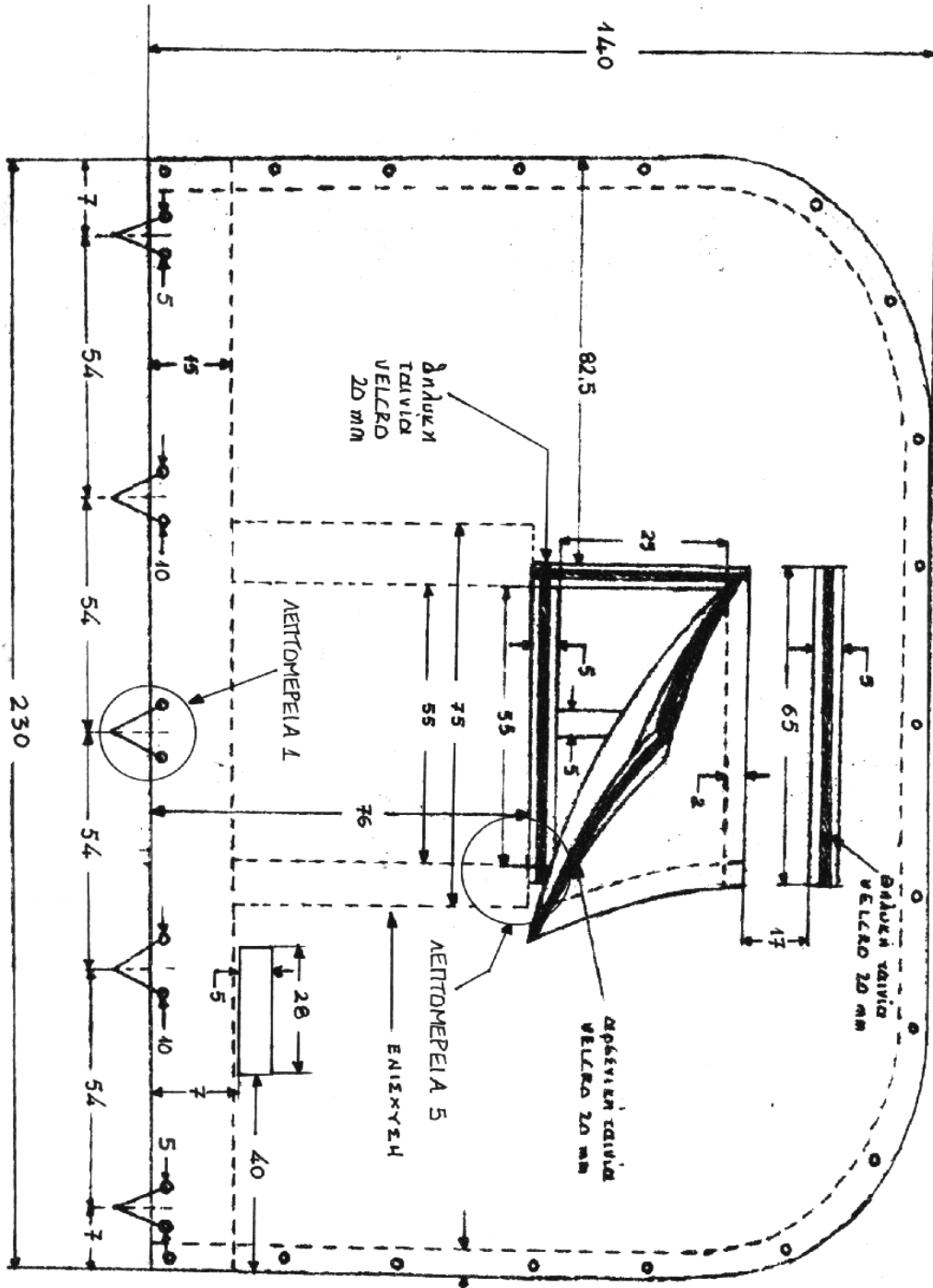
1.6 Όπου από την κατασκευή απαιτείται δημιουργία καμπυλών (άνω μέρος εμπρόσθιου και οπίσθιου καλύμματος) επιτρέπεται η χρησιμοποίηση ραφής, σε όλο το μήκος της καμπύλης, για διευκόλυνση της αναδίπλωσης και θερμοκόλλησης.

1.7 Η ραφή θα γίνεται με τις προβλεπόμενες από την ΠΕΔ κλωστές και με τη μικρότερη δυνατή βελόνα.

Σχέδιο 1: Κάλυμμα Πήγματος Οχήματος STEYR 680M 2½ Τ.

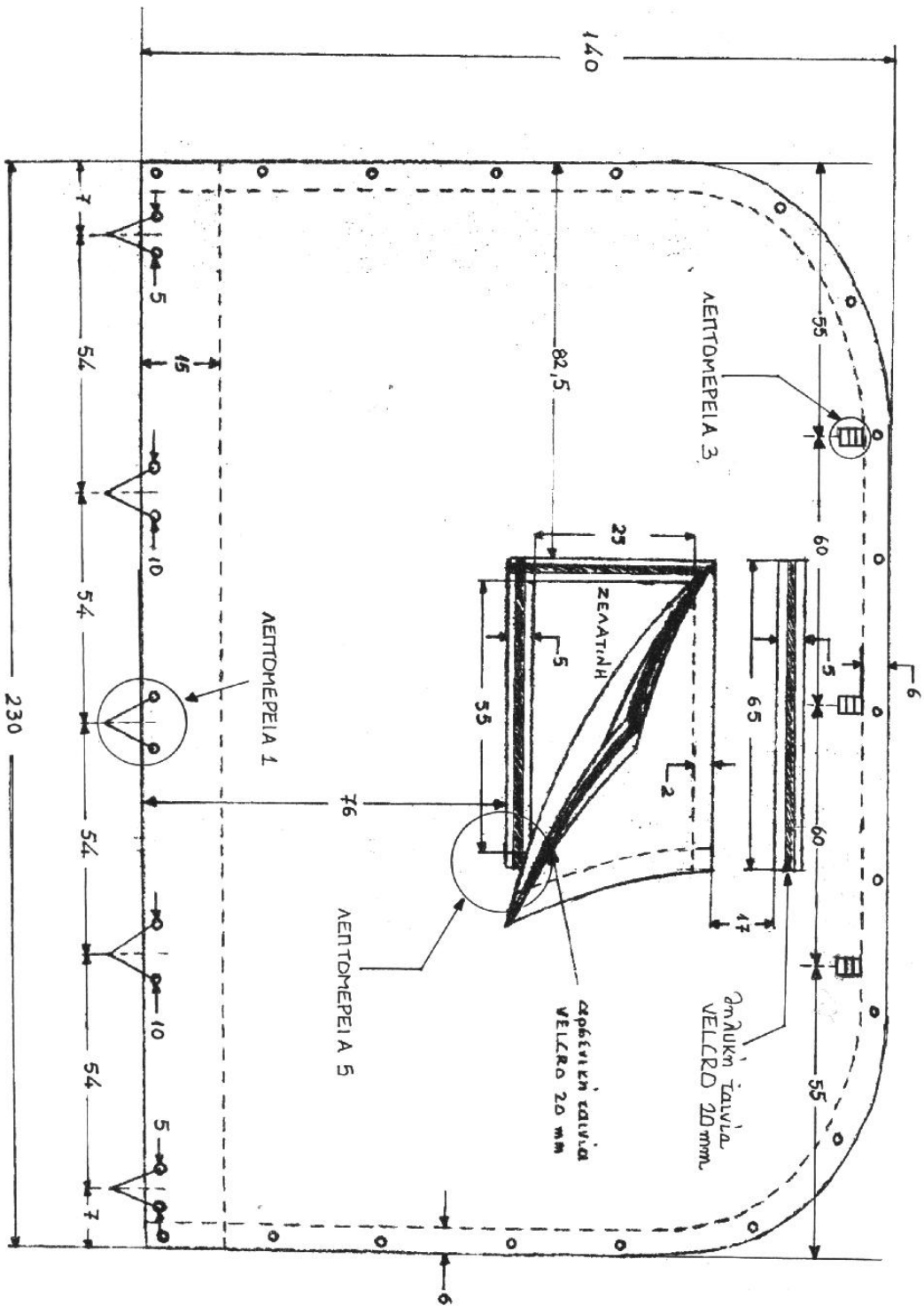


Σχέδιο 2: Εμπρόσθιο Κάλυμμα Οχήματος STEYR 680M 2½ Τ.



• Όλες οι διαστάσεις δίνονται σε cm
 • Το κέντρο των καμπυλίων ακέραιο από τα άκρα 20 mm

Σχέδιο 3: Οπίσθιο Κάλυμμα Οχήματος STEYR 680M 2½ τ.



- Όλες οι διαστάσεις δίνονται σε cm
- Το κέντρο των καρφιών απέχει από τα άκρα 20 mm

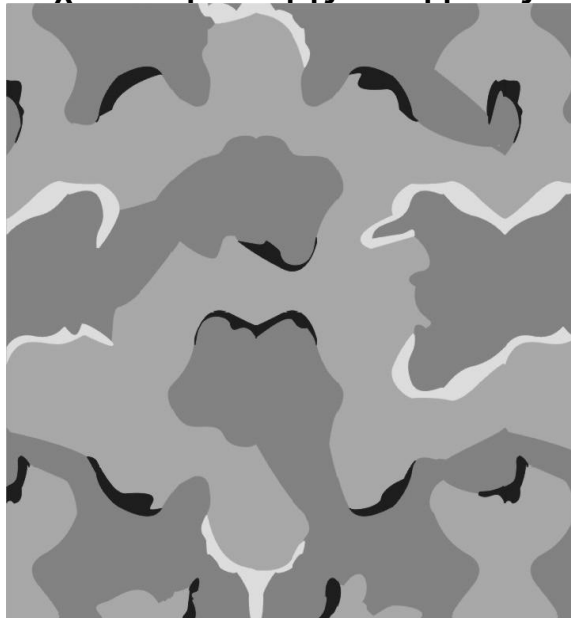
Σχέδιο 4: Σχέδιο Παραλλαγής Εμπρόσθιου Καλύμματος







Σχέδιο 5: Σχέδιο Παραλλαγής Οπίσθιου Καλύμματος



Σχέδιο 6: Σχέδιο Παραλλαγής Καλύμματος Πήγματος



-  Μαύρο
-  Γαιώδες Καστανόχρουν
-  Πράσινο Βαθύ
-  Αμμώδες

ΠΡΟΣΘΗΚΗ II
ΚΑΛΥΜΜΑ ΟΧΗΜΑΤΟΣ M-34 2 1/2 τ.
(ΠΗΓΜΑΤΟΣ-ΕΜΠΡΟΣΘΙΟ-ΟΠΙΣΘΙΟ)

1. Κατασκευαστικά Στοιχεία

1.1 Τα καλύμματα του οχήματος M-34 2 1/2 τ. (πήγματος, εμπρός, οπίσθιο), κατασκευάζονται με το ύφασμα της παραγράφου 4.2.1 της προδιαγραφής. Όπου στην κατασκευή των καλυμμάτων αναφέρεται η λέξη ύφασμα, αυτό θα είναι το ύφασμα της παραπάνω παραγράφου.

1.2 Οι λοιπές πρώτες ύλες που αναφέρονται στην κατασκευή, θα είναι αυτές που περιγράφονται στην παράγραφο 4.2 της προδιαγραφής.

1.3 Κάλυμμα Πήγματος

1.3.1 Οι διαστάσεις του καλύμματος φαίνονται στο σχέδιο 1 της παρούσας Προσθήκης. Για την κατασκευή του θα πρέπει να χρησιμοποιηθούν δύο (2) κομμάτια υφάσματος.

1.3.2 Το κάλυμμα στις δύο πλευρές (πλαϊνά), αναδιπλώνεται κατά 15 cm και θερμοκολλείται.

1.3.3 Στις παραπάνω αναδιπλώσεις, τοποθετούνται ανά ζεύγη και στις αποστάσεις που φαίνονται στο σχέδιο 1, καψύλλια (δακτύλιοι), κατάλληλης διαμέτρου ώστε να διέρχεται από αυτά ελαστικό πολύκλωνο κορδόνι διαμέτρου 8 mm, χρώματος ελαιοπράσινου και μήκους 50 cm. Το συγκεκριμένο κορδόνι τοποθετείται σε κάθε ζεύγος καψυλλίων (δακτυλίων) και η εξασφάλιση της παραμονής του στα καψύλλια, θα γίνεται με το πρεσάρισμα μεταλλικών δακτυλίων στις δύο άκρες του, από την εσωτερική πλευρά του καλύμματος. Στο εσωτερικό της αναδίπλωσης (άκρο), σε όλο το μήκος αυτής και κάτω από τα καψύλλια, θα τοποθετείται σχοινί διαμέτρου 4-5 mm για ενίσχυση.

1.3.4 Το εμπρός και πίσω μέρος του καλύμματος, αναδιπλώνεται κατά 7 cm και θερμοκολλείται με τρόπο που στις άκρες να σχηματίζεται κενό, από το οποίο θα διέρχεται με ευχέρεια, σχοινί νάυλον διαμέτρου 8 mm και μήκους 7 m.

1.3.5 Στο εσωτερικό του καλύμματος μεταξύ των δύο πλευρών (πλαϊνών), θερμοκολλούνται πέντε (5) λωρίδες υφάσματος πλάτους 15 cm και μήκους από την εσωτερική άκρη της μιας αναδίπλωσης μέχρι την άλλη, για ενίσχυση των σημείων που έρχονται σε επαφή με τις αψίδες.

1.3.6 Πάνω σε κάθε μια από τις πέντε (5) λωρίδες ενίσχυσης και στο μέσον τους, θερμοκολλούνται τρία (3) τεμάχια υφάσματος διαστάσεων 2,5 cm x 9cm, με τρόπο που στη μέση να αφήνουν κενό 2,5 cm, από το οποίο διέρχεται ταινία από το ίδιο ύφασμα, διαστάσεων 2 cm x 35 cm, η οποία στο ένα άκρο φέρει πόρπη τριών θέσεων για τη στήριξη του καλύμματος στις αψίδες. Οι αποστάσεις τοποθέτησης των λωρίδων και ταινιών, φαίνονται στο σχέδιο 1.

1.3.7 Στην εξωτερική πλευρά του καλύμματος και στα σημεία που φαίνονται στο σχέδιο 1, τοποθετούνται δέκα (10) πόρπες τριών θέσεων (πέντε σε κάθε πλευρά), ενώ κάτω ακριβώς από τις πόρπες και στην εσωτερική πλευρά του καλύμματος τοποθετούνται αντίστοιχα, δέκα (10) ταινίες υφάσματος διαστάσεων 2 cm x 50 cm, για τη συγκράτηση του καλύμματος κατά την αναδίπλωσή του. Οι πόρπες και οι ταινίες στερεώνονται επί του καλύμματος με δύο καψύλλια τρουκ, ενώ κάτω από τις πόρπες τοποθετείται τεμάχιο υφάσματος κατάλληλων διαστάσεων, ώστε αυτές να μην έρχονται σε επαφή με το κάλυμμα.

1.3.8 Στις τέσσερις γωνίες του καλύμματος και στην εσωτερική πλευρά, θερμοκολλούνται λωρίδες υφάσματος, διαστάσεων 9,5 cm x 30 cm για ενίσχυση.

1.3.9 Λεπτομέρειες σ' ότι αφορά στις διαστάσεις και στα κατασκευαστικά στοιχεία του καλύμματος, δίνονται στο σχέδιο 1 της παρούσας Προσθήκης.

1.4 Εμπρόσθιο Κάλυμμα

1.4.1 Οι διαστάσεις του καλύμματος φαίνονται στο σχέδιο 2 της παρούσας Προσθήκης. Για την κατασκευή του θα πρέπει να χρησιμοποιηθεί ένα (1) κομμάτι υφάσματος.

1.4.2 Το κάλυμμα στην κάτω πλευρά του, αναδιπλώνεται κατά 15 cm και θερμοκολλείται.

1.4.3 Στην παραπάνω αναδίπλωση, τοποθετούνται ανά ζεύγη και στις αποστάσεις που φαίνονται στο σχέδιο 2, καψύλλια (δακτύλιοι), κατάλληλης διαμέτρου ώστε να διέρχεται από αυτά ελαστικό πολύκλωνο κορδόνι, διαμέτρου 8 mm, χρώματος ελαιοπράσινου και μήκους 50 cm. Το συγκεκριμένο κορδόνι, τοποθετείται σε κάθε ζεύγος καψυλλίων (δακτυλίων) και η εξασφάλιση της παραμονής του στα καψύλλια, θα γίνεται με το πρεσάρισμα μεταλλικών δακτυλίων στις δύο άκρες του, από την εσωτερική πλευρά του καλύμματος. Στο εσωτερικό της αναδίπλωσης, σε όλο το μήκος αυτής και κάτω από τα καψύλλια, θα τοποθετείται σχοινί διαμέτρου 4-5 mm για ενίσχυση.

1.4.4 Στις άλλες τρεις πλευρές, το κάλυμμα αναδιπλώνεται κατά 6 cm και θερμοκολλείται. Στις αναδιπλώσεις τοποθετούνται συμμετρικά, ξεκινώντας από τη μια γωνιά του καλύμματος και καταλήγοντας στην άλλη, καψύλλια (δακτύλιοι), όπως στο σχέδιο 2, κατάλληλης διαμέτρου, ώστε να διέρχεται από αυτά σχοινί νάυλον, διαμέτρου 6 mm και μήκους 9 m.

1.4.5 Στο κάλυμμα και στη θέση που φαίνεται στο σχέδιο 2, υπάρχει άνοιγμα (παράθυρο) διαστάσεων 55 cm x 25 cm.

1.4.5.1 Στο άνοιγμα περιμετρικά και στο εξωτερικό μέρος, θερμοκολλούνται ενισχύσεις από το ίδιο ύφασμα πλάτους 2 cm στην πάνω πλευρά και 5 cm στις υπόλοιπες τρεις.

1.4.5.2 Το άνοιγμα χωρίζεται σε δύο ίσα τμήματα, με την τοποθέτηση με θερμοκόλληση στο μέσον αυτού, λωρίδας από διπλό ύφασμα (θερμοκολλημένο), διαστάσεων 5 cm x 32 cm.

1.4.5.3 Στις τρεις πλευρές όπου υπάρχουν οι ενισχύσεις των 5 cm, εξωτερικά και σε όλο το μήκος τους, ράβεται θηλυκή ταινία VELCRO πλάτους 20 mm.

1.4.5.4 Το άνοιγμα εξωτερικά φέρει κάλυμμα (σκεπάσμα), διαστάσεων 65 cm x 32 cm.

1.4.5.5 Το κάλυμμα (σκεπάσμα), τοποθετείται πάνω από το άνοιγμα, με θερμοκόλληση της πάνω πλευράς του κατά 2 cm.

1.4.5.6 Στις τρεις υπόλοιπες πλευρές του καλύμματος (σκεπάσματος), υπάρχουν εσωτερικά ενισχύσεις από το ίδιο ύφασμα, πλάτους 5 cm, πάνω στις οποίες ράβεται σε όλο το μήκος τους, αρσενική ταινία VELCRO πλάτους 20 mm, για τη στήριξη του καλύμματος στο άνοιγμα.

1.4.5.7 Στην κάτω πλευρά του καλύμματος (σκεπάσματος) και εξωτερικά, ράβεται σε όλο το μήκος της, αρσενική ταινία VELCRO πλάτους 20 mm.

1.4.5.8 Πάνω από το άνοιγμα και στην απόσταση που φαίνεται στο σχέδιο 2, θερμοκολλείται ύφασμα διαστάσεων 65 cm x 5 cm, πάνω στο οποίο ράβεται σε όλο το μήκος του, θηλυκή ταινία VELCRO πλάτους 20 mm, για τη στήριξη του καλύμματος (σκεπάσματος).

1.4.5.9 Το άνοιγμα **δεν καλύπτεται** με ζελατίνη.

1.4.6 Λεπτομέρειες σ' ότι αφορά στις διαστάσεις και στα κατασκευαστικά στοιχεία του καλύμματος, δίνονται στο σχέδιο 2 της παρούσας Προσθήκης.

1.5 Οπίσθιο Κάλυμμα

1.5.1 Οι διαστάσεις του καλύμματος φαίνονται στο σχέδιο 3 της παρούσας Προσθήκης. Για την κατασκευή του θα πρέπει να χρησιμοποιηθεί ένα (1) κομμάτι υφάσματος

1.5.2 Το οπίσθιο κάλυμμα κατασκευάζεται με τον ίδιο ακριβώς τρόπο όπως και το εμπρόσθιο και στις ίδιες διαστάσεις, με τις παρακάτω διαφοροποιήσεις:

1.5.2.1 Το άνοιγμα (παράθυρο) είναι ενιαίο και δεν χωρίζεται στο μέσον του από λωρίδα με διπλό ύφασμα.

1.5.2.2 Το άνοιγμα (παράθυρο) καλύπτεται με ζελατίνη, η οποία θερμοκολλείται, μαζί με τις ενισχύσεις που τοποθετούνται περιμετρικά στο άνοιγμα.

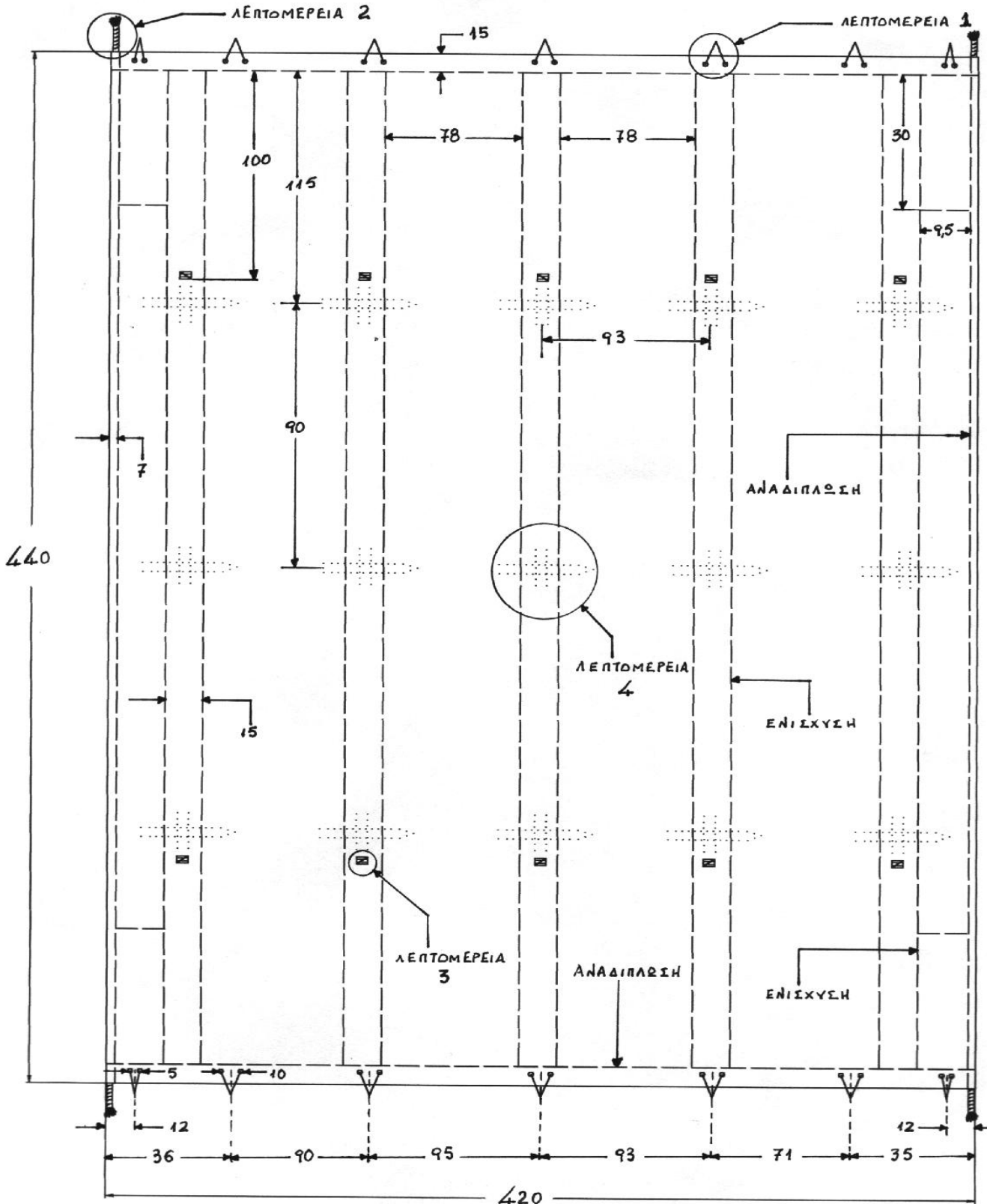
1.5.2.3 Στην εξωτερική πλευρά του καλύμματος και στα σημεία που φαίνονται στο σχέδιο 3, τοποθετούνται τρεις (3) πόρτες τριών θέσεων, ενώ κάτω ακριβώς από τις πόρτες και στην εσωτερική πλευρά του καλύμματος, τοποθετούνται αντίστοιχα τρεις (3) ταινίες υφάσματος διαστάσεων 2 cm x 50 cm, για τη συγκράτηση του καλύμματος κατά την αναδίπλωσή του. Οι πόρτες και οι ταινίες, στερεώνονται επί του καλύμματος με δύο καψύλλια τρουκ, ενώ κάτω από τις πόρτες, τοποθετείται τεμάχιο υφάσματος κατάλληλων διαστάσεων, ώστε αυτές να μην έρχονται σε επαφή με το κάλυμμα.

1.5.3 Λεπτομέρειες σ' ότι αφορά στις διαστάσεις και στα κατασκευαστικά στοιχεία του καλύμματος, δίνονται στο σχέδιο 3 της παρούσας Προσθήκης.

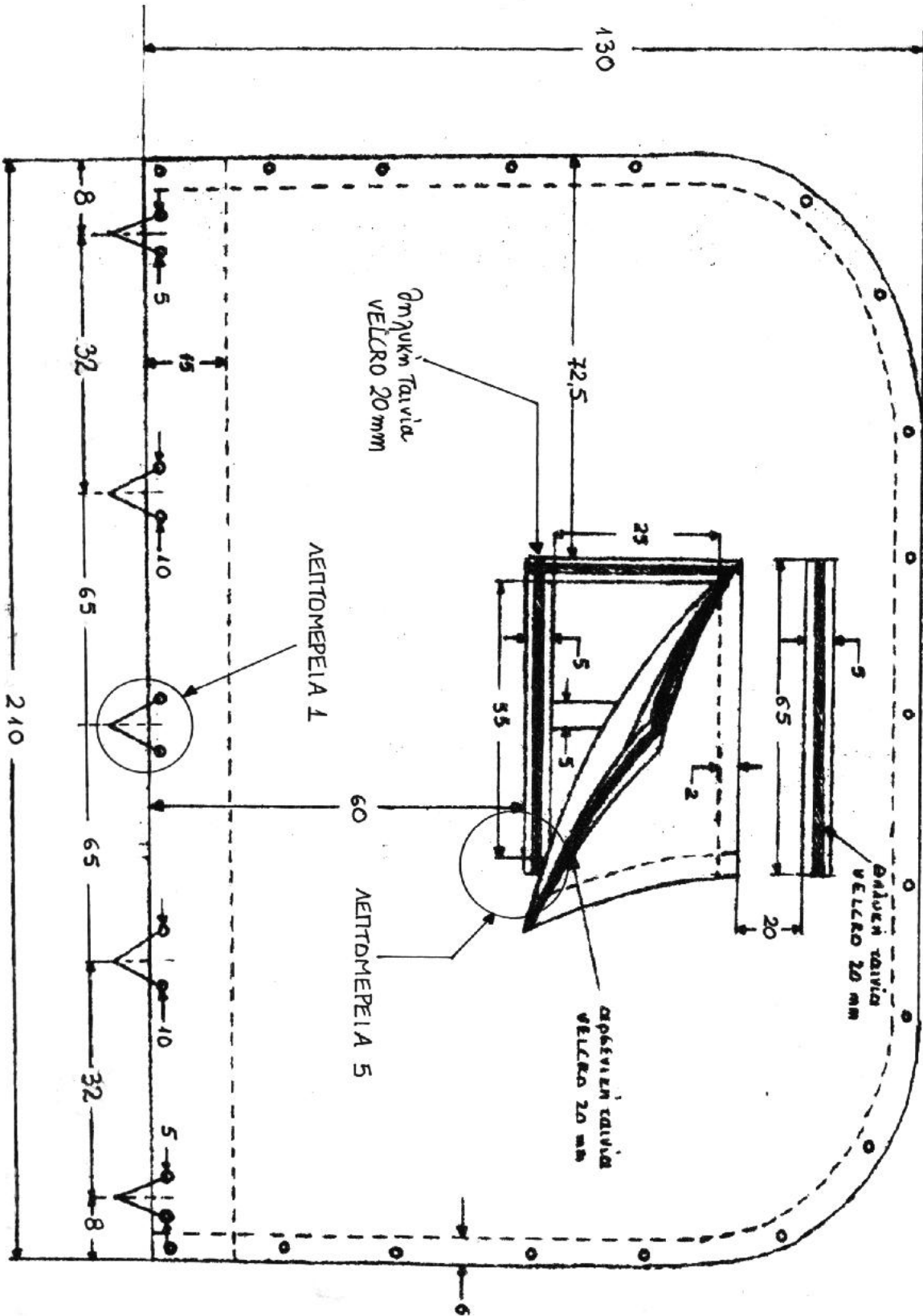
1.6 Όπου από την κατασκευή απαιτείται δημιουργία καμπυλών (άνω μέρος εμπρόσθιου και οπίσθιου καλύμματος) επιτρέπεται η χρησιμοποίηση ραφής, σε όλο το μήκος της καμπύλης, για διευκόλυνση της αναδίπλωσης και θερμοκόλλησης.

1.7 Η ραφή θα γίνεται με τις προβλεπόμενες από την ΠΕΔ κλωστές και με τη μικρότερη δυνατή βελόνα.

Σχέδιο 1: Κάλυμμα Πήγματος Οχήματος M-34 2 1/2τ.

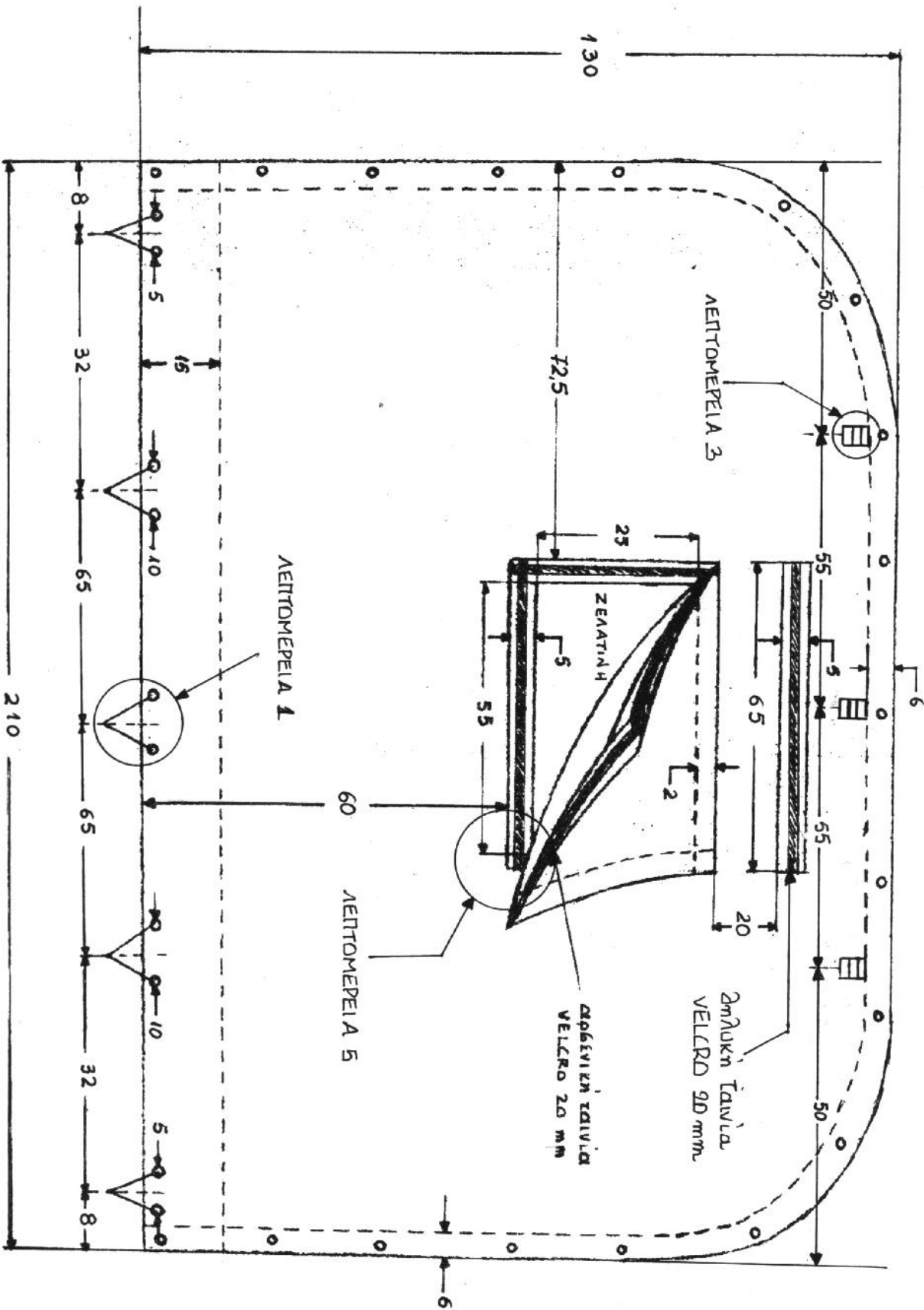


Σχέδιο 2: Εμπρόσθιο Κάλυμμα Οχήματος Μ-34 2 1/2τ.



- Όλες οι διαστάσεις δίνονται σε cm
- Το κέντρο των καρφιών απέχει από τα άκρα 20 mm

Σχέδιο 3: Οπίσθιο Κάλυμμα Οχήματος M-34 2 1/2τ.



- Όλες οι διαστάσεις δίνονται σε cm
- Τα κέντρα των καψωλίων απέχει από τα άκρα 20 mm

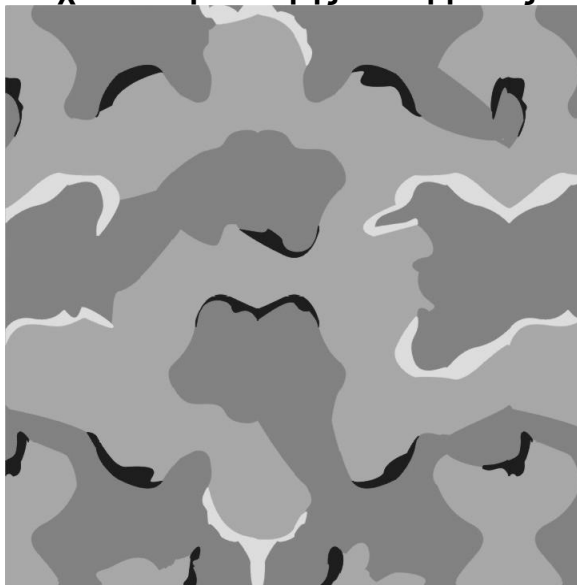
Σχέδιο 4: Σχέδιο Παραλλαγής Εμπρόσθιου Καλύμματος







Σχέδιο 5: Σχέδιο Παραλλαγής Οπίσθιου Καλύμματος



Σχέδιο 6: Σχέδιο Παραλλαγής Καλύμματος Πήγματος



-  Μαύρο
-  Γαιώδες Καστανόχρουν
-  Πράσινο Βαθύ
-  Αμμώδες

ΠΡΟΣΘΗΚΗ III
ΚΑΛΥΜΜΑ M-35 2 1/2 τ.
(ΠΗΓΜΑΤΟΣ-ΕΜΠΡΟΣΘΙΟ-ΟΠΙΣΘΙΟ)

1. Κατασκευαστικά Στοιχεία

1.1 Τα καλύμματα του οχήματος M-35 2 1/2 τ. (πήγματος, εμπρός, οπίσθιο), κατασκευάζονται με το ύφασμα της παραγράφου 4.2.1 της προδιαγραφής. Όπου στην κατασκευή των καλυμμάτων αναφέρεται η λέξη ύφασμα, αυτό θα είναι το ύφασμα της παραπάνω παραγράφου.

1.2 Οι λοιπές πρώτες ύλες που αναφέρονται στην κατασκευή, θα είναι αυτές που περιγράφονται στην παράγραφο 4.2 της προδιαγραφής.

1.3 Κάλυμμα Πήγματος

1.3.1 Οι διαστάσεις του καλύμματος φαίνονται στο σχέδιο 1 της παρούσας Προσθήκης. Για την κατασκευή του θα πρέπει να χρησιμοποιηθούν δύο (2) κομμάτια υφάσματος.

1.3.2 Το κάλυμμα στις δύο πλευρές (πλαϊνά), αναδιπλώνεται κατά 15 cm και θερμοκολλείται.

1.3.3 Στις παραπάνω αναδιπλώσεις, τοποθετούνται ανά ζεύγη και στις αποστάσεις που φαίνονται στο σχέδιο 1, καψύλλια (δακτύλιοι), κατάλληλης διαμέτρου ώστε να διέρχεται από αυτά ελαστικό πολύκλωνο κορδόνι διαμέτρου 8 mm, χρώματος ελαιοπράσινου και μήκους 50 cm. Το συγκεκριμένο κορδόνι τοποθετείται σε κάθε ζεύγος καψυλλίων (δακτυλίων) και η εξασφάλιση της παραμονής του στα καψύλλια, θα γίνεται με το πρεσάρισμα μεταλλικών δακτυλίων στις δύο άκρες του, από την εσωτερική πλευρά του καλύμματος. Στο εσωτερικό της αναδίπλωσης (άκρο), σε όλο το μήκος αυτής και κάτω από τα καψύλλια, θα τοποθετείται σχοινί διαμέτρου 4-5 mm για ενίσχυση.

1.3.4 Το εμπρός και πίσω μέρος του καλύμματος, αναδιπλώνεται κατά 7 cm και θερμοκολλείται με τρόπο που στις άκρες να σχηματίζεται κενό, από το οποίο θα διέρχεται με ευχέρεια, σχοινί νάυλον διαμέτρου 8 mm και μήκους 7 m.

1.3.5 Στο εσωτερικό του καλύμματος μεταξύ των δύο πλευρών (πλαϊνών), θερμοκολλούνται πέντε (5) λωρίδες υφάσματος πλάτους 15 cm και μήκους από την εσωτερική άκρη της μιας αναδίπλωσης μέχρι την άλλη, για ενίσχυση των σημείων που έρχονται σε επαφή με τις ασίδες.

1.3.6 Πάνω σε κάθε μια από τις πέντε (5) λωρίδες ενίσχυσης και στο μέσον τους, θερμοκολλούνται τρία (3) τεμάχια υφάσματος διαστάσεων 2,5 cm x 9cm, με τρόπο που στη μέση να αφήνουν κενό 2,5 cm, από το οποίο διέρχεται ταινία από το ίδιο ύφασμα, διαστάσεων 2 cm x 35 cm, η οποία στο ένα άκρο φέρει πόρπη τριών θέσεων για τη στήριξη του καλύμματος στις ασίδες. Οι αποστάσεις τοποθέτησης των λωρίδων και ταινιών, φαίνονται στο σχέδιο 1.

1.3.7 Στην εξωτερική πλευρά του καλύμματος και στα σημεία που φαίνονται στο σχέδιο 1, τοποθετούνται δέκα (10) πόρπες τριών θέσεων (πέντε σε κάθε πλευρά), ενώ κάτω ακριβώς από τις πόρπες και στην εσωτερική πλευρά του καλύμματος τοποθετούνται αντίστοιχα, δέκα (10) ταινίες υφάσματος διαστάσεων 2 cm x 50 cm, για τη συγκράτηση του καλύμματος κατά την αναδίπλωσή του. Οι πόρπες και οι ταινίες στερεώνονται επί του καλύμματος με δύο καψύλλια τρουκ, ενώ κάτω από τις πόρπες τοποθετείται τεμάχιο υφάσματος κατάλληλων διαστάσεων, ώστε αυτές να μην έρχονται σε επαφή με το κάλυμμα.

1.3.8 Στις τέσσερις γωνίες του καλύμματος και στην εσωτερική πλευρά, θερμοκολλούνται λωρίδες υφάσματος, διαστάσεων 19,5 cm x 70 cm για ενίσχυση.

1.3.9 Λεπτομέρειες σ' ότι αφορά στις διαστάσεις και στα κατασκευαστικά στοιχεία του καλύμματος, δίνονται στο σχέδιο 1 της παρούσας Προσθήκης.

1.4 Εμπρόσθιο Κάλυμμα

1.4.1 Οι διαστάσεις του καλύμματος φαίνονται στο σχέδιο 2 της παρούσας Προσθήκης. Για την κατασκευή του θα πρέπει να χρησιμοποιηθεί ένα (1) κομμάτι υφάσματος.

1.4.2 Το κάλυμμα στην κάτω πλευρά του, αναδιπλώνεται κατά 15 cm και θερμοκολλείται.

1.4.3 Στην παραπάνω αναδίπλωση, τοποθετούνται ανά ζεύγη και στις αποστάσεις που φαίνονται στο σχέδιο 2, καψύλλια (δακτύλιοι), κατάλληλης διαμέτρου ώστε να διέρχεται από αυτά ελαστικό πολύκλωνο κορδόνι, διαμέτρου 8 mm, χρώματος ελαιοπράσινου και μήκους 50 cm. Το συγκεκριμένο κορδόνι, τοποθετείται σε κάθε ζεύγος καψυλλίων (δακτυλίων) και η εξασφάλιση της παραμονής του στα καψύλλια, θα γίνεται με το πρεσάρισμα μεταλλικών δακτυλίων στις δύο άκρες του, από την εσωτερική πλευρά του καλύμματος. Στο εσωτερικό της αναδίπλωσης, σε όλο το μήκος αυτής και κάτω από τα καψύλλια, θα τοποθετείται σχοινί διαμέτρου 4-5 mm για ενίσχυση.

1.4.4 Στις άλλες τρεις πλευρές, το κάλυμμα αναδιπλώνεται κατά 6 cm και θερμοκολλείται. Στις αναδιπλώσεις τοποθετούνται συμμετρικά, ξεκινώντας από τη μια γωνιά του καλύμματος και καταλήγοντας στην άλλη, καψύλλια (δακτύλιοι), όπως στο σχέδιο 2, κατάλληλης διαμέτρου, ώστε να διέρχεται από αυτά σχοινί νάυλον, διαμέτρου 6 mm και μήκους 9 m.

1.4.5 Στο κάλυμμα και στη θέση που φαίνεται στο σχέδιο 2, υπάρχει άνοιγμα (παράθυρο) διαστάσεων 55 cm x 25 cm.

1.4.5.1 Στο άνοιγμα περιμετρικά και στο εξωτερικό μέρος, θερμοκολλούνται ενισχύσεις από το ίδιο ύφασμα πλάτους 2 cm στην πάνω πλευρά και 5 cm στις υπόλοιπες τρεις.

1.4.5.2 Το άνοιγμα χωρίζεται σε δύο ίσα τμήματα, με την τοποθέτηση με θερμοκόλληση στο μέσον αυτού, λωρίδας από διπλό ύφασμα (θερμοκολλημένο), διαστάσεων 5 cm x 32 cm.

1.4.5.3 Στις τρεις πλευρές όπου υπάρχουν οι ενισχύσεις των 5 cm, εξωτερικά και σε όλο το μήκος τους, ράβεται θηλυκή ταινία VELCRO πλάτους 20 mm.

1.4.5.4 Το άνοιγμα εξωτερικά φέρει κάλυμμα (σκεπάσμα), διαστάσεων 65 cm x 32 cm.

1.4.5.5 Το κάλυμμα (σκεπάσμα), τοποθετείται πάνω από το άνοιγμα, με θερμοκόλληση της πάνω πλευράς του κατά 2 cm.

1.4.5.6 Στις τρεις υπόλοιπες πλευρές του καλύμματος (σκεπάσματος), υπάρχουν εσωτερικά ενισχύσεις από το ίδιο ύφασμα, πλάτους 5 cm, πάνω στις οποίες ράβεται σε όλο το μήκος τους, αρσενική ταινία VELCRO πλάτους 20 mm, για τη στήριξη του καλύμματος στο άνοιγμα.

1.4.5.7 Στην κάτω πλευρά του καλύμματος (σκεπάσματος) και εξωτερικά, ράβεται σε όλο το μήκος της, αρσενική ταινία VELCRO πλάτους 20 mm.

1.4.5.8 Πάνω από το άνοιγμα και στην απόσταση που φαίνεται στο σχέδιο 2, θερμοκολλείται ύφασμα διαστάσεων 65 cm x 5 cm, πάνω στο οποίο ράβεται σε όλο το μήκος του, θηλυκή ταινία VELCRO πλάτους 20 mm, για τη στήριξη του καλύμματος (σκεπάσματος).

1.4.5.9 Το άνοιγμα **δεν καλύπτεται** με ζελατίνη.

1.4.6 Λεπτομέρειες σ' ότι αφορά στις διαστάσεις και στα κατασκευαστικά στοιχεία του καλύμματος, δίνονται στο σχέδιο 2 της παρούσας Προσθήκης.

1.5 Οπίσθιο Κάλυμμα

1.5.1 Οι διαστάσεις του καλύμματος φαίνονται στο σχέδιο 3 της παρούσας Προσθήκης. Για την κατασκευή του θα πρέπει να χρησιμοποιηθεί ένα (1) κομμάτι υφάσματος.

1.5.2 Το οπίσθιο κάλυμμα κατασκευάζεται με τον ίδιο ακριβώς τρόπο όπως και το εμπρόσθιο και στις ίδιες διαστάσεις, με τις παρακάτω διαφοροποιήσεις:

1.5.2.1 Το άνοιγμα (παράθυρο) είναι ενιαίο και δεν χωρίζεται στο μέσον του από λωρίδα με διπλό ύφασμα.

1.5.2.2 Το άνοιγμα (παράθυρο) καλύπτεται με ζελατίνη, η οποία θερμοκολλείται, μαζί με τις ενισχύσεις που τοποθετούνται περιμετρικά στο άνοιγμα.

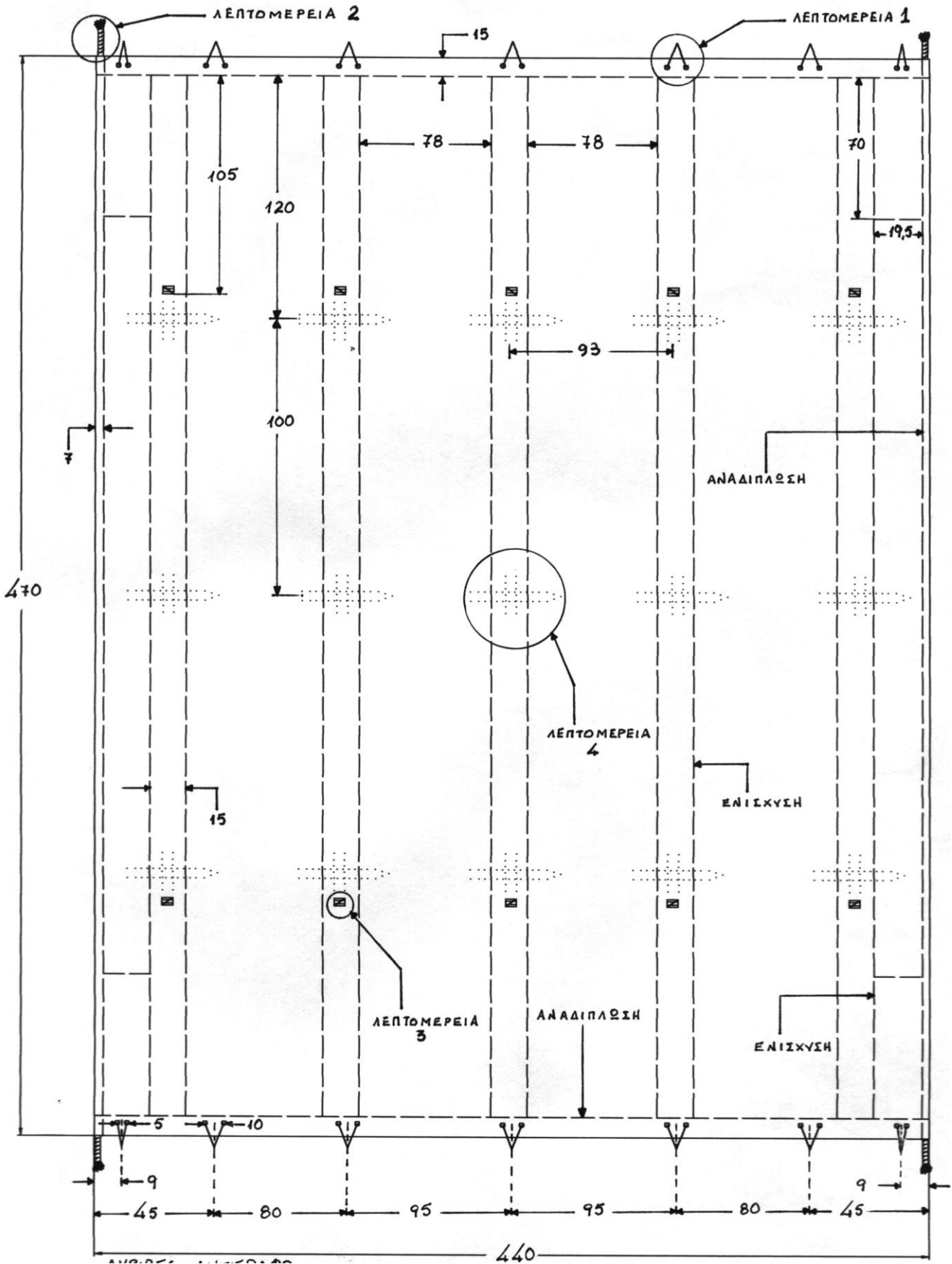
1.5.2.3 Στην εξωτερική πλευρά του καλύμματος και στα σημεία που φαίνονται στο σχέδιο 3, τοποθετούνται τρεις (3) πόρπες τριών θέσεων, ενώ κάτω ακριβώς από τις πόρπες και στην εσωτερική πλευρά του καλύμματος, τοποθετούνται αντίστοιχα τρεις (3) ταινίες υφάσματος διαστάσεων 2 cm x 50 cm, για τη συγκράτηση του καλύμματος κατά την αναδίπλωσή του. Οι πόρπες και οι ταινίες, στερεώνονται επί του καλύμματος με δύο καψύλλια τρουκ, ενώ κάτω από τις πόρπες, τοποθετείται τεμάχιο υφάσματος κατάλληλων διαστάσεων, ώστε αυτές να μην έρχονται σε επαφή με το κάλυμμα.

1.5.3 Λεπτομέρειες σ' ότι αφορά στις διαστάσεις και στα κατασκευαστικά στοιχεία του καλύμματος, δίνονται στο σχέδιο 3 της παρούσας Προσθήκης.

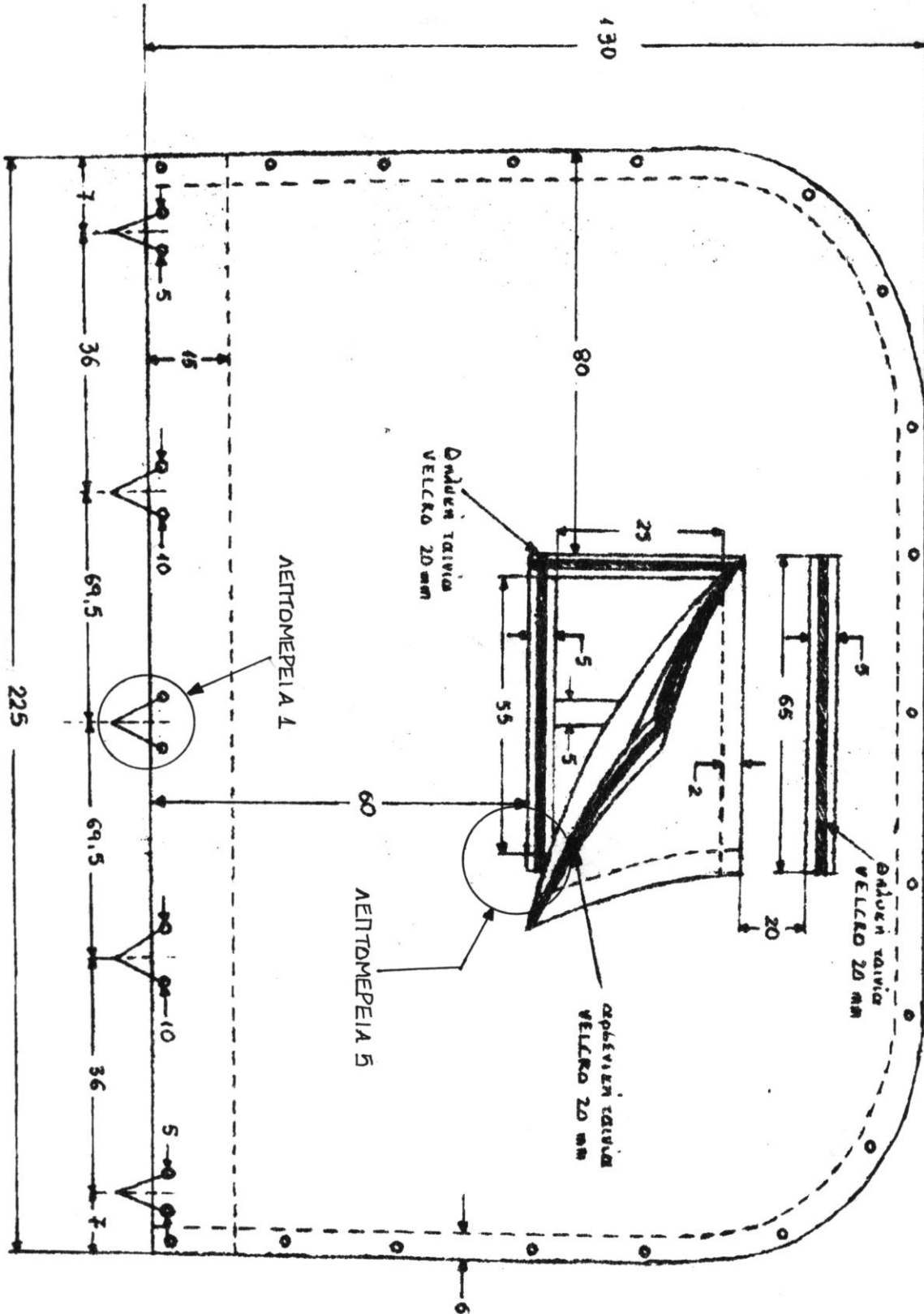
1.6 Όπου από την κατασκευή απαιτείται δημιουργία καμπυλών (άνω μέρος εμπρόσθιου και οπίσθιου καλύμματος) επιτρέπεται η χρησιμοποίηση ραφής, σε όλο το μήκος της καμπύλης, για διευκόλυνση της αναδίπλωσης και θερμοκόλλησης.

1.7 Η ραφή θα γίνεται με τις προβλεπόμενες από την ΠΕΔ κλωστές και με τη μικρότερη δυνατή βελόνα.

Σχέδιο 2: Κάλυμμα Πήγματος Οχήματος M-35 2 1/2τ.

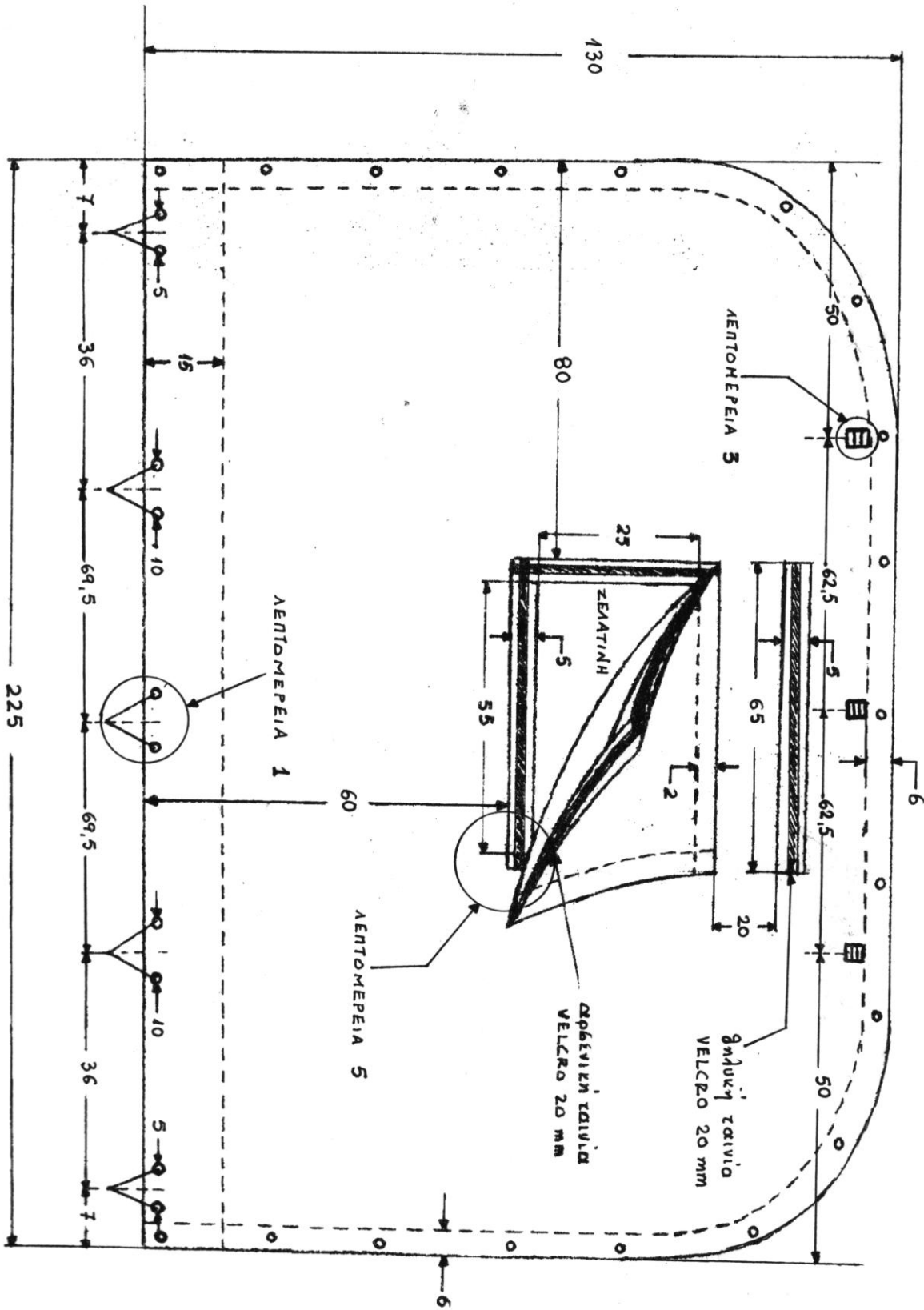


Σχέδιο 2: Εμπρόσθιο Κάλυμμα Οχήματος Μ-35 2 1/2τ.



- Όλες οι διαστάσεις δίνονται σε cm
- Το κέντρο των καψίλων αφήνεται από τα άκρα 20 mm

Σχέδιο 3: Οπίσθιο Κάλυμμα Οχήματος M-35 2 1/2τ.



- Όλες οι διαστάσεις δίνονται σε cm
- Το κέντρο των καψίλων απέχει από τα άκρα 20 mm

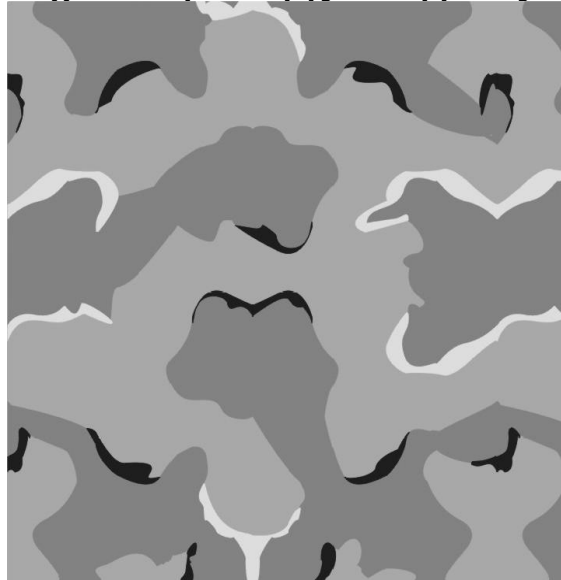
Σχέδιο 4: Σχέδιο Παραλλαγής Εμπρόσθιου Καλύμματος







Σχέδιο 5: Σχέδιο Παραλλαγής Οπίσθιου Καλύμματος



Σχέδιο 6: Σχέδιο Παραλλαγής Καλύμματος Πήγματος



-  Μαύρο
-  Γαιώδες Καστανόχρουν
-  Πράσινο Βαθύ
-  Αμμώδες

ΠΡΟΣΘΗΚΗ IV
ΚΑΛΥΜΜΑ ΟΧΗΜΑΤΟΣ STEYR 680M 3 1/2 τ. ΑΠΟΘΗΚΗΣ ΑΝΤΑΛΛΑΚΤΙΚΩΝ
(ΠΗΓΜΑΤΟΣ-ΕΜΠΡΟΣΘΙΟ-ΟΠΙΣΘΙΟ)

1. Κατασκευαστικά Στοιχεία

1.1 Τα καλύμματα του οχήματος STEYR 680M 3 1/2 τ. αποθήκης ανταλλακτικών (πήγματος, εμπρός, οπίσθιο), κατασκευάζονται με το ύφασμα της παραγράφου 4.2.1 της προδιαγραφής.

1.2 Όπου στην κατασκευή των καλυμμάτων αναφέρεται η λέξη ύφασμα, αυτό θα είναι το ύφασμα της παραπάνω παραγράφου. Οι λοιπές πρώτες ύλες που αναφέρονται στην κατασκευή, θα είναι αυτές που περιγράφονται στην παράγραφο 4.2 της προδιαγραφής.

1.3 Κάλυμμα Πήγματος

1.3.1 Οι διαστάσεις του καλύμματος φαίνονται στο σχέδιο 1 της παρούσας Προσθήκης. Για την κατασκευή του θα πρέπει να χρησιμοποιηθούν τρία (3) κομμάτια υφάσματος.

1.3.2 Το κάλυμμα στις δύο πλευρές (πλαϊνά), αναδιπλώνεται κατά 15 cm και θερμοκολλείται.

1.3.3 Στις παραπάνω αναδιπλώσεις, τοποθετούνται ανά ζεύγη και στις αποστάσεις που φαίνονται στο σχέδιο 1, καψύλλια (δακτύλιοι), κατάλληλης διαμέτρου ώστε να διέρχεται από αυτά ελαστικό πολύκλωνο κορδόνι διαμέτρου 8 mm, χρώματος ελαιοπράσινου και μήκους 50 cm. Το συγκεκριμένο κορδόνι τοποθετείται σε κάθε ζεύγος καψυλλίων (δακτυλίων) και η εξασφάλιση της παραμονής του στα καψύλλια, θα γίνεται με το πρεσάρισμα μεταλλικών δακτυλίων στις δύο άκρες του, από την εσωτερική πλευρά του καλύμματος. Στο εσωτερικό της αναδίπλωσης (άκρο), σε όλο το μήκος αυτής και κάτω από τα καψύλλια, θα τοποθετείται σχοινί διαμέτρου 4-5 mm για ενίσχυση.

1.3.4 Το εμπρός και πίσω μέρος του καλύμματος, αναδιπλώνεται κατά 7 cm και θερμοκολλείται με τρόπο που στις άκρες να σχηματίζεται κενό, από το οποίο θα διέρχεται με ευχέρεια, σχοινί νάυλον διαμέτρου 8 mm και μήκους 7 m.

1.3.5 Στις τέσσερις γωνίες του καλύμματος και στην εσωτερική πλευρά, θερμοκολλούνται λωρίδες υφάσματος, διαστάσεων 40 cm x 70 cm για ενίσχυση.

1.3.6 Λεπτομέρειες σ' ότι αφορά στις διαστάσεις και στα κατασκευαστικά στοιχεία του καλύμματος, δίνονται στο σχέδιο 1 της παρούσας Προσθήκης.

1.4 Εμπρός Κάλυμμα

1.4.1 Οι διαστάσεις του καλύμματος φαίνονται στο σχέδιο 2 της παρούσας Προσθήκης. Για την κατασκευή του θα πρέπει να χρησιμοποιηθεί ένα (1) κομμάτι υφάσματος.

1.4.2 Το κάλυμμα στην κάτω πλευρά του, αναδιπλώνεται κατά 15 cm και θερμοκολλείται.

1.4.3 Στην παραπάνω αναδίπλωση, τοποθετούνται ανά ζεύγη και στις αποστάσεις που φαίνονται στο σχέδιο 2, καψύλλια (δακτύλιοι), κατάλληλης διαμέτρου ώστε να διέρχεται από αυτά ελαστικό πολύκλωνο κορδόνι, διαμέτρου 8 mm, χρώματος ελαιοπράσινου και μήκους 50 cm. Το συγκεκριμένο κορδόνι, τοποθετείται σε κάθε ζεύγος καψυλλίων (δακτυλίων) και η εξασφάλιση της παραμονής του στα καψύλλια, θα γίνεται με το πρεσάρισμα μεταλλικών δακτυλίων στις δύο άκρες του, από την εσωτερική πλευρά του καλύμματος. Στο εσωτερικό της αναδίπλωσης, σε

όλο το μήκος αυτής και κάτω από τα καψύλλια, θα τοποθετείται σχοινί διαμέτρου 4-5 mm για ενίσχυση.

1.4.4 Στις άλλες τρεις πλευρές, το κάλυμμα αναδιπλώνεται κατά 6 cm και θερμοκολλείται. Στις αναδιπλώσεις τοποθετούνται συμμετρικά, ξεκινώντας από τη μια γωνιά του καλύμματος και καταλήγοντας στην άλλη, καψύλλια (δακτύλιοι), όπως στο σχέδιο 2, κατάλληλης διαμέτρου, ώστε να διέρχεται από αυτά σχοινί νάυλον, διαμέτρου 6 mm και μήκους 9 m.

1.4.5 Στο κάλυμμα και στη θέση που φαίνεται στο σχέδιο 2, υπάρχει άνοιγμα (παράθυρο) διαστάσεων 55 cm x 25 cm.

1.4.5.1 Στο άνοιγμα περιμετρικά και στο εξωτερικό μέρος, θερμοκολλούνται ενισχύσεις από το ίδιο ύφασμα πλάτους 2 cm.

1.4.5.2 Το άνοιγμα (παράθυρο) καλύπτεται με ζελατίνη, η οποία θερμοκολλείται, μαζί με τις ενισχύσεις που τοποθετούνται περιμετρικά στο άνοιγμα.

1.4.6 Στο κάλυμμα και στο κάτω άκρο αυτού αφήνεται οπή διαστάσεων 28 cm x 5 cm όπως φαίνεται στο σχέδιο 2 η οποία ενισχύεται περιμετρικά στο εξωτερικό μέρος με θερμοκόλληση υφάσματος πλάτους 2 cm.

1.4.7 Λεπτομέρειες σ' ότι αφορά στις διαστάσεις και στα κατασκευαστικά στοιχεία του καλύμματος, δίνονται στο σχέδιο 2 της παρούσας Προσθήκης.

1.5 Οπίσθιο Κάλυμμα

1.5.1 Οι διαστάσεις του καλύμματος φαίνονται στο σχέδιο 3 της παρούσας Προσθήκης.

1.5.2 Το οπίσθιο κάλυμμα αποτελείται από δύο (2) κάθετα φύλλα, πλάτους 40 cm, τα οποία τοποθετούνται στις άκρες. Στο μέσον υπάρχει ακόμα ένα (1) φύλλο, πλάτους 170 cm, που συνδέει τα ακραία φύλλα και επικαλύπτει τις πλευρές τους που βλέπουν προς αυτό, κατά 10 cm. Η σύνδεση σταθεροποιείται με δύο (2) ενισχύσεις στο άνω μέρος του κεντρικού φύλλου, οι οποίες θερμοκολλούνται και στερεώνονται με ένα (1) καψύλλιο τρουκ, όπως φαίνεται στο σχέδιο 3.

1.5.3 Στο κεντρικό φύλλο και στη θέση που φαίνεται στο σχέδιο 3, υπάρχει άνοιγμα (παράθυρο), διαστάσεων 55 cm x 25 cm.

1.5.3.1 Στο άνοιγμα περιμετρικά και στο εξωτερικό μέρος, θερμοκολλούνται ενισχύσεις από το ίδιο ύφασμα, πλάτους 2 cm.

1.5.3.2 Το άνοιγμα (παράθυρο) καλύπτεται με ζελατίνη, η οποία θερμοκολλείται μαζί με τις ενισχύσεις, που τοποθετούνται περιμετρικά στο άνοιγμα.

1.5.4 Πάνω από το παράθυρο, στην εξωτερική πλευρά του καλύμματος και στα σημεία που φαίνονται στο σχέδιο 3, τοποθετούνται τρεις (3) πόρπες τριών θέσεων, ενώ κάτω ακριβώς από τις πόρπες και στην εσωτερική πλευρά του καλύμματος, τοποθετούνται αντίστοιχα τρεις (3) ταινίες υφάσματος διαστάσεων 2 cm x 50 cm, για τη συγκράτηση του καλύμματος κατά την αναδίπλωσή του. Οι πόρπες και οι ταινίες, στερεώνονται επί του καλύμματος με δύο καψύλλια τρουκ, ενώ κάτω από τις πόρπες, τοποθετείται τεμάχιο υφάσματος κατάλληλων διαστάσεων, ώστε αυτές να μην έρχονται σε επαφή με το κάλυμμα.

1.5.5 Σε κάθε μια από τις κάθετες πλευρές του κεντρικού φύλλου και στα σημεία που φαίνονται στο σχέδιο 3, υπάρχουν τρεις (3) λωρίδες υφάσματος, μήκους 20 cm και πλάτους 2 cm, οι οποίες δένονται σε αντίστοιχες τριθέσιες πόρπες, που τοποθετούνται στις πλευρές των ακραίων φύλλων οι οποίες βλέπουν προς το κεντρικό φύλλο, όπως φαίνεται στο σχέδιο 3.

1.5.6 Η πλευρά των ακραίων φύλλων που βλέπει προς το κεντρικό και οι αντίστοιχες πλευρές του κεντρικού φύλλου, αναδιπλώνονται κατά 10 cm και θερμοκολλούνται.

1.5.7 Οι κάτω πλευρές των ακραίων και του κεντρικού φύλλου, αναδιπλώνονται κατά 15 cm και θερμοκολλούνται. Στο εσωτερικό της αναδίπλωσης (άκρο), σε όλο το μήκος αυτής, θα τοποθετείται σχοινί διαμέτρου 4-5 mm για ενίσχυση.

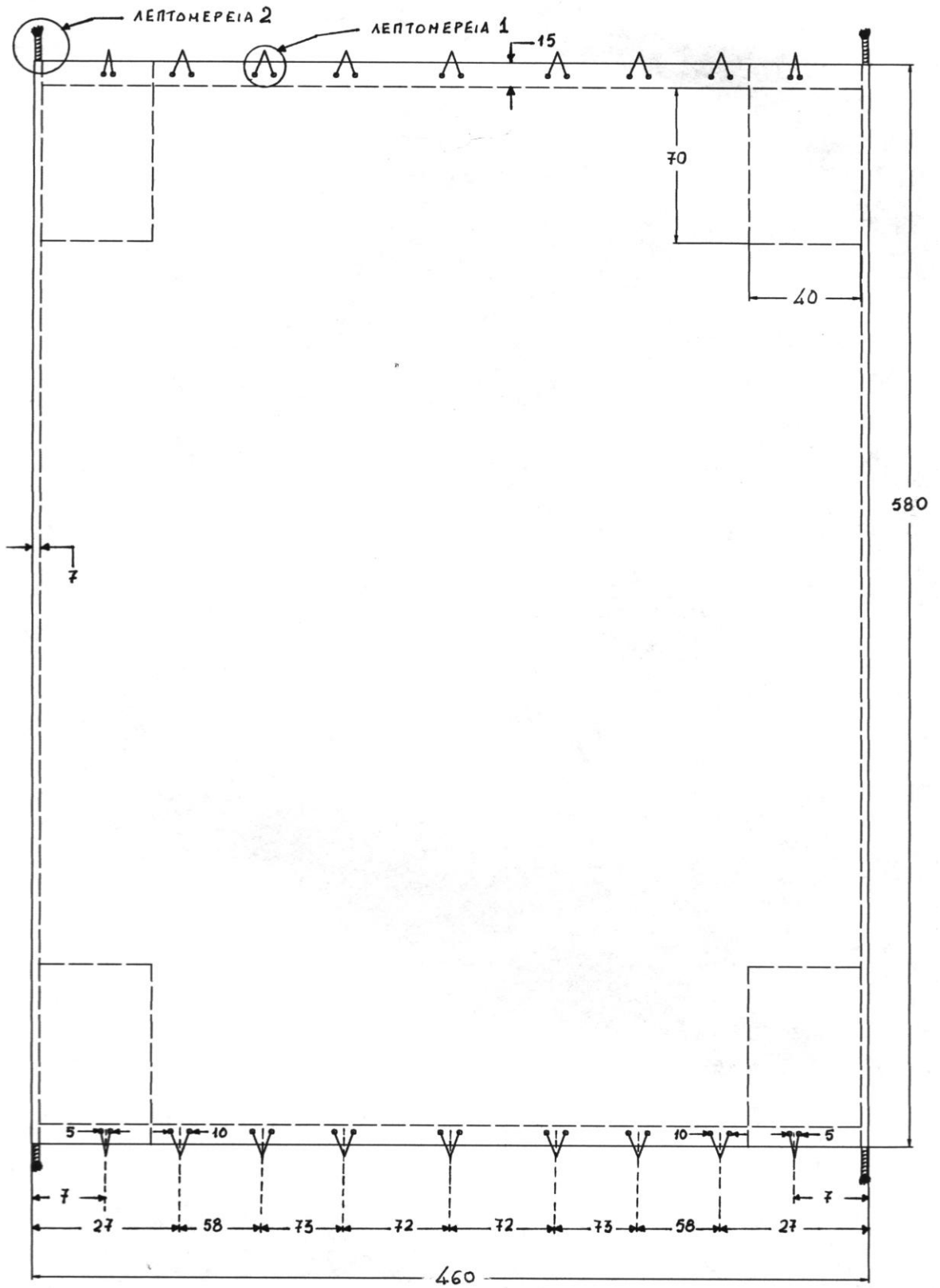
1.5.8 Στις υπόλοιπες πλευρές, περιφερειακά στο κάλυμμα, υπάρχει αναδίπλωση πλάτους 6 cm, στην οποία τοποθετούνται συμμετρικά, ξεκινώντας από τη μια γωνιά του καλύμματος και καταλήγοντας στην άλλη, καψύλλια (δακτύλιοι), όπως φαίνεται στο σχήμα 3, κατάλληλης διαμέτρου ώστε να διέρχεται από αυτά σχοινί νάυλον, διαμέτρου 9 mm και μήκους 10 m.

1.5.9 Λεπτομέρειες σ' ότι αφορά στις διαστάσεις και στα κατασκευαστικά στοιχεία του καλύμματος, δίνονται στο σχέδιο 3 της παρούσας Προσθήκης.

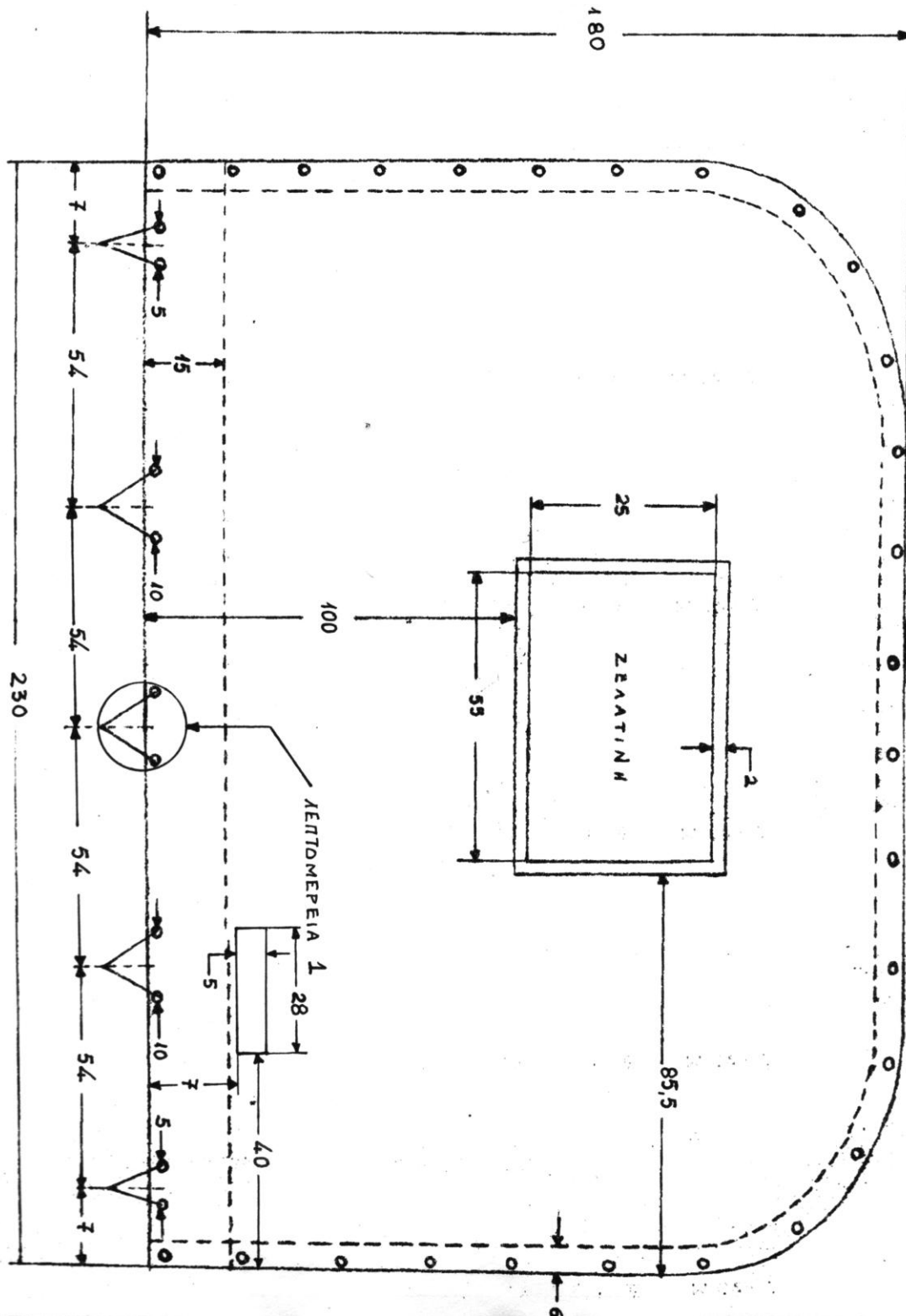
1.6 Όπου από την κατασκευή απαιτείται δημιουργία καμπυλών (άνω μέρος εμπρόσθιου και οπίσθιου καλύμματος) επιτρέπεται η χρησιμοποίηση ραφής, σε όλο το μήκος της καμπύλης, για διευκόλυνση της αναδίπλωσης και θερμοκόλλησης.

1.7 Η ραφή θα γίνεται με τις προβλεπόμενες από την ΠΕΔ κλωστές και με τη μικρότερη δυνατή βελόνα.

Σχέδιο 1: Κάλυμμα Πήγματος Οχήματος STEYR 680M 3 1/2τ.

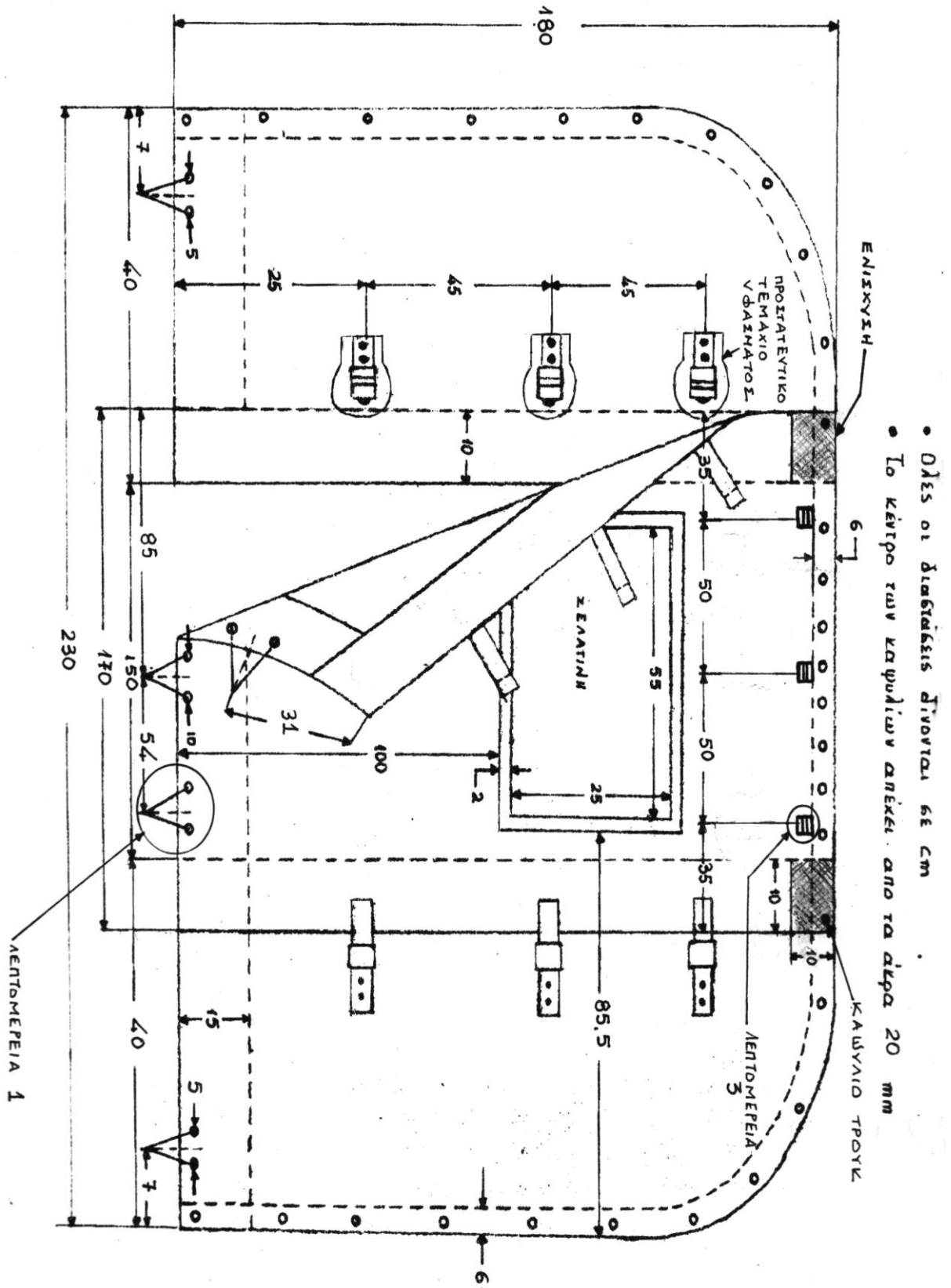


Σχέδιο 2: Εμπρόσθιο Κάλυμμα Οχήματος STEYR 680M 3 1/2τ. Αποθήκης Αντ/κών.



- Όλες οι διαστάσεις δίνονται σε cm
- Το κέντρο των κοφίλων απέχει από τα άκρα 20 mm

Σχέδιο 3: Οπίσθιο Κάλυμμα Οχήματος STEYR 680M 3 1/2τ. Αποθήκης Αντ/κών.



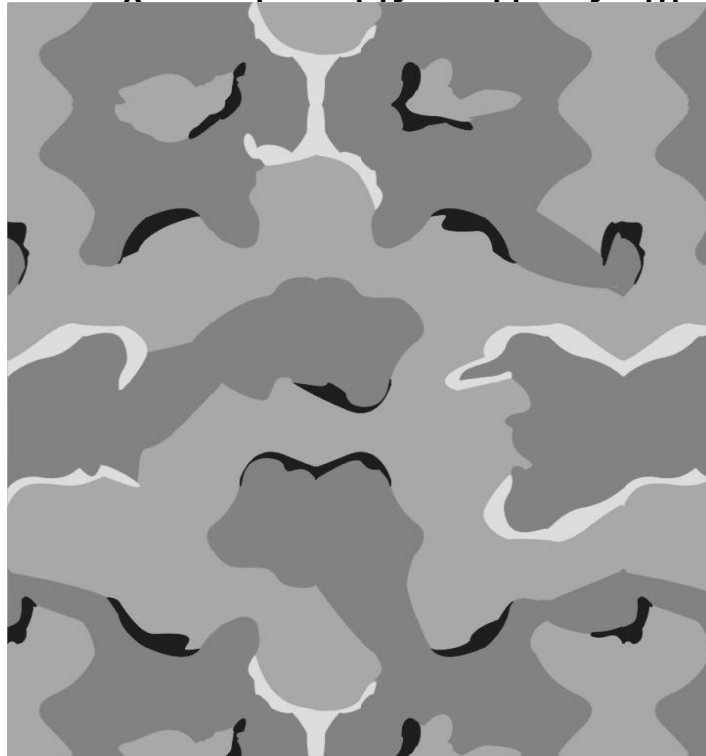
Σχέδιο 4: Σχέδιο Παραλλαγής Εμπρόσθιου Καλύμματος







Σχέδιο 5: Σχέδιο Παραλλαγής Οπίσθιου Καλύμματος



Σχέδιο 6: Σχέδιο Παραλλαγής Καλύμματος Πήγματος



-  Μαύρο
-  Γαιώδες Καστανόχρουν
-  Πράσινο Βαθύ
-  Αμμώδες

ΠΡΟΣΘΗΚΗ V
ΚΑΛΥΜΜΑ ΟΧΗΜΑΤΟΣ M-35 3 1/2 Τ. ΑΠΟΘΗΚΗΣ ΑΝΤΑΛΛΑΚΤΙΚΩΝ
(ΠΗΓΜΑΤΟΣ-ΕΜΠΡΟΣΘΙΟ-ΟΠΙΣΘΙΟ)

1. Κατασκευαστικά Στοιχεία

1.1 Τα καλύμματα του οχήματος M-35 3 1/2 τ. αποθήκης ανταλλακτικών (πήγματος, εμπρόςθιο, οπίσθιο), κατασκευάζονται με το ύφασμα της παραγράφου 4.2.1 της προδιαγραφής.

1.2 Όπου στην κατασκευή των καλυμμάτων αναφέρεται η λέξη ύφασμα, αυτό θα είναι το ύφασμα της παραπάνω παραγράφου. Οι λοιπές πρώτες ύλες που αναφέρονται στην κατασκευή, θα είναι αυτές που περιγράφονται στην παράγραφο 4.2 της προδιαγραφής.

1.3 Κάλυμμα Πήγματος

1.3.1 Οι διαστάσεις του καλύμματος φαίνονται στο σχέδιο 1 της παρούσας Προσθήκης. Για την κατασκευή του θα πρέπει να χρησιμοποιηθούν τρία (3) κομμάτια υφάσματος.

1.3.2 Το κάλυμμα στις δύο πλευρές (πλαϊνά), αναδιπλώνεται κατά 15 cm και θερμοκολλείται.

1.3.3 Στις παραπάνω αναδιπλώσεις, τοποθετούνται ανά ζεύγη και στις αποστάσεις που φαίνονται στο σχέδιο 1, καψύλλια (δακτύλιοι), κατάλληλης διαμέτρου ώστε να διέρχεται από αυτά ελαστικό πολύκλωνο κορδόνι διαμέτρου 8 mm, χρώματος ελαιοπράσινου και μήκους 50 cm. Το συγκεκριμένο κορδόνι τοποθετείται σε κάθε ζεύγος καψυλλίων (δακτυλίων) και η εξασφάλιση της παραμονής του στα καψύλλια, θα γίνεται με το πρεσάρισμα μεταλλικών δακτυλίων στις δύο άκρες του, από την εσωτερική πλευρά του καλύμματος. Στο εσωτερικό της αναδίπλωσης (άκρο), σε όλο το μήκος αυτής και κάτω από τα καψύλλια, θα τοποθετείται σχοινί διαμέτρου 4-5 mm για ενίσχυση.

1.3.4 Το εμπρός και πίσω μέρος του καλύμματος, αναδιπλώνεται κατά 7 cm και θερμοκολλείται με τρόπο που στις άκρες να σχηματίζεται κενό, από το οποίο θα διέρχεται με ευχέρεια, σχοινί νάυλον διαμέτρου 8 mm και μήκους 7 m.

1.3.5 Στις τέσσερις γωνίες του καλύμματος και στην εσωτερική πλευρά, θερμοκολλούνται λωρίδες υφάσματος, διαστάσεων 30 cm x 70 cm για ενίσχυση.

1.3.6 Λεπτομέρειες σ' ότι αφορά στις διαστάσεις και στα κατασκευαστικά στοιχεία του καλύμματος, δίνονται στο σχέδιο 1 της παρούσας Προσθήκης.

1.4 Εμπρόςθιο Κάλυμμα

1.4.1 Οι διαστάσεις του καλύμματος φαίνονται στο σχέδιο 2 της παρούσας Προσθήκης. Για την κατασκευή του θα πρέπει να χρησιμοποιηθεί ένα (1) κομμάτι υφάσματος.

1.4.2 Το κάλυμμα στην κάτω πλευρά του, αναδιπλώνεται κατά 15 cm και θερμοκολλείται.

1.4.3 Στην παραπάνω αναδίπλωση, τοποθετούνται ανά ζεύγη και στις αποστάσεις που φαίνονται στο σχέδιο 2, καψύλλια (δακτύλιοι), κατάλληλης διαμέτρου ώστε να διέρχεται από αυτά ελαστικό πολύκλωνο κορδόνι, διαμέτρου 8 mm, χρώματος ελαιοπράσινου και μήκους 50 cm. Το συγκεκριμένο κορδόνι, τοποθετείται σε κάθε ζεύγος καψυλλίων (δακτυλίων) και η εξασφάλιση της παραμονής του στα καψύλλια, θα γίνεται με το πρεσάρισμα μεταλλικών δακτυλίων στις δύο άκρες του, από την εσωτερική πλευρά του καλύμματος. Στο εσωτερικό της αναδίπλωσης, σε όλο το μήκος αυτής και κάτω από τα καψύλλια, θα τοποθετείται σχοινί διαμέτρου 4-5 mm για ενίσχυση.

1.4.4 Στις άλλες τρεις πλευρές, το κάλυμμα αναδιπλώνεται κατά 6 cm και θερμοκολλείται. Στις αναδιπλώσεις τοποθετούνται συμμετρικά, ξεκινώντας από τη μια γωνία του καλύμματος και καταλήγοντας στην άλλη, καψύλλια (δακτύλιοι), όπως στο

σχέδιο 2, κατάλληλης διαμέτρου, ώστε να διέρχεται από αυτά σχοινί νάυλον, διαμέτρου 6 mm και μήκους 9 m.

1.4.5 Στο κάλυμμα και στη θέση που φαίνεται στο σχέδιο 2, υπάρχει άνοιγμα (παράθυρο) διαστάσεων 55 cm x 25 cm.

1.4.5.1 Στο άνοιγμα περιμετρικά και στο εξωτερικό μέρος, θερμοκολλούνται ενισχύσεις από το ίδιο ύφασμα πλάτους 2 cm.

1.4.5.2 Το άνοιγμα (παράθυρο) καλύπτεται με ζελατίνη, η οποία θερμοκολλείται, μαζί με τις ενισχύσεις που τοποθετούνται περιμετρικά στο άνοιγμα.

1.4.6 Λεπτομέρειες σ' ότι αφορά στις διαστάσεις και στα κατασκευαστικά στοιχεία του καλύμματος, δίνονται στο σχέδιο 2 της παρούσας Προσθήκης.

1.5 Οπίσθιο Κάλυμμα

1.5.1 Οι διαστάσεις του καλύμματος φαίνονται στο σχέδιο 3 της παρούσας Προσθήκης.

1.5.2 Το οπίσθιο κάλυμμα αποτελείται από δύο (2) κάθετα φύλλα, πλάτους 70 cm, τα οποία τοποθετούνται στις άκρες. Στο μέσον υπάρχει ακόμα ένα (1) φύλλο, πλάτους 120 cm, που συνδέει τα ακραία φύλλα και επικαλύπτει τις πλευρές τους που βλέπουν προς αυτό, κατά 10 cm. Η σύνδεση σταθεροποιείται με δύο (2) ενισχύσεις στο άνω μέρος του κεντρικού φύλλου, οι οποίες θερμοκολλούνται και στερεώνονται με ένα (1) καψύλλιο τρουκ, όπως φαίνεται στο σχέδιο 3.

1.5.3 Στο κεντρικό φύλλο και στη θέση που φαίνεται στο σχέδιο 3, υπάρχει άνοιγμα (παράθυρο), διαστάσεων 55 cm x 25 cm.

1.5.3.1 Στο άνοιγμα περιμετρικά και στο εξωτερικό μέρος, θερμοκολλούνται ενισχύσεις από το ίδιο ύφασμα, πλάτους 2 cm.

1.5.3.2 Το άνοιγμα (παράθυρο) καλύπτεται με ζελατίνη, η οποία θερμοκολλείται μαζί με τις ενισχύσεις, που τοποθετούνται περιμετρικά στο άνοιγμα.

1.5.4 Πάνω από το παράθυρο, στην εξωτερική πλευρά του καλύμματος και στα σημεία που φαίνονται στο σχέδιο 3, τοποθετούνται τρεις (3) πόρπες τριών θέσεων, ενώ κάτω ακριβώς από τις πόρπες και στην εσωτερική πλευρά του καλύμματος, τοποθετούνται αντίστοιχα τρεις (3) ταινίες υφάσματος διαστάσεων 2 cm x 50 cm, για τη συγκράτηση του καλύμματος κατά την αναδίπλωσή του. Οι πόρπες και οι ταινίες, στερεώνονται επί του καλύμματος με δύο καψύλλια τρουκ, ενώ κάτω από τις πόρπες, τοποθετείται τεμάχιο υφάσματος κατάλληλων διαστάσεων, ώστε αυτές να μην έρχονται σε επαφή με το κάλυμμα.

1.5.5 Σε κάθε μια από τις κάθετες πλευρές του κεντρικού φύλλου και στα σημεία που φαίνονται στο σχέδιο 3, υπάρχουν τρεις (3) λωρίδες υφάσματος, μήκους 20 cm και πλάτους 2 cm, οι οποίες δένονται σε αντίστοιχες τριθέσιες πόρπες, που τοποθετούνται στις πλευρές των ακραίων φύλλων οι οποίες βλέπουν προς το κεντρικό φύλλο, όπως φαίνεται στο σχέδιο 3.

1.5.6 Η πλευρά των ακραίων φύλλων που βλέπει προς το κεντρικό και οι αντίστοιχες πλευρές του κεντρικού φύλλου, αναδιπλώνονται κατά 10 cm και θερμοκολλούνται.

1.5.7 Οι κάτω πλευρές των ακραίων και του κεντρικού φύλλου, αναδιπλώνονται κατά 15 cm και θερμοκολλούνται. Στο εσωτερικό της αναδίπλωσης (άκρο), σε όλο το μήκος αυτής, θα τοποθετείται σχοινί διαμέτρου 4-5 mm για ενίσχυση.

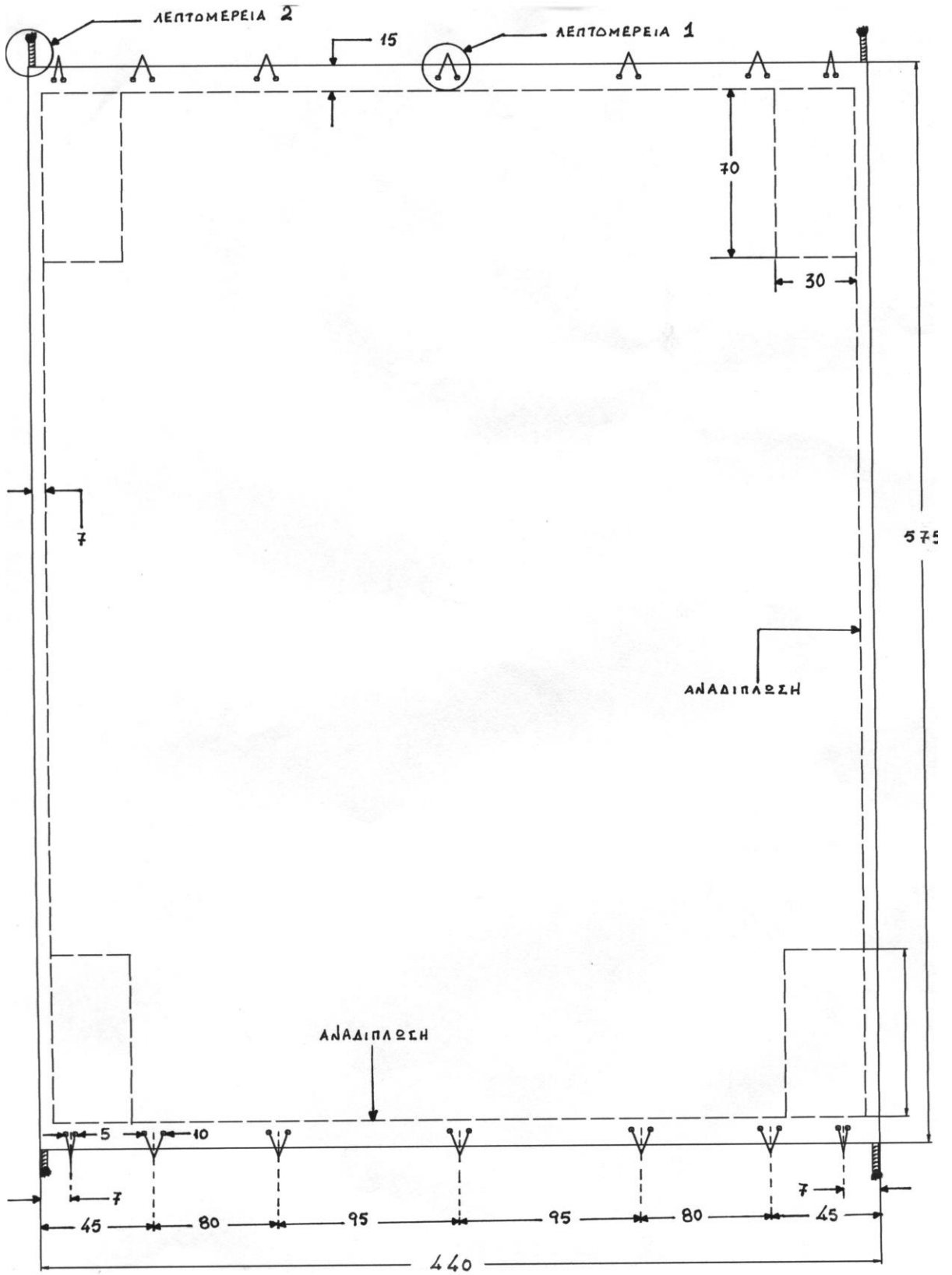
1.5.8 Στις υπόλοιπες πλευρές, περιφερειακά στο κάλυμμα, υπάρχει αναδίπλωση πλάτους 6 cm, στην οποία τοποθετούνται συμμετρικά, ξεκινώντας από τη μια γωνία του καλύμματος και καταλήγοντας στην άλλη, καψύλλια (δακτύλιοι), όπως φαίνεται στο σχήμα 3, κατάλληλης διαμέτρου ώστε να διέρχεται από αυτά σχοινί νάυλον, διαμέτρου 9 mm και μήκους 10 m.

1.5.9 Λεπτομέρειες σ' ότι αφορά στις διαστάσεις και στα κατασκευαστικά στοιχεία του καλύμματος, δίνονται στο σχέδιο 3 της παρούσας Προσθήκης.

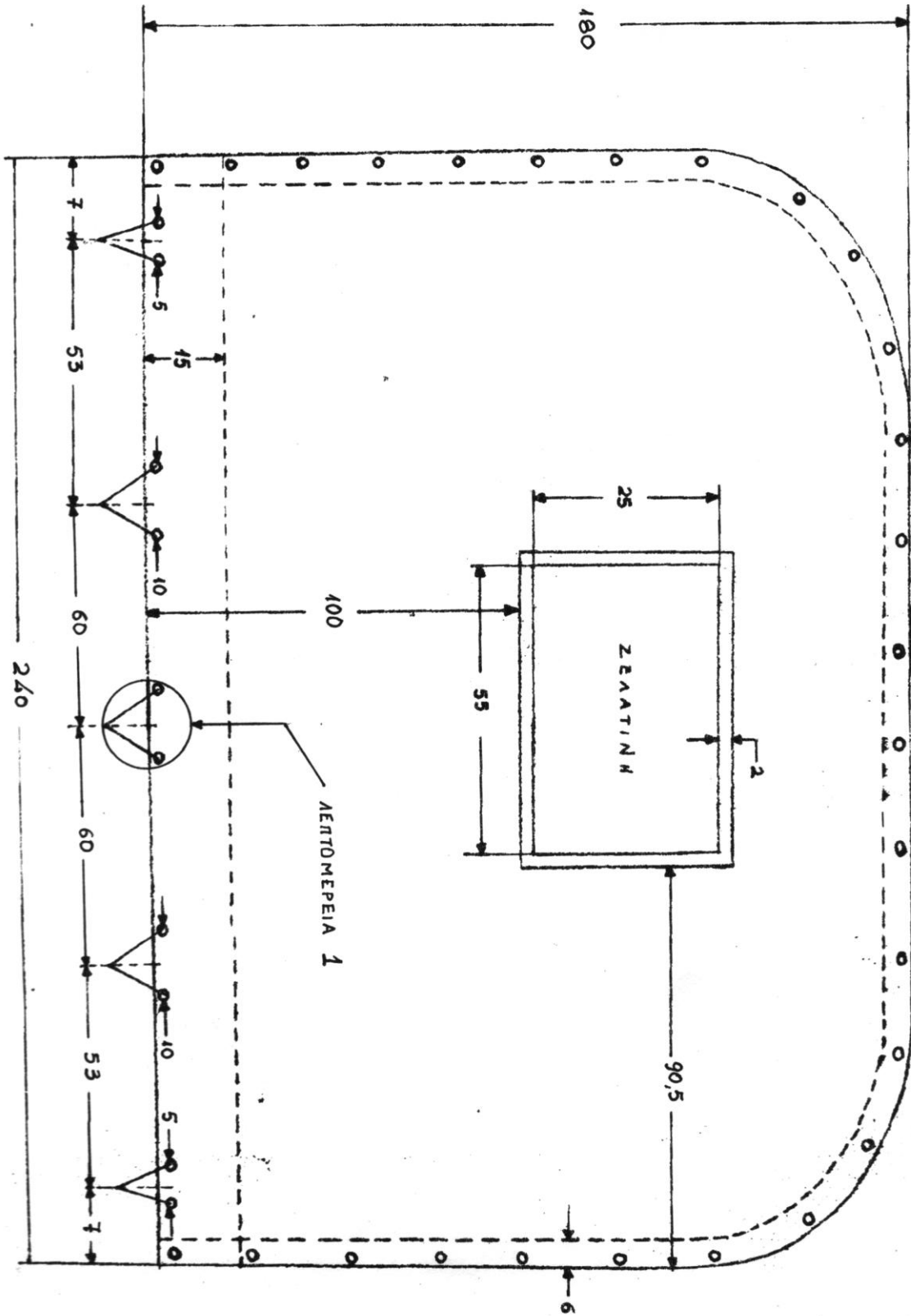
1.6 Όπου από την κατασκευή απαιτείται δημιουργία καμπυλών (άνω μέρος εμπρόσθιου και οπίσθιου καλύμματος) επιτρέπεται η χρησιμοποίηση ραφής, σε όλο το μήκος της καμπύλης, για διευκόλυνση της αναδίπλωσης και θερμοκόλλησης.

1.7 Η ραφή θα γίνεται με τις προβλεπόμενες από την ΠΕΔ κλωστές και με τη μικρότερη δυνατή βελόνα.

Σχέδιο 1: Κάλυμμα Πήγατος Οχήματος M-35 3 1/2τ. Αποθήκης Αντ/κών

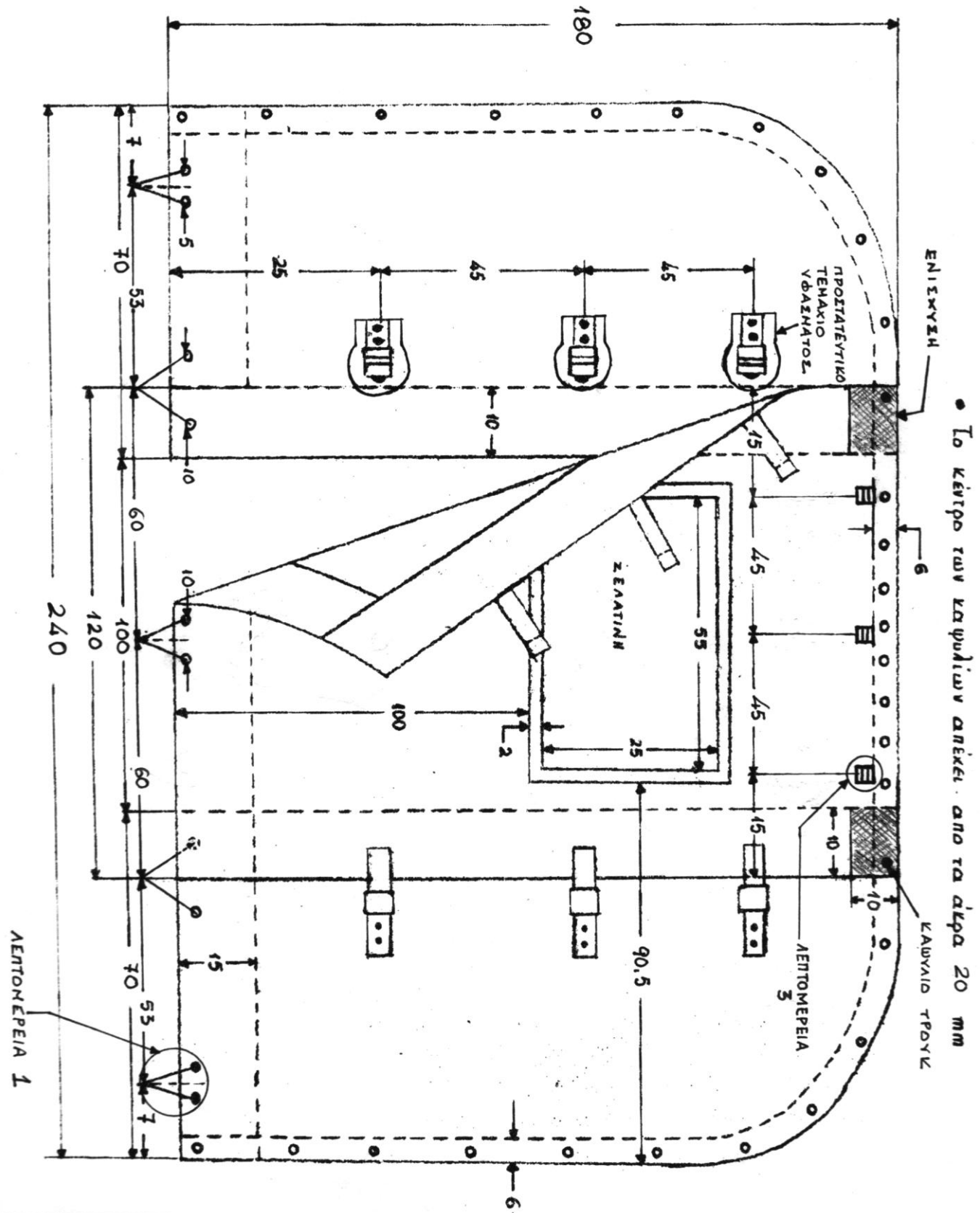


Σχέδιο 2: Εμπρόσθιο Κάλυμμα Οχήματος M-35 3 1/2τ. Αποθήκης Αντ/κών



- Όλες οι διαστάσεις δίνονται σε cm
- Το κέντρο των κοφιλίων απέχει από τα άκρα 20 mm

Σχέδιο 2.: Οπίσθιο Κάλυμμα Οχήματος M-35 3 1/2Τ. Αποθήκης Αντ/κών.



ΠΡΟΣΘΗΚΗ VI
ΚΑΛΥΜΜΑ ΚΟΥΒΟΥΚΛΙΟΥ ΟΧΗΜΑΤΩΝ M-34, M-35, M-41, M-49

1. Κατασκευαστικά Στοιχεία

1.1 Τα καλύμματα κουβουκλίου των οχημάτων M-34, M-35, M-41 και M-49, κατασκευάζονται με το ύφασμα της παραγράφου 4.2 της προδιαγραφής.

1.2 Όπου στην κατασκευή των καλυμμάτων αναφέρεται η λέξη ύφασμα, αυτό θα είναι το ύφασμα της παραπάνω παραγράφου. Οι λοιπές πρώτες ύλες που αναφέρονται στην κατασκευή, θα είναι αυτές που περιγράφονται στην παράγραφο 4.2 της ΠΕΔ.

1.3 Για την κατασκευή του θα πρέπει να χρησιμοποιηθεί ένα (1) κομμάτι υφάσματος.

1.4 Οπίσθιο Τμήμα Καλύμματος Κουβουκλίου

1.4.1 Οι διαστάσεις του οπισθίου τμήματος φαίνονται στο σχέδιο 1 της παρούσας Προσθήκης.

1.4.2 Στη θέση που φαίνεται στο παραπάνω σχέδιο, υπάρχει άνοιγμα (παράθυρο) διαστάσεων 55 cm x 25 cm.

1.4.2.1 Στο άνοιγμα περιμετρικά και στο εξωτερικό μέρος, θερμοκολλούνται ενισχύσεις από το ίδιο ύφασμα πλάτους 2 cm.

1.4.2.2 Το άνοιγμα (παράθυρο) καλύπτεται με ζελατίνη, η οποία θερμοκολλείται, μαζί με τις ενισχύσεις που τοποθετούνται περιμετρικά στο άνοιγμα.

1.4.3 Το κάτω μέρος του οπισθίου τμήματος, αναδιπλώνεται κατά 10 cm και θερμοκολλείται.

1.4.4 Στην παραπάνω αναδίπλωση, τοποθετούνται στις αποστάσεις που φαίνονται στο σχέδιο 1, καψύλλια (δακτύλιοι), κατάλληλης διαμέτρου ώστε να διέρχεται από αυτά εναλλάξ σχοινί νάυλον διαμέτρου 8 mm και μήκους 2,5 m. Στο εσωτερικό της αναδίπλωσης (άκρο), σε όλο το μήκος αυτής και κάτω από τα καψύλλια, θα τοποθετείται σχοινί διαμέτρου 4-5 mm για ενίσχυση.

1.4.5 Στα πλάγια το ύφασμα αναδιπλώνεται κατά 5 cm και θερμοκολλείται. Στο εσωτερικό των αναδιπλώσεων (άκρα) θα τοποθετείται σχοινί νάυλον διαμέτρου 9 mm και μήκους 45 cm με τρόπο που στις άκρες να σχηματίζεται "ρέλι" το οποίο προσαρμόζεται σε κατάλληλη υποδοχή στο σκελετό του οχήματος για τη στήριξη του καλύμματος.

1.5 Τμήμα Οροφής Καλύμματος Κουβουκλίου

1.5.1 Οι διαστάσεις του τμήματος οροφής φαίνονται στο σχέδιο 1.

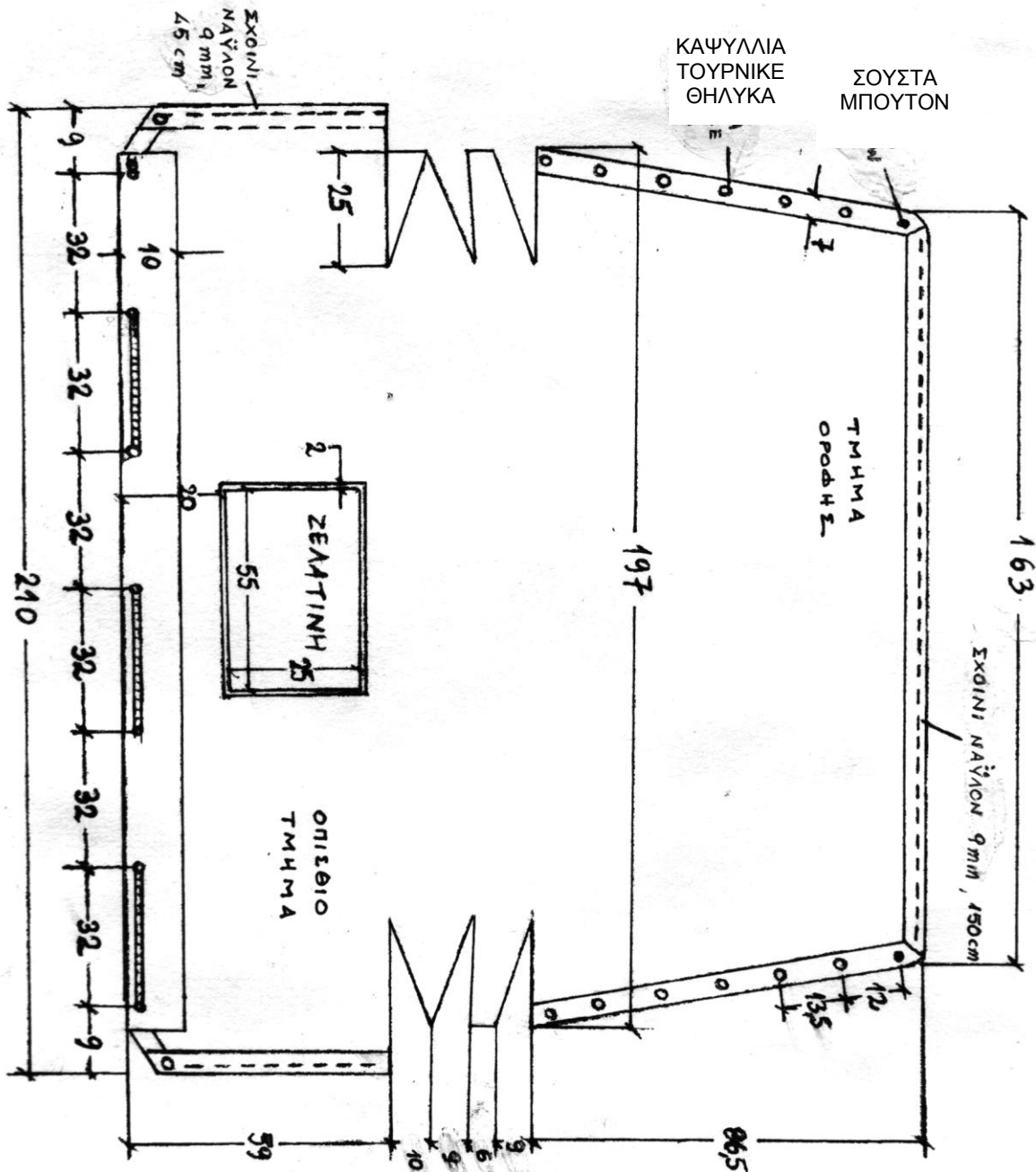
1.5.2 Το εμπρός μέρος του τμήματος οροφής αναδιπλώνεται κατά 5 cm και θερμοκολλείται. Στο εσωτερικό των αναδιπλώσεων (άκρα) θα τοποθετείται σχοινί νάυλον διαμέτρου 9 mm και μήκους 150 cm με τρόπο που στις άκρες να σχηματίζεται "ρέλι" το οποίο προσαρμόζεται σε κατάλληλη υποδοχή στο σκελετό του εμπρόσθιου τμήματος του οχήματος (αλεξήνεμου), για τη στήριξη του καλύμματος.

1.5.3 Στα πλάγια το ύφασμα αναδιπλώνεται κατά 5 cm και θερμοκολλείται. Στην αναδίπλωση κάθε πλευράς τοποθετούνται από έξι (6) θηλυκά καψύλλια "τουρνικέ" ενώ στις δύο γωνίες (κοντά στο αλεξήνεμο) τοποθετείται ανά μία θηλυκή σούστα μπουτόν, ώστε να γίνει η σύνδεση του τμήματος οροφής με το κουβούκλιο του οχήματος.

1.5.4 Το ύφασμα που υπάρχει μεταξύ των δύο παραπάνω τμημάτων (οπισθίου τμήματος και τμήματος οροφής) κόβεται όπως φαίνεται στο σχέδιο 1, ώστε να δημιουργούνται γωνίες για την προσαρμογή του στο σκελετό του οχήματος.

1.6 Λεπτομέρειες σ' ότι αφορά στις διαστάσεις και στα κατασκευαστικά στοιχεία του καλύμματος κουβουκλίου, δίνονται στο σχέδιο 1 της παρούσας Προσθήκης καθώς και στο επίσημο δείγμα της Υπηρεσίας.

ΣΧΕΔΙΟ 1
ΚΑΛΥΜΜΑΤΟΣ ΚΟΥΒΟΥΚΛΙΟΥ ΟΧΗΜΑΤΩΝ M-34, M-35, M-41, M-49



ΣΧΕΔΙΟ ΠΑΡΑΛΛΑΓΗΣ
ΚΑΛΥΜΜΑΤΟΣ ΚΟΥΒΟΥΚΛΙΟΥ ΟΧΗΜΑΤΩΝ Μ-34, Μ-35, Μ-41, Μ-49



- Μαύρο
- Γαιώδες Καστανόχρουν
- Πράσινο Βαθύ
- Αμμώδες

ΠΡΟΣΘΗΚΗ VII
ΚΑΛΥΜΜΑ ΡΥΜΟΥΛΚΟΥΜΕΝΟΥ 1/4τ. M-100

1. Κατασκευαστικά Στοιχεία

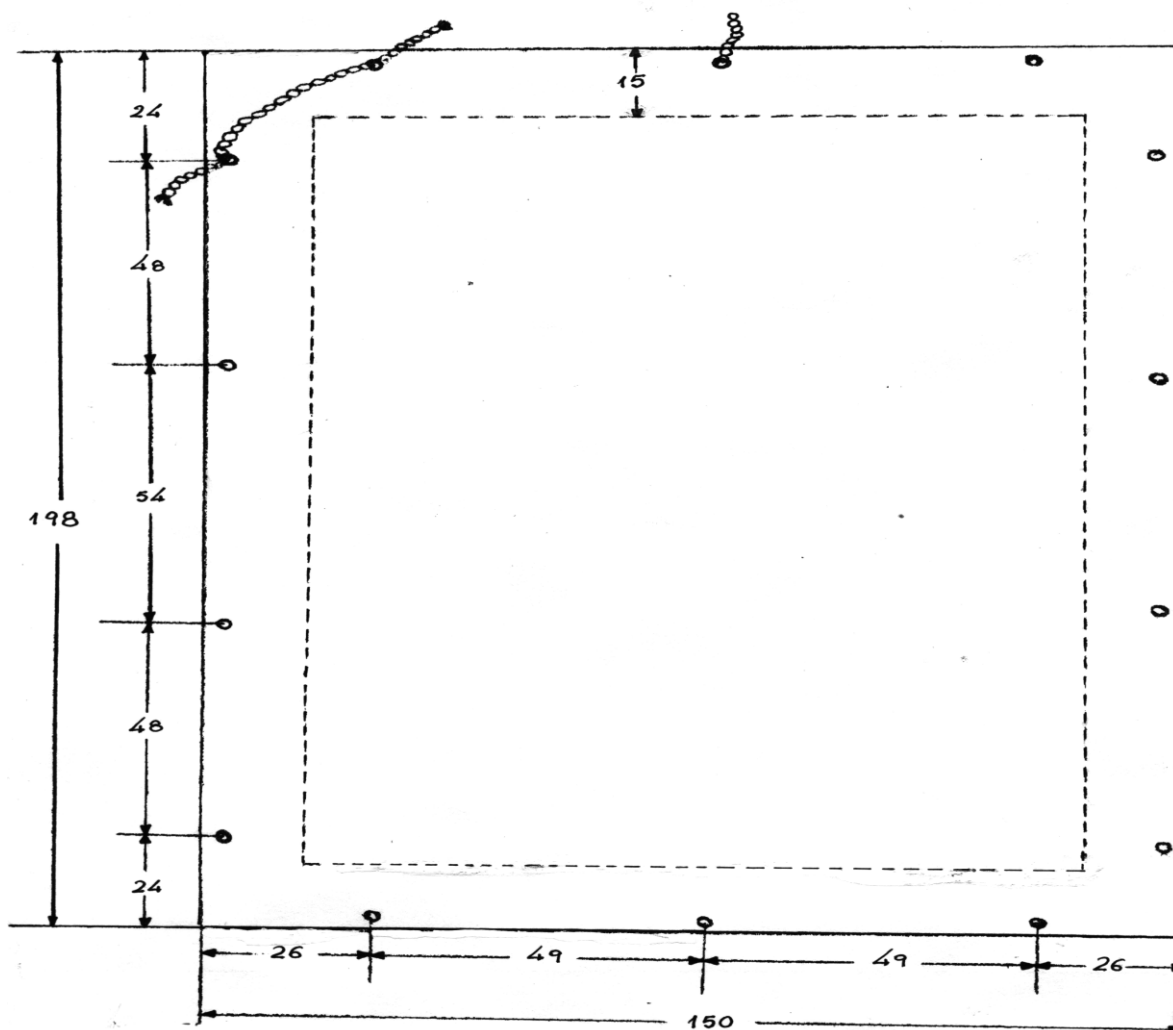
1.1 Το κάλυμμα του ρυμουλκούμενου 1/4τ. M-100, κατασκευάζεται με το ύφασμα της παραγράφου 4.2.1 της προδιαγραφής. Για την κατασκευή του χρησιμοποιείται ένα κομμάτι του παραπάνω υφάσματος. Οι λοιπές πρώτες ύλες που αναφέρονται στην κατασκευή, θα είναι αυτές που περιγράφονται στην παράγραφο 4.2 της προδιαγραφής.

1.2 Οι διαστάσεις του καλύμματος φαίνονται στο σχέδιο της Προσθήκης "1".

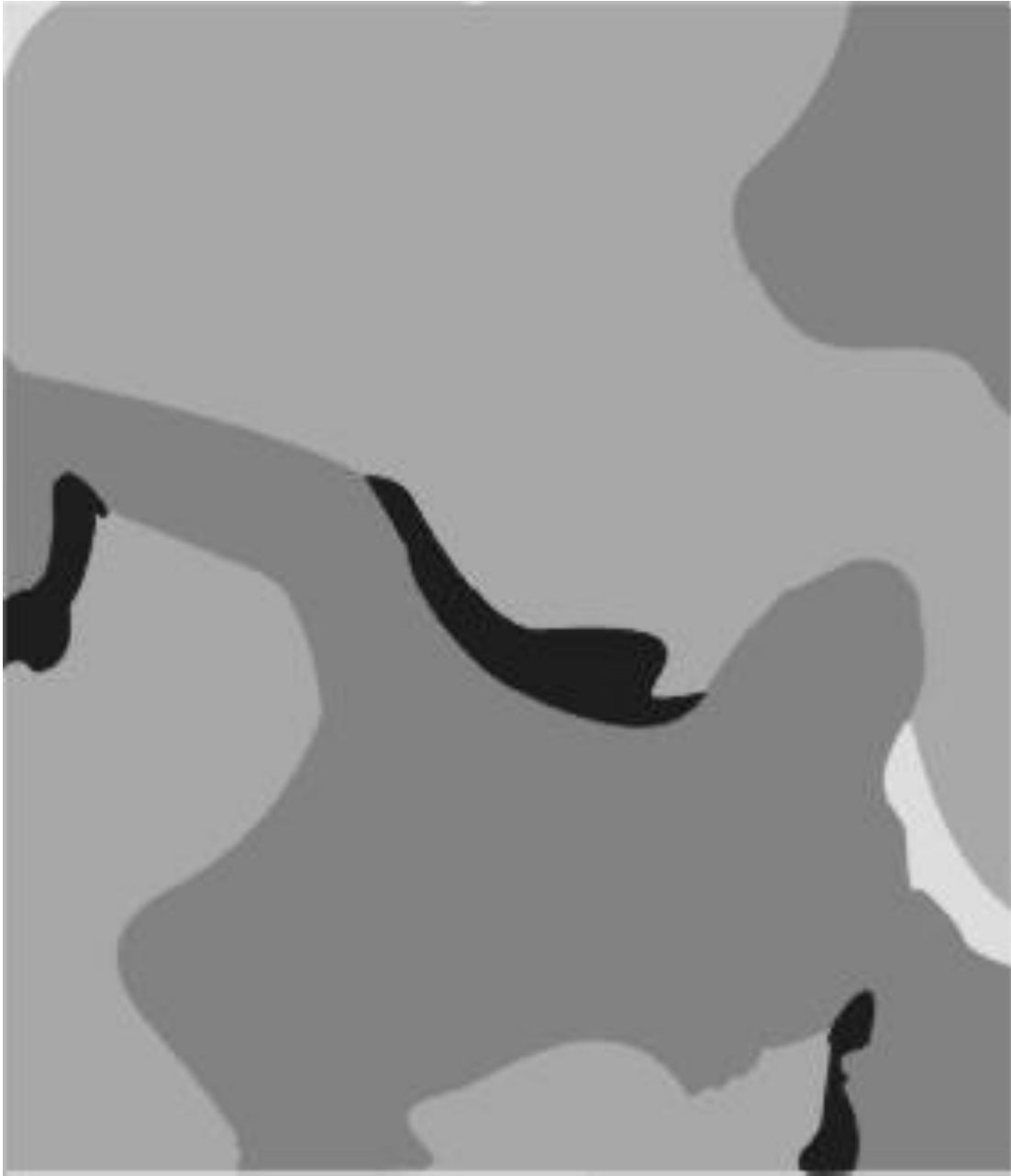
1.3 Το κάλυμμα αναδιπλώνεται σε όλες τις πλευρές του κατά 15 cm και θερμοκολλείται. Περιμετρικά στις παραπάνω αναδιπλώσεις, τοποθετούνται στις αποστάσεις που φαίνονται στο παρακάτω σχέδιο, καψύλλια (δακτύλιοι), κατάλληλης διαμέτρου ώστε να διέρχεται από αυτά σχοινί νάυλον διαμέτρου 6 mm και μήκους 50 cm. Το συγκεκριμένο κορδόνι τοποθετείται σε κάθε καψύλλιο (δακτύλιο) ενώ από τα γωνιακά καψύλλια διέρχεται όπως φαίνεται στο παρακάτω σχέδιο.

1.4 Λεπτομέρειες σ' ότι αφορά στις διαστάσεις και στα κατασκευαστικά στοιχεία του καλύμματος, δίνονται στο παρακάτω σχέδιο.

ΣΧΕΔΙΟ 1: ΚΑΛΥΜΜΑ ΡΥΜΟΥΛΚΟΥΜΕΝΟΥ 1/4τ. M-100



ΣΧΕΔΙΟ ΠΑΡΑΛΛΑΓΗΣ
ΚΑΛΥΜΜΑΤΟΣ ΡΥΜΟΥΛΚΟΥΜΕΝΟΥ 1/4τ. Μ-100



- Μαύρο
- Γαιώδες Καστανόχρουν
- Πράσινο Βαθύ
- Αμμώδες

ΠΡΟΣΘΗΚΗ VIII
ΚΑΛΥΜΜΑ ΡΥΜΟΥΛΚΟΥΜΕΝΟΥ 3/4τ. M-101
(ΚΥΡΙΟ-ΕΜΠΡΟΣΘΙΟ-ΟΠΙΣΘΙΟ)

1. Κατασκευαστικά Στοιχεία

1.1 Τα καλύμματα του ρυμουλκούμενου 3/4τ. M-101 (κύριο, εμπρόσθιο, οπίσθιο), κατασκευάζονται με το ύφασμα της παραγράφου 4.2.1 της προδιαγραφής.

1.2 Όπου στην κατασκευή των καλυμμάτων αναφέρεται η λέξη ύφασμα, αυτό θα είναι το ύφασμα της παραπάνω παραγράφου. Οι λοιπές πρώτες ύλες που αναφέρονται στην κατασκευή, θα είναι αυτές που περιγράφονται στην παράγραφο 4.2 της προδιαγραφής.

1.3 Κύριο Κάλυμμα

1.3.1 Οι διαστάσεις του καλύμματος φαίνονται στο σχέδιο 1 της παρούσας Προσθήκης. Για την κατασκευή του θα πρέπει να χρησιμοποιηθούν δύο (2) κομμάτια υφάσματος.

1.3.2 Το κάλυμμα στις δύο πλευρές (πλαϊνά), αναδιπλώνεται κατά 15 cm και θερμοκολλείται.

1.3.3 Στις παραπάνω αναδιπλώσεις, τοποθετούνται ανά ζεύγη και στις αποστάσεις που φαίνονται στο σχέδιο 1, καψύλλια (δακτύλιοι), κατάλληλης διαμέτρου ώστε να διέρχεται από αυτά ελαστικό πολύκλωνο κορδόνι διαμέτρου 8 mm, χρώματος ελαιοπράσινου και μήκους 50 cm. Το συγκεκριμένο κορδόνι τοποθετείται σε κάθε ζεύγος καψυλλίων (δακτυλίων) και η εξασφάλιση της παραμονής του στα καψύλλια, θα γίνεται με το πρεσάρισμα μεταλλικών δακτυλίων στις δύο άκρες του, από την εσωτερική πλευρά του καλύμματος. Στο εσωτερικό της αναδίπλωσης (άκρο), σε όλο το μήκος αυτής και κάτω από τα καψύλλια, θα τοποθετείται σχοινί διαμέτρου 4-5 mm για ενίσχυση.

1.3.4 Το εμπρός και πίσω μέρος του καλύμματος, αναδιπλώνεται κατά 7 cm και θερμοκολλείται με τρόπο που στις άκρες να σχηματίζεται κενό, από το οποίο θα διέρχεται με ευχέρεια, σχοινί νάυλον διαμέτρου 8 mm και μήκους 7m.

1.3.5 Στο εσωτερικό του καλύμματος και στο μέσον των δύο πλευρών (πλαϊνών), θερμοκολλούνται δύο (2) λωρίδες υφάσματος διαστάσεων 2,5 cm x 9 cm, από μία σε κάθε πλευρά και σε απόσταση από αυτές όπως στο σχέδιο 1, με τρόπο που στη μέση να αφήνουν κενό 2,5 cm, από το οποίο διέρχεται ταινία από το ίδιο ύφασμα, διαστάσεων 2 cm x 35 cm, η οποία στο ένα άκρο φέρει πόρπη τριών θέσεων, για τη στήριξη του καλύμματος στις αψίδες. Οι αποστάσεις τοποθέτησης των λωρίδων και ταινιών, φαίνονται στο σχέδιο 1.

1.3.6 Στις τέσσερις γωνίες του καλύμματος και στην εσωτερική πλευρά, θερμοκολλούνται λωρίδες υφάσματος, διαστάσεων 23 cm x 60 cm για ενίσχυση.

1.3.7 Λεπτομέρειες σ' ότι αφορά στις διαστάσεις και στα κατασκευαστικά στοιχεία του καλύμματος, δίνονται στο σχέδιο 1 της παρούσας Προσθήκης.

1.4 Εμπρόσθιο και Οπίσθιο Καλύμματα

1.4.1 Οι διαστάσεις των καλυμμάτων φαίνονται στο σχέδιο 2 της παρούσας Προσθήκης. Για την κατασκευή τους θα πρέπει να χρησιμοποιηθεί ένα (1) κομμάτι υφάσματος.

1.4.2 Τα καλύμματα στην κάτω πλευρά τους, αναδιπλώνονται κατά 15 cm και θερμοκολλούνται.

1.4.3 Στην παραπάνω αναδίπλωση, τοποθετούνται ανά ζεύγη και στις αποστάσεις που φαίνονται στο σχέδιο 2, καψύλλια (δακτύλιοι), κατάλληλης διαμέτρου ώστε να διέρχεται από αυτά ελαστικό πολύκλωνο κορδόνι, διαμέτρου 8 mm, χρώματος ελαιοπράσινου και μήκους 50 cm. Το συγκεκριμένο κορδόνι, τοποθετείται σε κάθε ζεύγος καψυλλίων (δακτυλίων) και η εξασφάλιση της παραμονής του στα καψύλλια, θα γίνεται με το πρεσάρισμα μεταλλικών δακτυλίων στις δύο άκρες του, από την εσωτερική πλευρά των καλυμμάτων. Στο εσωτερικό της αναδίπλωσης, σε όλο το μήκος αυτής και κάτω από τα καψύλλια, θα τοποθετείται σχοινί διαμέτρου 4-5 mm για ενίσχυση.

1.4.4 Στις άλλες τρεις πλευρές, τα καλύμματα αναδιπλώνονται κατά 6 cm και θερμοκολλούνται. Στις αναδιπλώσεις τοποθετούνται συμμετρικά, ξεκινώντας από τη μια γωνία του καλύμματος και καταλήγοντας στην άλλη, καψύλλια (δακτύλιοι), όπως στο σχέδιο 2, κατάλληλης διαμέτρου, ώστε να διέρχεται από αυτά σχοινί νάιλον, διαμέτρου 6 mm και μήκους 9 m.

1.4.5 Στην εξωτερική πλευρά των καλυμμάτων και στα σημεία που φαίνονται στο σχέδιο 2, τοποθετούνται τρεις (3) πόρπες τριών θέσεων, ενώ κάτω ακριβώς από τις πόρπες και στην εσωτερική πλευρά των καλυμμάτων, τοποθετούνται αντίστοιχα τρεις (3) ταινίες υφάσματος διαστάσεων 2 cm x 50 cm, για τη συγκράτηση των καλυμμάτων κατά την αναδίπλωσή τους. Οι πόρπες και οι ταινίες, στερεώνονται επί των καλυμμάτων με δύο καψύλλια τρουκ, ενώ κάτω από τις πόρπες, τοποθετείται τεμάχιο υφάσματος κατάλληλων διαστάσεων, ώστε αυτές να μην έρχονται σε επαφή με τα καλύμματα.

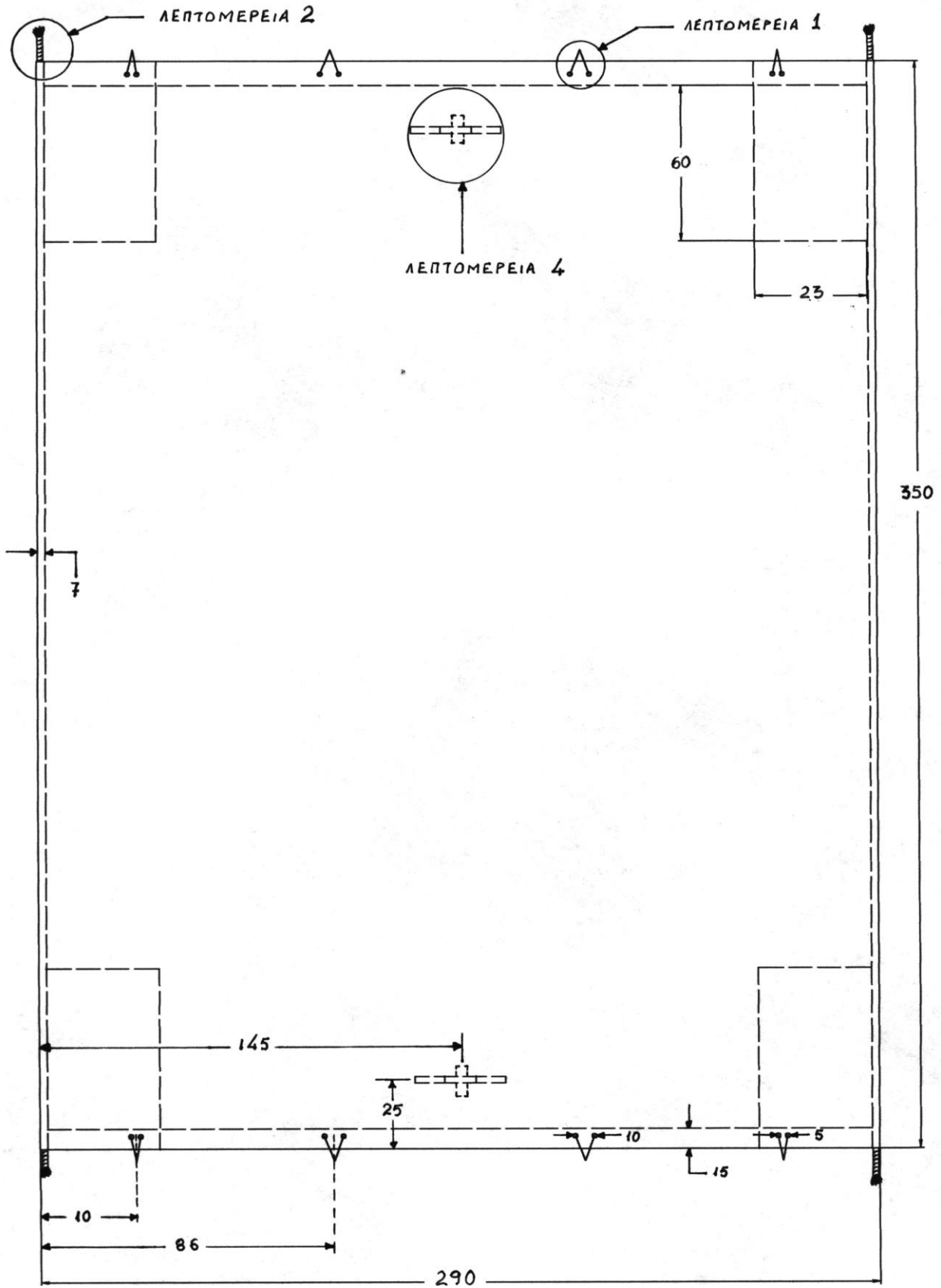
1.4.6 Στο εσωτερικό μέρος των καλυμμάτων, σε απόσταση 35 cm από την πάνω πλευρά και παράλληλα προς αυτή, θερμοκολλείται για ενίσχυση τεμάχιο υφάσματος πλάτους 15 cm και μήκους 168 cm (από το άκρο της αναδίπλωσης της μιας πλευράς μέχρι το άκρο της αναδίπλωσης της άλλης πλευράς).

1.4.7 Λεπτομέρειες σ' ότι αφορά στις διαστάσεις και στα κατασκευαστικά στοιχεία των καλυμμάτων, δίνονται στο σχέδιο 2 της παρούσας Προσθήκης.

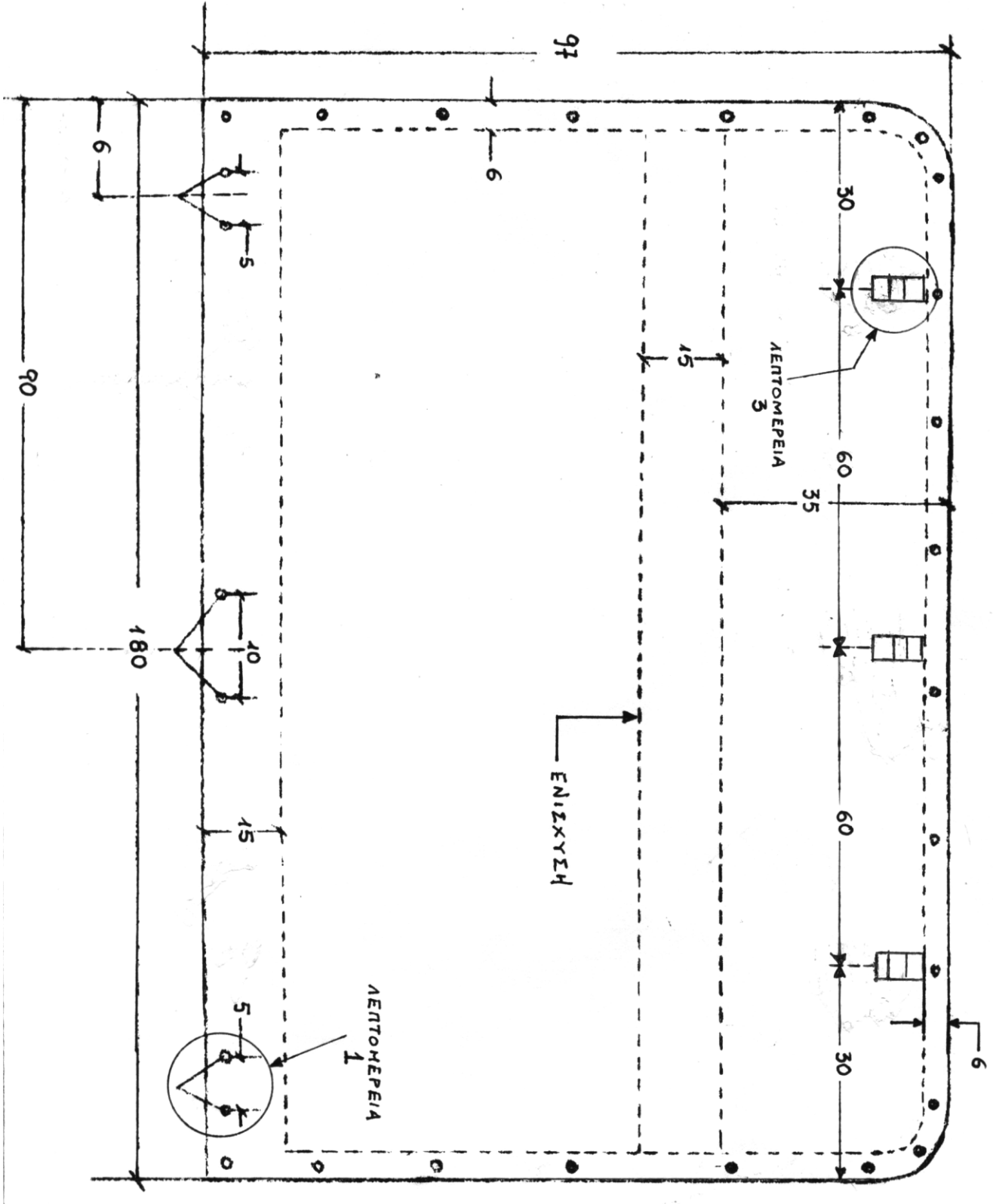
1.5 Όπου από την κατασκευή απαιτείται δημιουργία καμπυλών (άνω μέρος εμπρόσθιου και οπίσθιου καλύμματος) επιτρέπεται η χρησιμοποίηση ραφής, σε όλο το μήκος της καμπύλης, για διευκόλυνση της αναδίπλωσης και θερμοκόλλησης.

1.6 Η ραφή θα γίνεται με τις προβλεπόμενες από την ΠΕΔ κλωστές και με τη μικρότερη δυνατή βελόνα.

Σχέδιο 1: Κύριο Κάλυμμα Ρυμουλκούμενου 3/4τ. M-101



Σχέδιο 2: Εμπρόσθιο-Οπίσθιο Κάλυμμα Ρυμουλκούμενου 3/4τ. M-101



Σχέδιο 3: Σχέδιο Παραλλαγής Εμπρόσθιου Καλύμματος



Σχέδιο 4: Σχέδιο Παραλλαγής Οπίσθιου Καλύμματος



Σχέδιο 5: Σχέδιο Παραλλαγής Κύριου Καλύμματος



- Μαύρο
- Γαίωδες Καστανόχρουν
- Πράσινο Βαθύ
- Αμμώδες

ΠΡΟΣΘΗΚΗ ΙΧ
ΚΑΛΥΜΜΑΤΑ ΡΥΜΟΥΛΚΟΥΜΕΝΩΝ 1 1/2τ. M-104, M-105
(ΚΥΡΙΟ-ΕΜΠΡΟΣΘΙΟ-ΟΠΙΣΘΙΟ)

1. Κατασκευαστικά Στοιχεία

1.1 Τα καλύμματα των ρυμουλκούμενων 1 1/2τ. M-104 και M-105, κατασκευάζονται με το ύφασμα της παραγράφου 4.2.1 της προδιαγραφής.

1.2 Όπου στην κατασκευή των καλυμμάτων αναφέρεται η λέξη ύφασμα, αυτό θα είναι το ύφασμα της παραπάνω παραγράφου. Οι λοιπές πρώτες ύλες που αναφέρονται στην κατασκευή, θα είναι αυτές που περιγράφονται στην παράγραφο 4.2 της προδιαγραφής..

1.3 Κύριο Κάλυμμα

1.3.1 Οι διαστάσεις του καλύμματος φαίνονται στο σχέδιο 1 της παρούσας Προσθήκης. Για την κατασκευή του θα πρέπει να χρησιμοποιηθούν δύο (2) κομμάτια υφάσματος.

1.3.2 Το κάλυμμα στις δύο πλευρές (πλαϊνά), αναδιπλώνεται κατά 15 cm και θερμοκολλείται.

1.3.3 Στις παραπάνω αναδιπλώσεις, τοποθετούνται ανά ζεύγη και στις αποστάσεις που φαίνονται στο σχέδιο 1, καψύλλια (δακτύλιοι), κατάλληλης διαμέτρου ώστε να διέρχεται από αυτά ελαστικό πολύκλωνο κορδόνι διαμέτρου 8 mm, χρώματος ελαιοπράσινου και μήκους 50 cm. Το συγκεκριμένο κορδόνι τοποθετείται σε κάθε ζεύγος καψυλλίων (δακτυλίων) και η εξασφάλιση της παραμονής του στα καψύλλια, θα γίνεται με το πρεσάρισμα μεταλλικών δακτυλίων στις δύο άκρες του, από την εσωτερική πλευρά του καλύμματος. Στο εσωτερικό της αναδίπλωσης (άκρο), σε όλο το μήκος αυτής και κάτω από τα καψύλλια, θα τοποθετείται σχοινί διαμέτρου 4-5 mm για ενίσχυση.

1.3.4 Το εμπρός και πίσω μέρος του καλύμματος, αναδιπλώνεται κατά 7 cm και θερμοκολλείται με τρόπο που στις άκρες να σχηματίζεται κενό, από το οποίο θα διέρχεται με ευχέρεια, σχοινί νάυλον διαμέτρου 8 mm και μήκους 7 m.

1.3.5 Στο εσωτερικό του καλύμματος και στο μέσον των δύο πλευρών (πλαϊνών), θερμοκολλούνται δύο (2) λωρίδες υφάσματος διαστάσεων 2,5 cm x 9 cm, από μία σε κάθε πλευρά και σε απόσταση από αυτές όπως στο σχέδιο 1, με τρόπο που στη μέση να αφήνουν κενό 2,5 cm, από το οποίο διέρχεται ταινία από το ίδιο ύφασμα, διαστάσεων 2 cm x 35 cm, η οποία στο ένα άκρο φέρει πόρπη τριών θέσεων, για τη στήριξη του καλύμματος στις ασίδες. Οι αποστάσεις τοποθέτησης των λωρίδων και ταινιών, φαίνονται στο σχέδιο 1.

1.3.6 Στις τέσσερις γωνίες του καλύμματος και στην εσωτερική πλευρά, θερμοκολλούνται λωρίδες υφάσματος, διαστάσεων 30 cm x 90 cm για ενίσχυση.

1.3.7 Λεπτομέρειες σ' ότι αφορά στις διαστάσεις και στα κατασκευαστικά στοιχεία του καλύμματος, δίνονται στο σχέδιο 1 της παρούσας Προσθήκης.

1.4 Εμπρόσθιο - Οπίσθιο Κάλυμμα

1.4.1 Οι διαστάσεις των καλυμμάτων φαίνονται στο σχέδιο 2 της παρούσας Προσθήκης. Για την κατασκευή τους θα πρέπει να χρησιμοποιηθεί ένα (1) κομμάτι υφάσματος.

1.4.2 Το καλύμματα στην κάτω πλευρά τους, αναδιπλώνονται κατά 15 cm και θερμοκολλούνται.

1.4.3 Στην παραπάνω αναδίπλωση, τοποθετούνται συμμετρικά, ξεκινώντας από τη μια γωνία του καλύμματος και καταλήγοντας στην άλλη, ανά ζεύγη και στις αποστάσεις που φαίνονται στο σχέδιο 2, καψύλλια (δακτύλιοι), κατάλληλης διαμέτρου ώστε να διέρχεται από αυτά ελαστικό πολύκλωνο κορδόνι, διαμέτρου 8 mm, χρώματος ελαιοπράσινου και μήκους 50 cm. Το συγκεκριμένο κορδόνι, τοποθετείται σε κάθε ζεύγος καψυλλίων (δακτυλίων) και η εξασφάλιση της παραμονής του στα καψύλλια, θα γίνεται με το πρεσάρισμα μεταλλικών δακτυλίων στις δύο άκρες του, από την εσωτερική πλευρά των καλυμμάτων. Στο εσωτερικό της αναδίπλωσης, σε όλο το μήκος αυτής και κάτω από τα καψύλλια, θα τοποθετείται σχοινί διαμέτρου 4-5 mm για ενίσχυση.

1.4.4 Στις άλλες τρεις πλευρές, τα καλύμματα αναδιπλώνονται κατά 6 cm και θερμοκολλούνται. Στις αναδιπλώσεις, τοποθετούνται συμμετρικά, ξεκινώντας από τη μια γωνία του καλύμματος και καταλήγοντας στην άλλη, καψύλλια δακτύλιοι, όπως στο σχέδιο 2, κατάλληλης διαμέτρου, ώστε να διέρχεται από αυτά σχοινί νάυλον, διαμέτρου 6 mm και μήκους 9 m.

1.4.5 Στην εξωτερική πλευρά των καλυμμάτων και στα σημεία που φαίνονται στο σχέδιο 2, τοποθετούνται τρεις (3) πόρπες τριών θέσεων, ενώ κάτω ακριβώς από τις πόρπες και στην εσωτερική πλευρά των καλυμμάτων, τοποθετούνται αντίστοιχα τρεις (3) ταινίες υφάσματος διαστάσεων 2 cm x 50 cm, για τη συγκράτηση των καλυμμάτων κατά την αναδίπλωσή τους. Οι πόρπες και οι ταινίες, στερεώνονται επί των καλυμμάτων με δύο καψύλλια τρουκ, ενώ κάτω από τις πόρπες, τοποθετείται τεμάχιο υφάσματος κατάλληλων διαστάσεων, ώστε αυτές να μην έρχονται σε επαφή με τα καλύμματα.

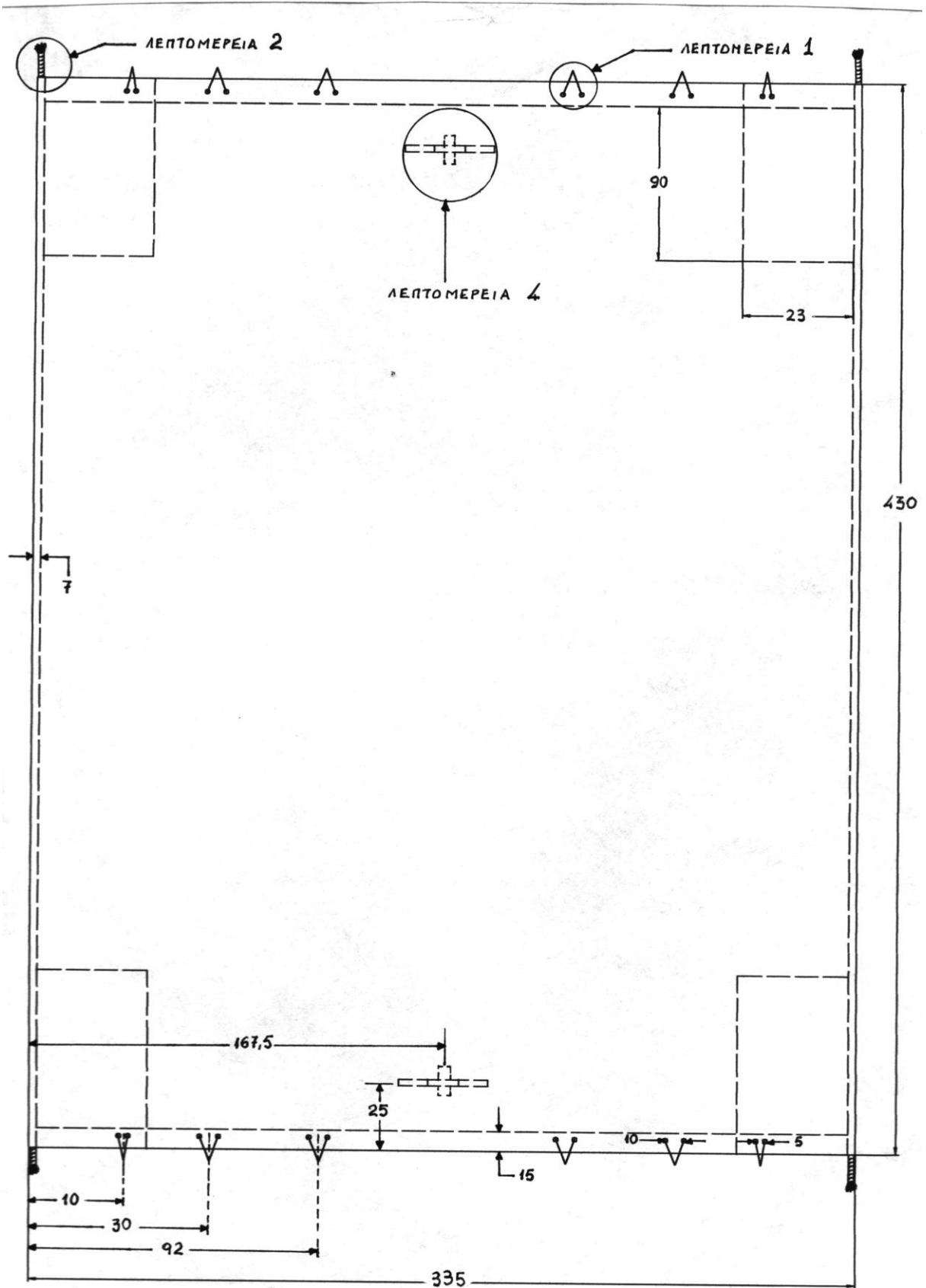
1.4.6 Στο εσωτερικό μέρος των καλυμμάτων, σε απόσταση 35 cm από την πάνω πλευρά και παράλληλα προς αυτή, θερμοκολλείται για ενίσχυση τεμάχιο υφάσματος πλάτους 15 cm και μήκους 182 cm (από το άκρο της αναδίπλωσης της μιας πλευράς μέχρι το άκρο της αναδίπλωσης της άλλης πλευράς).

1.4.7 Λεπτομέρειες σ' ότι αφορά στις διαστάσεις και στα κατασκευαστικά στοιχεία των καλυμμάτων, δίνονται στο σχέδιο 2 της παρούσας Προσθήκης.

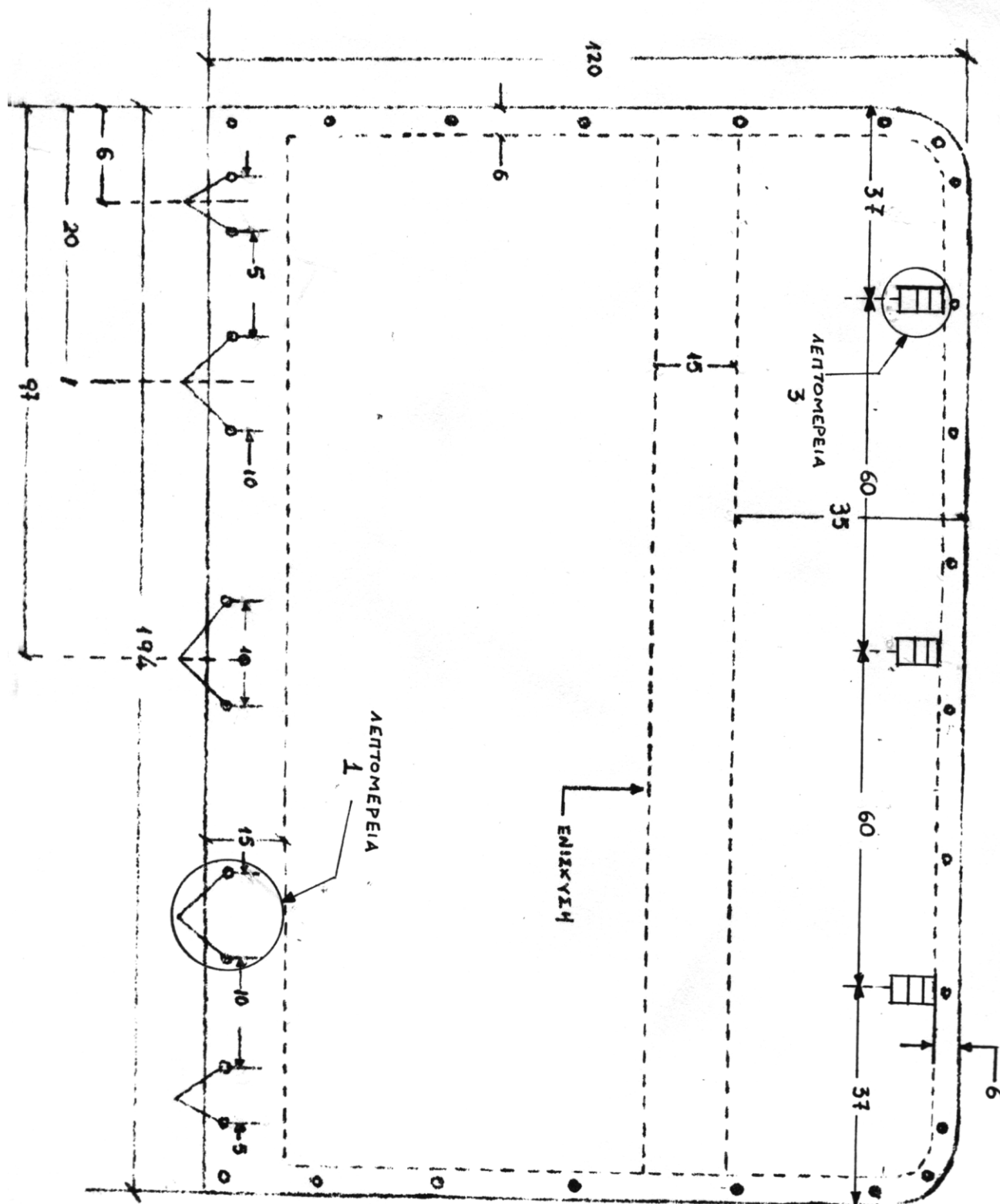
1.5 Όπου από την κατασκευή απαιτείται δημιουργία καμπυλών (άνω μέρος εμπρόσθιου και οπίσθιου καλύμματος) επιτρέπεται η χρησιμοποίηση ραφής, σε όλο το μήκος της καμπύλης, για διευκόλυνση της αναδίπλωσης και θερμοκόλλησης.

1.6 Η ραφή θα γίνεται με τις προβλεπόμενες από την ΠΕΔ κλωστές και με τη μικρότερη δυνατή βελόνα.

Σχέδιο 1: Κύριο Κάλυμμα Ρυμουλκούμενου 1 1/2τ. M-104, M-105



Σχέδιο 2: Εμπρόσθιο-Οπίσθιο Κάλυμμα Ρυμουλκούμενου 1 1/2τ. M-104, M-105



Σχέδιο 3: Σχέδιο Παραλλαγής Εμπρόσθιου Καλύμματος







Σχέδιο 4: Σχέδιο Παραλλαγής Οπίσθιου Καλύμματος



Σχέδιο 5: Σχέδιο Παραλλαγής Κύριου Καλύμματος



-  Μαύρο
-  Γαϊώδες Καστανόχρουν
-  Πράσινο Βαθύ
-  Αμμώδες

ΠΡΟΣΘΗΚΗ Χ
ΚΑΛΥΜΜΑ ΟΧΗΜΑΤΟΣ MERCEDES 1/4 τον. 240 GD

1. Κατασκευαστικά Στοιχεία

1.1 Το κάλυμμα του οχήματος MERCEDES 1/4 τον. 240 GD (πήγματος), κατασκευάζεται με το ύφασμα της παραγράφου 4.2.1 της προδιαγραφής.

1.2 Όπου στην κατασκευή του καλύμματος αναφέρεται η λέξη ύφασμα, αυτό θα είναι το ύφασμα της παραπάνω παραγράφου. Οι λοιπές πρώτες ύλες που αναφέρονται στην κατασκευή, θα είναι αυτές που περιγράφονται στην παράγραφο 4.2 της τεχνικής προδιαγραφής ή αυτές που υπάρχουν στο επίσημο δείγμα της Υπηρεσίας σε περίπτωση που δεν περιγράφονται στην προδιαγραφή.

1.3 Κατασκευή καλύμματος

1.3.1 Το κάλυμμα στην τελική του μορφή αποτελεί ένα τεμάχιο, όπως φαίνεται σε αναπαράσταση κανονικής τοποθέτησης επί του οχήματος στο σχέδιο 1 της παρούσας Προσθήκης. Το τεμάχιο αυτό αποτελείται από πέντε κομμάτια, τα οποία είναι το κεντρικό μέρος οροφής, το εμπρόσθιο μέρος οροφής, το οπίσθιο μέρος του καλύμματος και τα δύο πλευρικά μέρη του που είναι πανομοιότυπα.

1.3.2 Το εμπρόσθιο μέρος οροφής έχει διαστάσεις όπως στο σχέδιο 1. Έχει περίπου σχήμα τραapeζίου και στις δύο πλάγιες πλευρές του φέρει από την εσωτερική πλευρά ταινία VELCRO (αρσενική) χρώματος ελαιοπράσινου (πράσινο σκούρο), η οποία είναι γαζωμένη περιμετρικά επάνω στο ύφασμα.

1.3.2.1 Εξωτερικά στις πλευρές αυτές υπάρχει λωρίδα υφάσματος πλάτους 45 mm η οποία δεν γαζώνεται, αλλά συγκολλείται με το κομμάτι του εμπρόσθιου καλύμματος οροφής κατά μήκος της πλάγιας πλευράς, σε απόσταση 30 mm από την άκρη και για πλάτος περιοχής συγκόλλησης 15 mm.

1.3.2.2 Τέλος το εμπρόσθιο μέρος οροφής συγκολλείται μόνο με το κεντρικό τμήμα οροφής του καλύμματος. Οι λεπτομέρειες γαζώματος των αυτοκόλλητων ταινιών, συγκόλλησης των λωρίδων υφάσματος στο κομμάτι και συγκόλλησης του εμπρόσθιου τμήματος οροφής με το κεντρικό τμήμα, καθώς και τα ακριβή σημεία που πρέπει να γίνονται, φαίνονται στο σχέδιο 1, καθώς και στο επίσημο δείγμα της υπηρεσίας.

1.3.2.3 Το κεντρικό τμήμα οροφής του καλύμματος έχει σχήμα ορθογωνίου παραλληλογράμμου με διαστάσεις αυτές που φαίνονται στο σχέδιο 1.

1.3.2.3.1 Το τμήμα αυτό φέρει εσωτερικά κομμάτι υφάσματος πλάτους 12 cm και μήκους 105 cm, το οποίο συγκολλείται κατά τη διεύθυνση του μήκους του κάθετα στο κεντρικό τμήμα του καλύμματος, όπως φαίνεται στο σχέδιο 1 και στο επίσημο δείγμα. Το κομμάτι αυτό φέρει δύο ταινίες VELCRO κατά μήκος του, μία «αρσενική» η οποία «βλέπει» προς την εσωτερική επιφάνεια του καλύμματος και μία «θηλυκή» που έχει αντίθετη φορά. Οι ταινίες αυτές γαζωμένες περιμετρικά στο κομμάτι που συγκολλείται στο κεντρικό τμήμα οροφής του καλύμματος και οι λεπτομέρειες του συστήματος αυτού (κομμάτι και αυτοκόλλητες ταινίες), που σκοπό έχει τη στήριξη του καλύμματος στις μεταλλικές ράβδους του οχήματος, φαίνονται στο σχέδιο 1 και στο επίσημο δείγμα.

1.3.2.3.2 Επίσης, στο κεντρικό τμήμα οροφής υπάρχει εσωτερικά σύστημα από ύφασμα συγκολλημένο τόσο μεταξύ του όσο και στο κάλυμμα, το οποίο φέρει ανάμεσά του ελαστικό πολύκλωνο κορδόνι διαμέτρου 8 mm, χρώματος ελαιοπράσινου και μήκους 50 cm, που προσαρμόζεται στο μεταλλικό πλαίσιο του οχήματος και επιτρέπει την καλύτερη τάνυση (τέντωμα) του καλύμματος. Το

σύστημα αυτό φαίνεται στα σχέδια και στη Λεπτομέρεια Z στο σχέδιο 1, καθώς και στο επίσημο δείγμα.

1.3.2.3.3 Τέλος εσωτερικά το κεντρικό τμήμα της οροφής του καλύμματος φέρει στο πίσω μέρος του δύο λωρίδες υφάσματος μήκους 32 cm και πλάτους 2 cm, οι οποίες είναι συνδεδεμένες με το κάλυμμα με δύο καψύλλια όπως στο επίσημο δείγμα. Οι λωρίδες αυτές καταλήγουν σε "γάντζο", ο οποίος είναι στερεωμένος με τρίτο καψύλλιο. Σε κάθε λωρίδα ανάμεσα στα δύο καψύλλια σύνδεσης και στο τρίτο, υπάρχουν σε κατάλληλη θέση δύο οπές στις οποίες αγκιστρώνεται ο μεταλλικός "γάντζος" για την συγκράτηση του οπίσθιου τμήματος κατά την αναδίπλωσή του. Οι λεπτομέρειες των λωρίδων αυτών και των μεταλλικών μερών δίνονται στο σχέδιο 1, στη Λεπτομέρεια Δ, καθώς και στο επίσημο δείγμα.

1.3.2.3.4 Τα δύο καψύλλια που χρησιμεύουν για την σύνδεση κάθε λωρίδας με το κάλυμμα συνδέουν εξωτερικά μικρή λωρίδα διπλού υφάσματος που φέρει ενδιάμεσα μεταλλικό ορφνωμένο κρίκο. Οι λεπτομέρειες συγκράτησης των δύο λωρίδων εσωτερικά και εξωτερικά καθώς και η λωρίδα με τον κρίκο φαίνονται στο σχέδιο 1, στην Λεπτομέρεια Β, καθώς και στο επίσημο δείγμα.

1.3.2.3.5 Το κεντρικό τμήμα οροφής του καλύμματος συγκολλείται με το εμπρόσθιο τμήμα οροφής και με τα δύο πλευρικά τμήματα, ενώ ενώνεται με ραφή (γαζώνεται) με το οπίσθιο τμήμα του καλύμματος. Οι περιοχές όπου το κεντρικό τμήμα οροφής συγκολλείται με τα τρία τμήματα και γαζώνεται με το οπίσθιο, φαίνονται λεπτομερώς στο σχέδιο 1 και στο επίσημο δείγμα.

1.3.2.4 Τα δύο πλευρικά τμήματα του καλύμματος είναι πανομοιότυπα και έχουν το σχήμα και τις διαστάσεις που φαίνεται στο σχέδιο 1.

1.3.2.4.1 Τα δύο τμήματα φέρουν περίπου στο κέντρο τους κενό στο οποίο τοποθετείται ζελατίνη. Η θέση και οι διαστάσεις της ζελατίνης που συγκολλείται εσωτερικά στο κάλυμμα, φαίνονται στο σχέδιο 1 και στο επίσημο δείγμα.

1.3.2.4.2 Το πλευρικό τοίχωμα φέρει στην πλευρά προς το εμπρόσθιο τμήμα οροφής, ταινία VELCRO (αρσενική) κατά μήκος της πλευράς αυτής, μήκους 67 cm. Στο ελεύθερο άκρο της πλευράς υπάρχει μικρό κομμάτι υφάσματος, συγκολλημένο εσωτερικά του πλευρικού τμήματος, το οποίο φέρει κι αυτό ταινία VELCRO (αρσενική) μήκους 11 cm. Οι δύο αυτές λεπτομέρειες δίνονται στο σχέδιο 1, καθώς και στο επίσημο δείγμα.

1.3.2.4.3 Στα πλευρικά τμήματα και μάλιστα εσωτερικά σε θέσεις που φαίνονται στο σχέδιο 1 και στο επίσημο δείγμα, υπάρχει εσωτερικό κομμάτι μήκους 29 cm και πλάτους 12 cm το οποίο συγκολλείται λοξά επάνω στο κάλυμμα επικαλύπτοντας και μέρος της ζελατίνης. Το κομμάτι αυτό φέρει δύο ταινίες VELCRO κατά μήκος του, μία «αρσενική» η οποία «βλέπει» προς την εσωτερική επιφάνεια του καλύμματος και μία «θηλυκή» που έχει αντίθετη φορά. Οι ταινίες αυτές είναι γαζωμένες περιμετρικά στο κομμάτι που συγκολλείται σε κάθε πλευρικό τμήμα του καλύμματος και οι λεπτομέρειες των δύο αυτών συστημάτων (κομμάτι και αυτοκόλλητες ταινίες για κάθε πλευρικό τμήμα), που σκοπό έχουν τη στήριξη του καλύμματος στις πλάγιες μεταλλικές ράβδους του οχήματος, φαίνονται στο σχέδιο 1 και στο επίσημο δείγμα.

1.3.2.4.4 Επίσης, εσωτερικά τα πλευρικά τοιχώματα προς την πλευρά που ενώνονται με το κεντρικό τμήμα οροφής φέρουν από δύο λωρίδες υφάσματος μήκους 32 cm για τις οποίες ισχύουν ακριβώς όσα αναφέρθηκαν στην παράγραφο 1.3.2.3 για τις αντίστοιχες λωρίδες του κεντρικού τμήματος οροφής. Επιπλέον τα καψύλλια που συγκρατούν εσωτερικά τις λωρίδες αυτές, εξωτερικά συγκρατούν σύστημα μικρής λωρίδας διπλού υφάσματος που ενδιάμεσα φέρει μεταλλικό κρίκο εντελώς αντίστοιχα με όσα αναφέρθηκαν στην παράγραφο 1.3.2.3. Οι

λεπτομέρειες που αφορούν στις λωρίδες, στα καψύλλια, στους γάντζους και στους κρίκους δίνονται στο σχέδιο 1, στις Λεπτομέρειες Β και Δ, καθώς και στο επίσημο δείγμα.

1.3.2.4.5 Τα δύο τμήματα κατά μήκος της πλευράς που προσδένεται στο όχημα (δηλαδή απέναντι από την πλευρά συγκόλλησης του πλευρικού τοιχώματος με το κεντρικό τμήμα οροφής) και στην εσωτερική τους επιφάνεια, όπως γίνεται αντιληπτό από το σχέδιο 1, φέρουν το καθένα σύστημα από ύφασμα συγκολλημένο τόσο μεταξύ του όσο και στο κάλυμμα, το οποίο φέρει ανάμεσά του μεταλλική ράβδο τετραγωνικής διατομής. Οι λεπτομέρειες του συστήματος και η ακριβής του θέση φαίνονται στο σχέδιο 1, στη Λεπτομέρεια ΣΤ, καθώς και στο επίσημο δείγμα.

1.3.2.4.6 Τα πλευρικά τμήματα στην πλευρά τους προς το οπίσθιο μέρος του καλύμματος καταλήγουν σ' ένα σκέλος φερμουάρ, γαζωμένο στο ύφασμα. Το σκέλος του φερμουάρ επιτρέπει την ένωση με το αντίστοιχο σκέλος που υπάρχει στο οπίσθιο τμήμα και καθιστά δυνατή τόσο την ένωσή τους, όσο και την αναδίπλωση των πλευρικών τμημάτων του καλύμματος όποτε αυτό είναι επιθυμητό.

1.3.2.4.7 Στην πλευρά των δύο τμημάτων που είναι προς την μεριά του οπίσθιου τμήματος, συγκολλείται εξωτερικά κατά τις δύο πλευρές του (μία κατά μήκος και μία κατά πλάτος) κομμάτι υφάσματος σχήματος ορθογωνίου παραλληλογράμμου μήκους 67 cm και πλάτους 11 cm, όπως φαίνεται στο σχέδιο 1 και στο επίσημο δείγμα. Το κομμάτι αυτό συγκολλείται κατά μήκος δίπλα από το σκέλος του φερμουάρ και προς την μεριά της ζελατίνης έχοντας στην απέναντι πλευρά του γαζωμένη ταινία VELCRO (αρσενική). Η ταινία VELCRO ταιριάζει με το αντίστοιχο «θηλυκό» κομμάτι που υπάρχει στο οπίσθιο μέρος του καλύμματος, ώστε να καλύπτει εξωτερικά το φερμουάρ. Οι ακριβείς λεπτομέρειες της κατασκευής αυτής φαίνονται στο σχέδιο 1, καθώς και στο επίσημο δείγμα.

1.3.2.4.8 Τέλος στο κάτω μέρος των πλευρικών τμημάτων, στην πλευρά απέναντι από την πλευρά συγκόλλησης του τμήματος με το κεντρικό τμήμα της οροφής, υπάρχει λωρίδα υφάσματος, συγκολλημένη εσωτερικά επάνω στο ύφασμα, πλάτους 25 mm. Σε αυτό το ύψος είναι συνδεδεμένα εξωτερικά με καψύλλια, οκτώ πλαστικά εξαρτήματα που η μορφή τους φαίνεται επακριβώς στην Λεπτομέρεια Γ στο σχέδιο 1, τα οποία χρησιμοποιούνται για την πρόσδεση του καλύμματος στο όχημα. Το πλαστικό υλικό κατασκευής τους, το οποίο οφείλει να έχει πολύ καλή αντοχή σε κάμψη και εφελκυσμό, πρέπει να είναι όμοιο μ' αυτό του επίσημου δείγματος. Οι λεπτομέρειες και οι θέσεις πρόσδεσης φαίνονται στο σχέδιο 1 και στο επίσημο δείγμα.

1.3.2.4.9 Τα πλευρικά τοιχώματα, πέραν της ένωσής τους με φερμουάρ και αυτοκόλλητη ταινία με το οπίσθιο τμήμα του καλύμματος, συγκολλούνται και με το κεντρικό τμήμα της οροφής, στις θέσεις που φαίνονται στο σχέδιο 1 και στο επίσημο δείγμα.

1.3.2.5 Το οπίσθιο τμήμα του καλύμματος έχει το σχήμα και τις διαστάσεις που φαίνονται στο σχέδιο 1.

1.3.2.5.1 Το τμήμα αυτό φέρει στο κέντρο του άνοιγμα στο οποίο τοποθετείται ζελατίνη. Οι θέσεις και οι διαστάσεις της ζελατίνης που συγκολλείται εσωτερικά στο κάλυμμα, φαίνονται στο σχέδιο 1, καθώς και στο επίσημο δείγμα.

1.3.2.5.2 Δεξιά και αριστερά της ζελατίνης και σε απόσταση 10 cm υπάρχουν δύο εσωτερικά γαζωμένα φερμουάρ κάθετα στη βάση του τμήματος, που εκτείνονται από τη βάση αυτή έως και 8 cm πριν την κορυφή και επιτρέπουν την αναδίπλωση του κομματιού αυτού.

1.3.2.5.3 Ανάμεσα στα φερμουάρ και τη ζελατίνη συγκολλούνται δύο μακρόστενα κομμάτια υφάσματος με γαζωμένη ταινία VELCRO (αρσενική) στην άλλη μεγάλη πλευρά τους, η οποία κολλάει στην αντίστοιχη «θηλυκή» ταινία που υπάρχει γαζωμένη εξωτερικά εκατέρωθεν των φερμουάρ, ώστε αυτά να καλύπτονται εξωτερικά από ύφασμα.

1.3.2.5.4 Το κάτω μέρος του αναδιπλούμενου αυτού κομματιού ανάμεσα στα δύο φερμουάρ, καταλήγει εσωτερικά σε σύστημα από ύφασμα συγκολλημένο τόσο μεταξύ του όσο και στο κάλυμμα, το οποίο φέρει ανάμεσά του μεταλλική ράβδο τετραγωνικής διατομής, όπως φαίνεται στο σχέδιο 1, στη Λεπτομέρεια ΣΤ καθώς και στο επίσημο δείγμα.

1.3.2.5.5 Επίσης, στο κομμάτι αυτό υπάρχει στο κάτω μέρος του, εξωτερικά επάνω σε κάθε κομμάτι υφάσματος που καλύπτει τα φερμουάρ, τόσο πλαστικό εξάρτημα όσο και μεταλλικό σύστημα, τα οποία φαίνονται στο σχέδιο 1, στην Λεπτομέρεια Α, καθώς και στο επίσημο δείγμα.

1.3.2.5.6 Στα τμήματα που είναι προς τα έξω από κάθε πλευρά των φερμουάρ, ισχύουν όσα έχουν ήδη περιγραφεί στην παράγραφο 1.3.2.4 για την σύνδεση, τόσο των πλευρικών τμημάτων με το οπίσθιο τμήμα όσο και του οπίσθιου τμήματος με το όχημα στα τμήματα αυτά, μέσω των πλαστικών εξαρτημάτων.

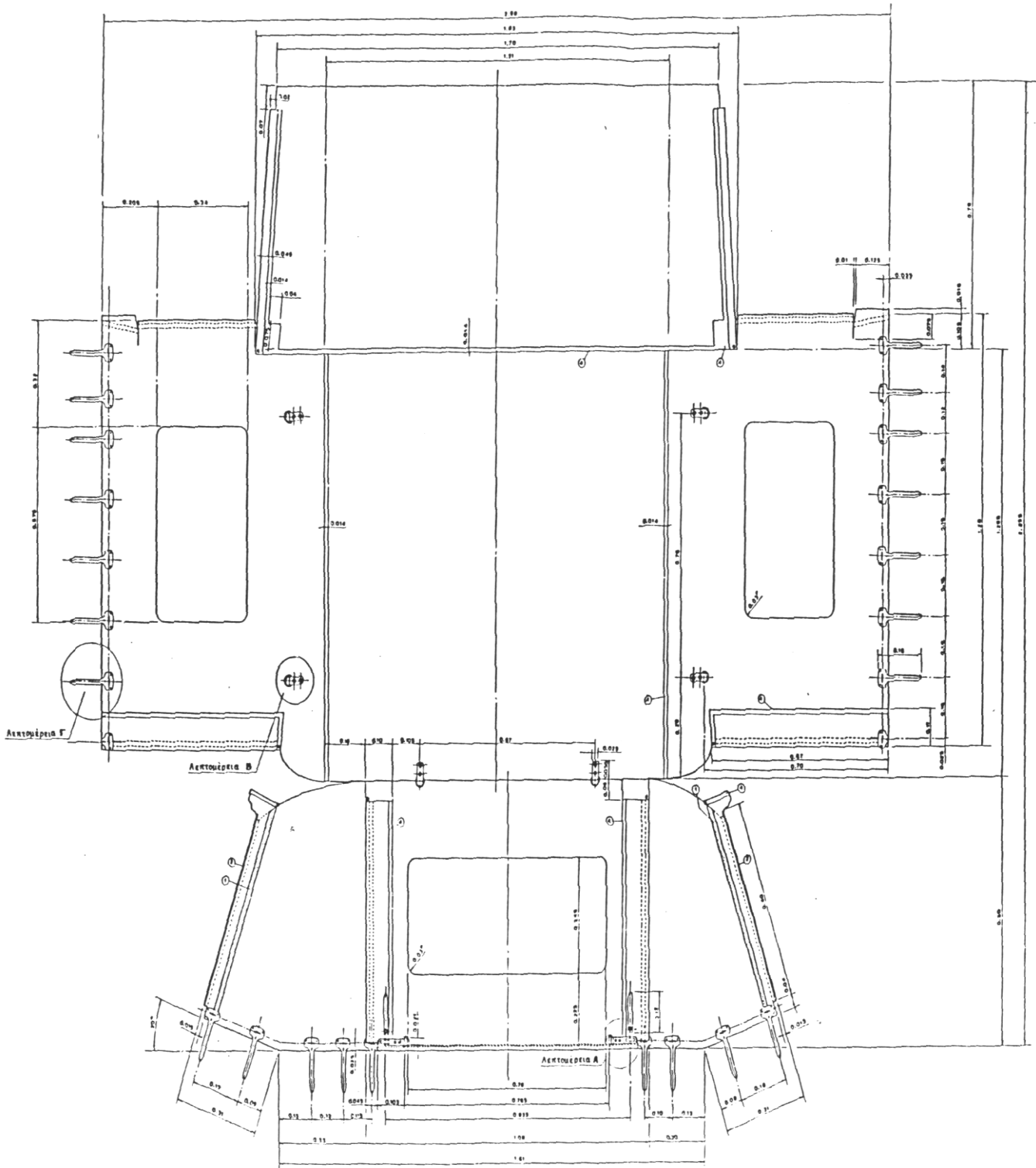
1.3.2.5.7 Στο κάτω μέρος των τμημάτων αυτών υπάρχει σύστημα από ύφασμα συγκολλημένο τόσο μεταξύ του όσο και με το κάλυμμα, το οποίο φέρει ανάμεσά του κύλινδρο ελαστικού, όπως φαίνεται στο σχέδιο 1, στην Λεπτομέρεια Ε, καθώς και στο επίσημο δείγμα.

1.3.2.5.8 Τονίζεται τέλος ότι το οπίσθιο τμήμα ενώνεται με το κεντρικό της οροφής με ραφή (γάζωμα). Η ραφή θα γίνεται με την κλωστή της παραγράφου 2.2.1.β της προδιαγραφής και με τη μικρότερη δυνατή βελόνα.

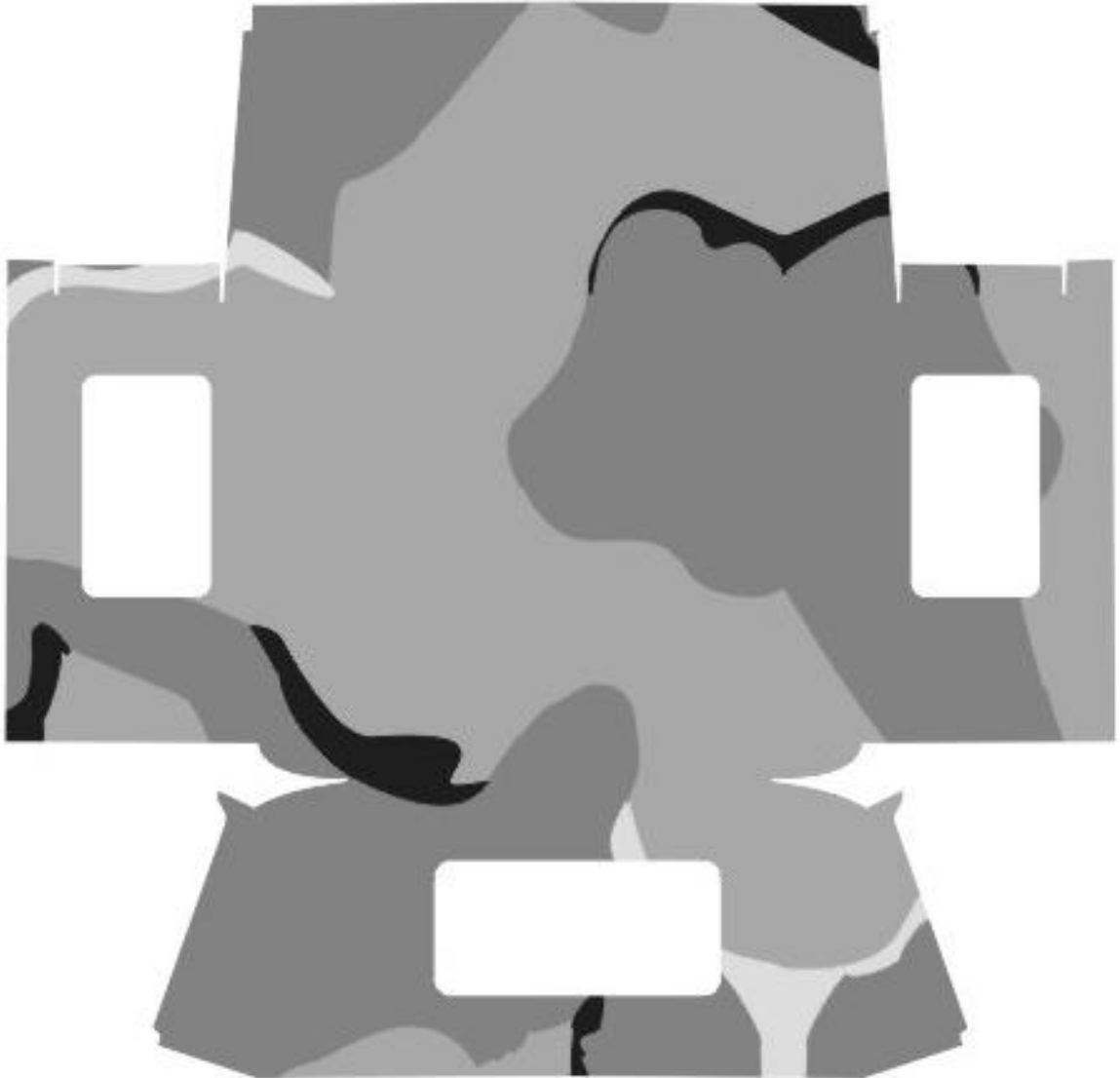
1.3.2.5.9 Όλες οι λεπτομέρειες κατασκευής και οι διαστάσεις του οπίσθιου τμήματος, δίνονται στο σχέδιο 1 της παρούσας Προσθήκης και στο επίσημο δείγμα.

1.4 Λοιπά στοιχεία για την κατασκευή του καλύμματος δίνονται στο σχέδιο 1 της παρούσας Προσθήκης και στο επίσημο δείγμα.

Σχέδιο 1: Κάλυμμα Πήγματος Οχήματος MERCEDES 1/4 ton. 240 GD.

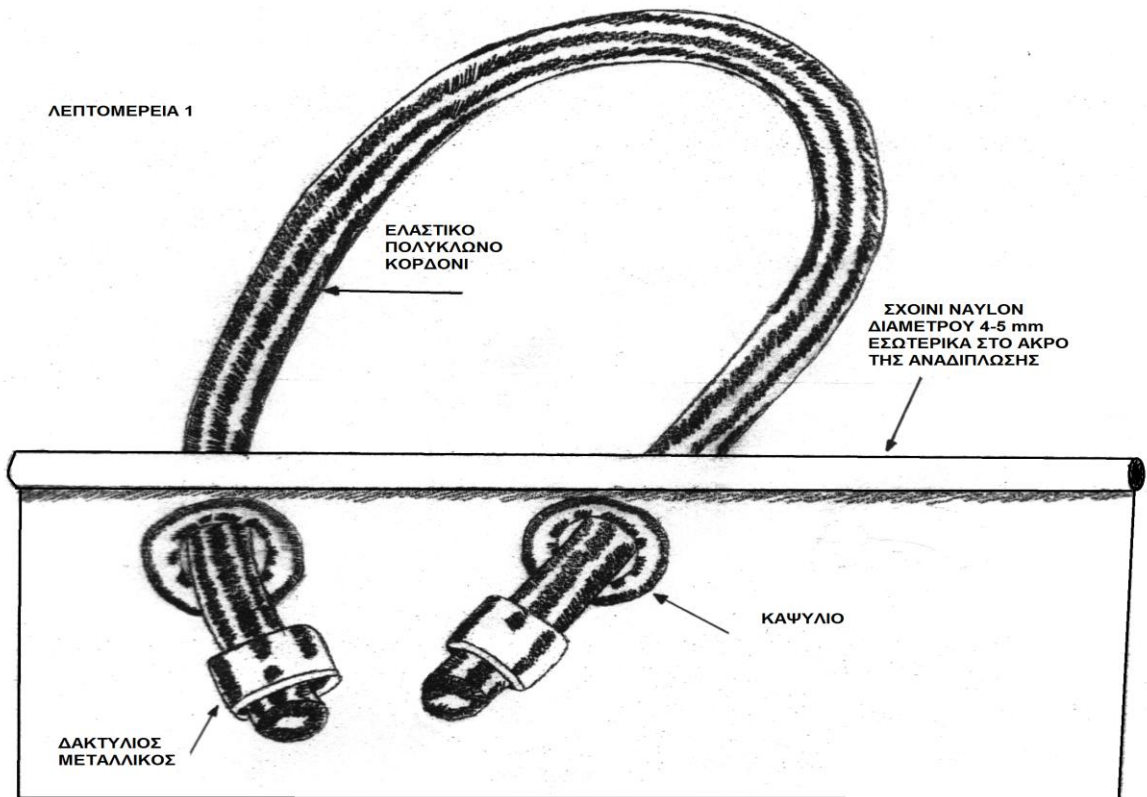


Σχέδιο 2: Σχέδιο Παραλλαγής Καλύμματος Πήγματος Οχήματος MERCEDES

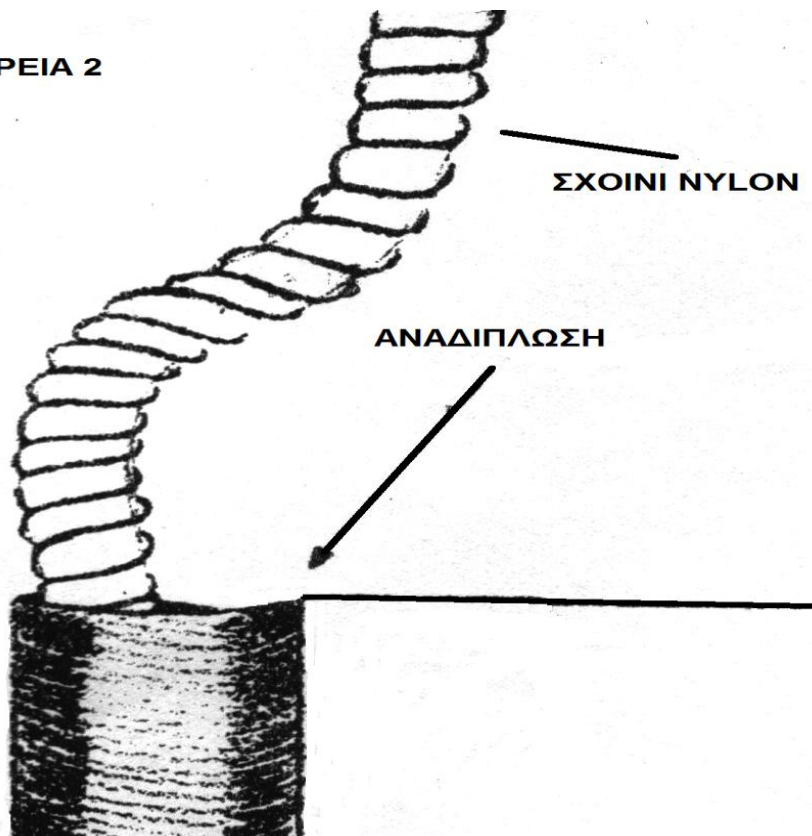


- Μαύρο
- Γαίωδες Καστανόχρουν
- Πράσινο Βαθύ
- Αμμώδες

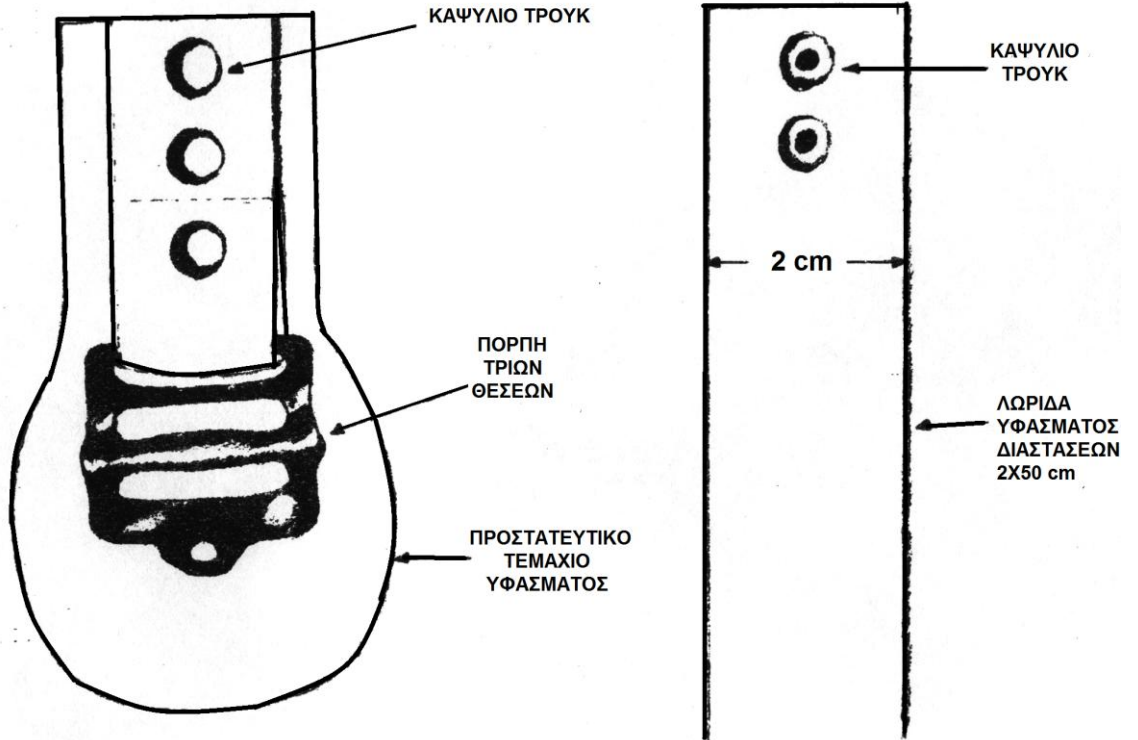
**ΠΡΟΣΘΗΚΗ ΧΙ
ΛΕΠΤΟΜΕΡΕΙΕΣ ΚΑΤΑΣΚΕΥΗΣ
ΚΑΛΥΜΜΑΤΩΝ ΟΧΗΜΑΤΩΝ – ΡΥΜΟΥΛΚΟΥΜΕΝΩΝ**



ΛΕΠΤΟΜΕΡΕΙΑ 2



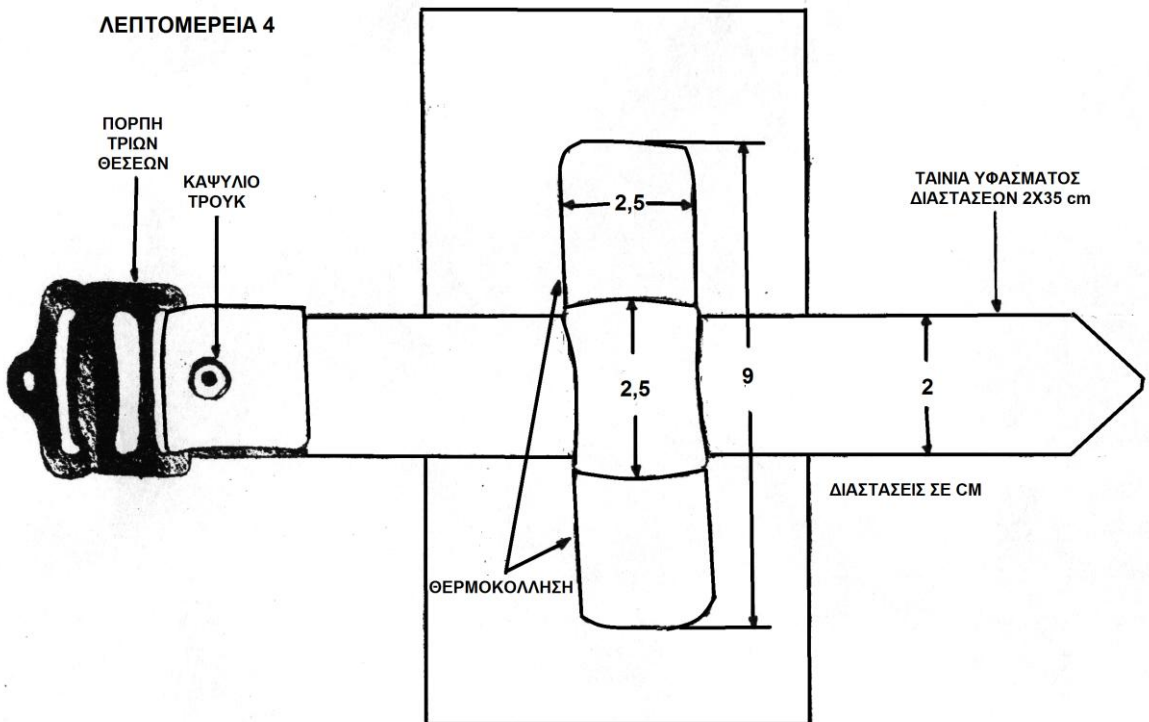
ΛΕΠΤΟΜΕΡΕΙΑ 3

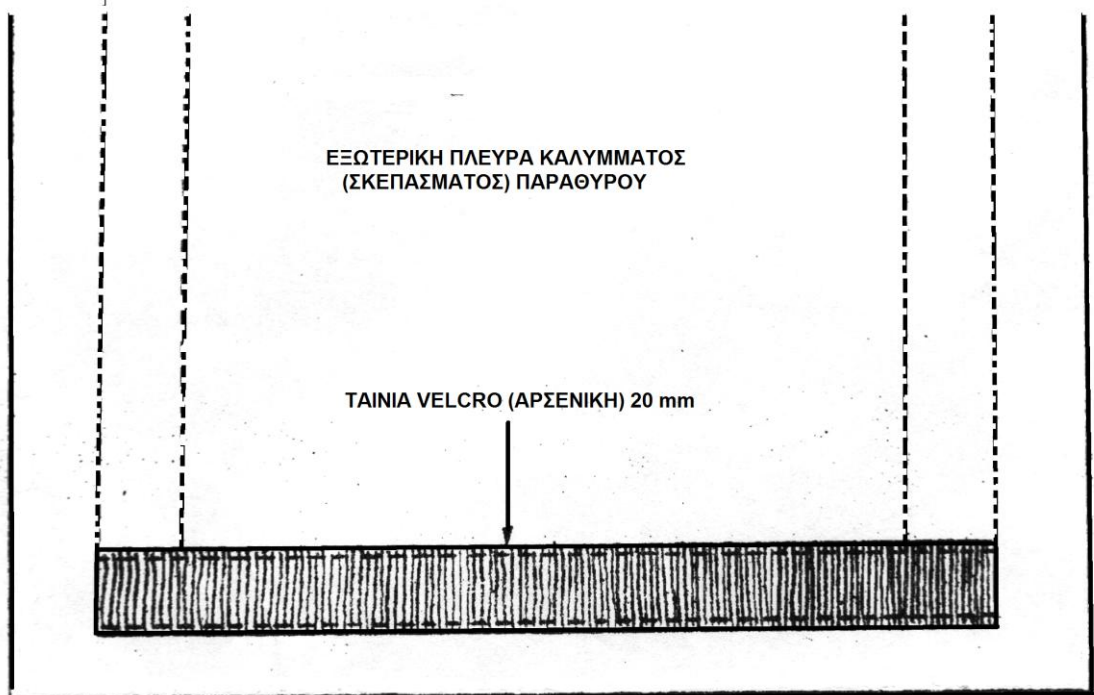
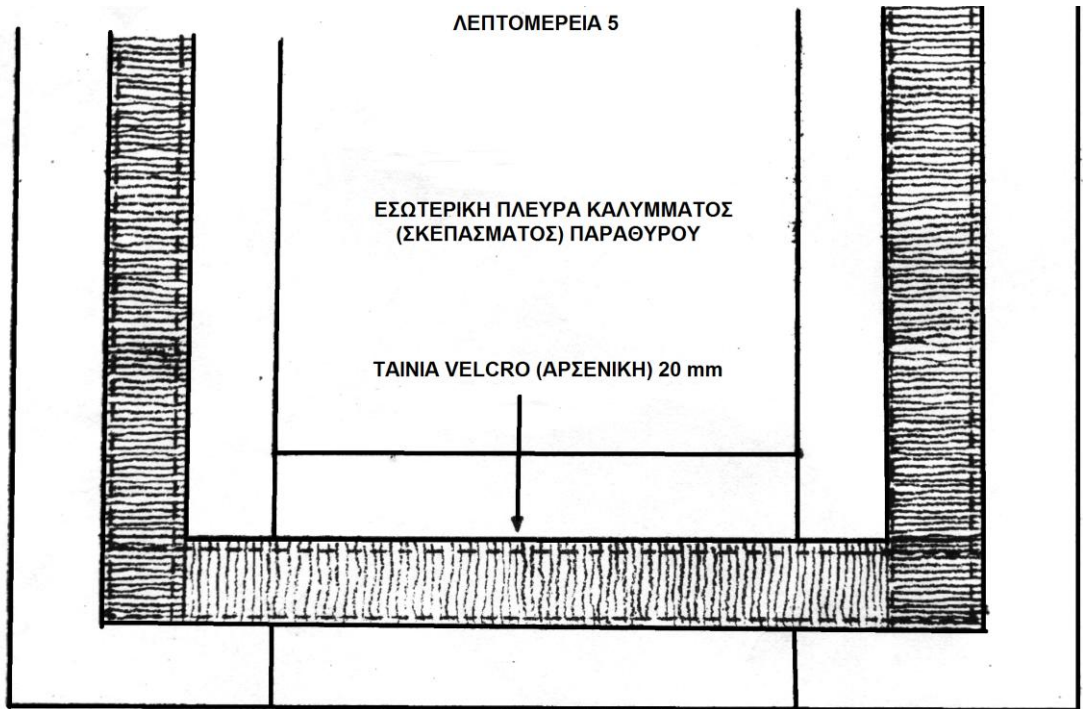


ΤΟΠΟΘΕΤΗΣΗ ΣΤΗΝ ΕΞΩΤΕΡΙΚΗ ΠΛΕΥΡΑ ΚΑΛΥΜΜΑΤΟΣ

ΤΟΠΟΘΕΤΗΣΗ ΣΤΗΝ ΕΣΩΤΕΡΙΚΗ ΠΛΕΥΡΑ ΚΑΛΥΜΜΑΤΟΣ

ΛΕΠΤΟΜΕΡΕΙΑ 4





ΠΡΟΣΘΗΚΗ XII
ΕΙΔΙΚΕΣ ΑΠΑΙΤΗΣΕΙΣ ΓΙΑ ΤΟ ΥΦΑΣΜΑ ΣΥΝΘΕΤΙΚΟ ΕΠΙΚΑΛΥΜΜΕΝΟ ΜΕ
PVC

1. Ποιότητα Πρώτων Υλών

Οι συνθετικές συνεχείς ίνες πολυεστέρα υψηλής αντοχής που θα χρησιμοποιηθούν πρέπει να είναι άριστης ποιότητας και συνεχούς μήκους. Ο τίτλος τους επιλέγεται έτσι ώστε να καλύπτονται οι απαιτήσεις στην αντοχή και τα λοιπά χαρακτηριστικά. Απαγορεύεται η χρησιμοποίηση ινών από υπολείμματα βιομηχανικών επεξεργασιών.

2. Ποιότητα Υφάσματος

Το ύφασμα που προσδιορίζεται στη παρούσα Προσθήκη δεν πρέπει να εμφανίζει ατέλειες ή ψεγάδια, τα οποία να επηρεάζουν την εμφάνισή του ή την λειτουργικότητά του. Προκειμένου για την επιθεώρηση του τελικού προϊόντος, ελαττωματικό θεωρείται το ύφασμα που κατά το μακροσκοπικό έλεγχο εμφανίζει τέτοιες ατέλειες κάτω από καλές συνθήκες φωτισμού.

3. Επεξεργασία Πρώτων Υλών και Υφάσματος

3.1 Συστροφή Νημάτων

Ο αριθμός των στροφών στη νηματοποίηση πρέπει να είναι ο βέλτιστος, ώστε να επιτυγχάνονται οι καλύτερες αντοχές που επιτρέπει η ποιότητα των πρώτων υλών, χωρίς να υποβαθμίζονται άλλα χαρακτηριστικά του υφάσματος όπως είναι η ευκαμψία, η ομοιομορφία, κλπ, δεδομένου ότι τα χαρακτηριστικά αυτά έχουν ιδιαίτερη σημασία για την επικάλυψη του υφάσματος.

3.2 Ύφανση

Η ύφανση των ινών πολυεστέρα υψηλής αντοχής πρέπει να είναι σύμφωνα με την παράγραφο 4.1.4 επιμελημένη, ισόπυκνη και απαλλαγμένη από ελαττώματα για τους ίδιους ακριβώς λόγους που αναφέρθηκαν στην προηγούμενη παράγραφο.

3.3. Συστατικό Επικάλυψης

Το συστατικό επικάλυψης πρέπει να αποτελείται από πολυμερές πολυβινυλοχλωρίδιο (PVC) ή συμπολυμερές ρητίνης, πλαστικοποιημένα με φωσφορικούς ή φθαλικούς εστέρες και κατάλληλες χρωστικές ουσίες (βαφές). Η ενσωμάτωση των πλαστικοποιητών προϋποθέτει τόσο την πλήρη αναμιξιμότητά τους με το πολυμερές, όσο και τη μειωμένη τάση μετανάστευσής τους προς το περιβάλλον μέσον (να είναι δηλαδή καλώς συμβατοί με το περιβάλλον του συστήματος και να έχουν μικρή τάση κινητικότητας σ' αυτό). Οι χρωστικές ουσίες που θα χρησιμοποιηθούν, ώστε να δώσουν στην επικάλυψη το χαρακτηριστικό φαιοπράσινο χρώμα, πρέπει να δρουν γρήγορα και να είναι ανθεκτικές στις καιρικές συνθήκες. Πρέπει ακόμη να είναι κατάλληλα αναμειγμένες στο συστατικό επικάλυψης για την επίτευξη του απαιτούμενου χρωματισμού και να περιέχουν ομοιόμορφα διασπαρμένη χημική ουσία ανάσχεσης φλόγας όπως π.χ. τριοξείδιο του αντιμονίου (Sb_2O_3). Επίσης, δεν θα πρέπει να είναι διαλυτές στους χρησιμοποιούμενους πλαστικοποιητές, καθώς και να μην προκαλούν ερεθισμό ή άλλες επιβλαβείς επιπτώσεις στην υγεία του προσωπικού που έρχεται σε επαφή με αυτές.

4. Ειδικές Απαιτήσεις

4.1 Βασικό Ύφασμα

4.1.1 Νήμα Ύφανσης

Συνεχής ίνες σταθεροποιημένου πολυεστέρα υψηλής αντοχής, μικρής συρρίκνωσης.

4.1.2 Λεπτότητα Νήματος

4.1.2.1 Στήμονας: Συνεχείς ίνες 1100 ± 40 dtex.

4.1.2.2 Κρόκη: Συνεχείς ίνες 1100 ± 40 dtex.

4.1.3. Πυκνότητα Ύφανσης

4.1.3.1 Στήμονας: 9 κλωστές/cm.

4.1.3.2 Κρόκη: 9 κλωστές/cm.

4.1.4. Ύφανση

Απλή 1/1.

4.1.5. Βάρος Υφάσματος

Το βάρος του υφάσματος είναι 225 g/m^2

4.1.6. Φινίρισμα

Πριν την επικάλυψη πρέπει να διαπιστωθεί δια μέσου αναλύσεων ότι το ύφασμα που θα επικαλυφθεί, είναι ελεύθερο από ξένες ουσίες (π.χ. χαλκός, μαγγάνιο, καθώς επίσης και ουσίες που είναι διαλυτές στο νερό ή στη βενζίνη). Ο στήμονας και η κρόκη πρέπει να έχουν μια σχέση ορθής γωνίας μεταξύ τους.

4.2. Επικάλυψη

4.2.1. Πλαστικοποιημένο (μαλακό) Πολυβινυλοχλωρίδιο (PVC)

Κατά την χρησιμοποίηση πλαστικοποιητών επιτρέπεται να χρησιμοποιηθούν μόνο πλαστικοποιητές που είναι καλώς συμβατοί με το περιβάλλον του συστήματος και έχουν μικρή τάση κινητικότητας σε αυτό. Επίσης, πρέπει να είναι αρκετά ανθεκτικοί στην σαπωνοποίηση, στην οξειδωση και σε άλλες φυσικοχημικές διασπάσεις και να μην περιέχουν ελεύθερα οξέα. Το υλικό επικάλυψης δεν πρέπει να περιέχει χρωστικές ουσίες, οι οποίες να είναι διαλυτές στους χρησιμοποιούμενος πλαστικοποιητές.

4.2.2. Βάρος Επίστρωσης

Το βάρος της επίστρωσης πρέπει να είναι 450 g/m^2 .

Το ύφασμα πρέπει να επικαλύπτεται όσο είναι δυνατό με την ίδια ποσότητα πλαστικοποιημένου PVC και στις δύο πλευρές του.

Το παραπάνω βάρος αφορά στην επικάλυψη και των δύο πλευρών του υφάσματος.

4.2.3.Χρωματισμός

4.2.3.1 Ο χρωματισμός του υφάσματος θα είναι παραλλαγής, με αποτύπωση στην εξωτερική επιφάνεια των αποχρώσεων που φαίνονται στον Πίνακα 1:

ΠΙΝΑΚΑΣ 1
ΑΠΟΧΡΩΣΕΩΝ ΚΑΙ ΧΡΩΜΑΤΙΚΩΝ ΣΥΝΤΕΤΑΓΜΕΝΩΝ ΧΡΩΜΑΤΩΝ
ΕΞΩΤΕΡΙΚΗΣ ΕΠΙΦΑΝΕΙΑΣ ΥΦΑΣΜΑΤΟΣ ΠΑΡΑΛΛΑΓΗΣ

A/A	ΑΠΟΧΡΩΣΗ	ΧΡΩΜΑΤΙΚΕΣ ΣΥΝΤΕΤΑΓΜΕΝΕΣ	ΑΝΟΧΕΣ
1	Πράσινο βαθύ	x=0,3240 y=0,3420 Y=8,5%	Όπως στα διαγράμματα παρούσας Προσθήκης
2	Γαιώδες καστανόχρουν	x=0,3960 y=0,3580 Y=11,5%	
3	Αμμώδες	x=0,3420 y=0,3460 Y=11,2%	
4	Μαύρο	x=0,3060 y=0,3080 Y=3%	

4.2.3.2 Ο έλεγχος των αποχρώσεων θα γίνεται με φασματοχρωματομέτρο που θα λειτουργεί με διάχυτο φωτισμό του δοκιμίου με πλήρη εκπομπή πηγής η οποία θα προσομοιάζει στη "CIE Source C". Το υπό εξέταση δοκίμιο πρέπει να παρατηρείται από γωνία που δεν ξεπερνά τις 2°. Οι μετρήσεις θα πρέπει να γίνονται σε τρία (3) διαφορετικά σημεία στα τεμάχια του κάθε δείγματος μετρώντας το κάθε σημείο δύο φορές με διαφορετικό προσανατολισμό (υφάδι - στημόνι). Το τελικό αποτέλεσμα θα είναι ο μέσος όρος των έξι (6) μετρήσεων που πραγματοποιήθηκαν [τρία (3) σημεία X δύο (2) φορές = έξι (6)] για κάθε δείγμα. Οι συγκεκριμένες αποχρώσεις, όταν μετρώνται με τον τρόπο που προαναφέρθηκε, θα πρέπει να έχουν χρωματικές συντεταγμένες όπως στον παραπάνω Πίνακα 1.

4.2.3.3 Η απόχρωση της εσωτερικής επιφάνειας του υφάσματος παραλλαγής θα είναι ελαιοπράσινη.

4.2.3.4 Το σχήμα και το μέγεθος των επιφανειών των αποχρώσεων επί του υφάσματος φαίνεται στην παρούσα Προσθήκη.

4.2.3.5 Επιτρέπεται ελαφρά απόκλιση στο σχήμα και μικρές διαφορές επιφανειών των ίδιων αποχρώσεων που δεν αλλοιώνουν τη μακροσκοπική εικόνα της παραλλαγής.

4.2.3.6 Φασματική ανακλαστικότητα στην εγγύς υπέρυθρο ακτινοβολία

4.2.3.6.1 Οι τέσσερις αποχρώσεις του παραπάνω Πίνακα 1, θα ελέγχονται όσον αφορά στη φασματική ανακλαστικότητα στην εγγύς υπέρυθρο ακτινοβολία (μόνο στην εξωτερική επιφάνεια του υφάσματος) στα μήκη κύματος του Πίνακα 2 και θα πρέπει να παρουσιάζουν φασματικές ανακλαστικότητες εντός των ορίων που καθορίζονται στον ίδιο Πίνακα. Αν οποιαδήποτε απόχρωση παρουσιάζει τιμές φασματικής ανακλαστικότητας οι οποίες εκτρέπονται από τα όρια που καθορίζονται στον Πίνακα 2 σε ένα (1) ή περισσότερα μήκη κύματος στα οποία πραγματοποιείται η μέτρηση, τότε θεωρείται ότι το εξεταζόμενο δείγμα υφάσματος απέτυχε στον έλεγχο αυτό.

4.2.3.6.2 Ο έλεγχος της φασματικής ανακλαστικότητας θα γίνεται με το φασματοφωτόμετρο PERKIN ELMER Lambda, με σφαίρα ολοκλήρωσης 50 mm, το οποίο διαθέτει το ΧΗΜΕΙΟ ΣΤΡΑΤΟΥ.

4.2.3.6.3 Οι τιμές φασματικής ανακλαστικότητας που θα λαμβάνονται υπόψη, θα είναι αυτές που δίνονται με απευθείας μέτρηση από το παραπάνω όργανο, δεδομένου ότι κατά τον καθορισμό των ορίων που δίνονται στον Πίνακα 2 έχουν ληφθεί υπόψη όλοι οι παράγοντες που επηρεάζουν την ακρίβεια των μετρήσεων.

ΠΙΝΑΚΑΣ 2

ΜΗΚΗ ΚΥΜΑΤΟΣ ΚΑΙ ΑΝΟΧΕΣ ΑΝΑΚΛΑΣΤΙΚΟΤΗΤΑΣ ΕΓΓΥΣ ΥΠΕΡΥΘΡΟΥ ΑΚΤΙΝΟΒΟΛΙΑΣ

ΜΗΚΟΣ ΚΥΜΑΤΟΣ Σ (σε nm)	ΑΝΑΚΛΑΣΤΙΚΟΤΗΤΑ %			
	Ύφασμα Παραλλαγής			
	Πράσινο Βαθύ (ΠΒ)	Γαϊώδες Καστανόχρουν (ΓΚ)	Αμμώδες (Α)	Μαύρο (Μ)
780	28-40	18-55	20-58	≤5
800	25-40	-//-	-//-	-//-
820	-//-	-//-	-//-	-//-
840	-//-	-//-	-//-	-//-
860	-//-	-//-	-//-	-//-
880	-//-	-//-	-//-	-//-
900	-//-	-//-	-//-	-//-
950	-//-	-//-	-//-	-//-
1000	-//-	-//-	-//-	-//-

4.2.4 Μακροσκοπικά Χαρακτηριστικά

Η επικάλυψη πρέπει να είναι ομοιόμορφη, λεία, ΜΑΤ, ομοιογενής, εύκαμπτη, άοσμη και να μην παρουσιάζει κολλώδη χαρακτηριστικά. Η μία πλευρά του υφάσματος μπορεί να παρουσιάζει ελαφρά διαμόρφωση, προσαρμοσμένη στο ύφασμα. Το επικαλυπτόμενο ύφασμα πρέπει να είναι ανθεκτικό ενάντια στους μικροοργανισμούς και φυσιολογικά άριστο για την προβλεπόμενη χρήση. Ως εξωτερική επιφάνεια του υφάσματος, η οποία θα είναι βαμμένη με τα χρώματα παραλλαγής, θα είναι η λεία επιφάνεια.

4.3 Επικαλυμμένο Ύφασμα (Τελική Μορφή Υφάσματος)

4.3.1. Βάρος Επικαλυμμένου Υφάσματος

Το βάρος του είναι 675 g/m².

4.4. Μηχανικά - Τεχνικά Στοιχεία

4.4.1 Αντοχή σε Εφελκυσμό

4.4.1.1 Στήμονας: 285 daN ελάχιστο (EN ISO 1421).

4.4.1.2 Κρόκη: 285 daN ελάχιστο (EN ISO 1421).

4.4.2 Επιμήκυνση

4.4.2.1 Στήμονας: 20 % ελάχιστο (EN ISO 1421).

4.4.2.2 Κρόκη: 15 % ελάχιστο (EN ISO 1421).

4.4.3 Αντοχή σε Διάσχιση

4.4.3.1 Διεύθυνση Στήμονα: 25 daN ελάχιστο (DIN 53356).

4.4.3.2 Διεύθυνση Κρόκης: 25 daN ελάχιστο (DIN 53356).

4.4.4 Διαπερατότητα στο Νερό

Το επικαλυμμένο ύφασμα πρέπει να είναι αδιαπέραστο στο νερό. Κατά τη διάρκεια του πειράματος δεν πρέπει να σχηματίζονται στην πάνω όψη του υφάσματος φυσαλίδες. Πίεση Νερού: 150 mbar (EN ISO 811).

4.5. Θερμικές Ιδιότητες

4.5.1 Τεχνητή παλαίωση

Η επικάλυψη δεν πρέπει να αποκολλάται από το ύφασμα, ούτε και να κολλάει μεταξύ της όταν διατηρηθεί σε θερμαντήρα με ροή αέρα και εφαρμοστεί επί αναδιπλωμένου κατά μήκος στη μέση δοκιμίου διαστάσεων 15 × 15 cm, βάρος 5 kg. (Η ροή του αέρα πρέπει να γίνεται με πρόσθεση φρέσκου αέρα). Επίσης το επικαλυπτόμενο ύφασμα πρέπει μετά τη διατήρησή του σε θερμαντήρα να διατηρεί τις ιδιότητες των παραγράφων 4.4.1, 4.4.2 και 4.4.3.

Θερμοκρασία Πειράματος: 70 ± 1 °C.

Διάρκεια Πειράματος: 7 μέρες.

4.5.2 Συμπεριφορά στο κάψιμο

Χρόνος καύσης: 2 s ελάχιστο

Η εξέταση θα γίνεται σύμφωνα με την ISO 6940.

4.5.3. Αντοχή στη Θερμότητα και Ανθεκτικότητα Κόλλησης

Μετά τη διατήρηση του επικαλυμμένου υφάσματος στον θερμαντήρα δεν πρέπει να παρατηρούνται ρωγμές και σκασίματα, “ιδρώτας” από πλαστικοποιητές, λιώσιμο της επικάλυψης και αντιαισθητικές οσμές. Επίσης η επικάλυψη δεν πρέπει να κολλάει μεταξύ της όταν εφαρμοστεί επί αναδιπλωμένου κατά μήκος στη μέση δοκιμίου διαστάσεων 15 × 15 cm, βάρος 5 Kg.

Θερμοκρασία Πειράματος: 80 ± 2 °C.

Διάρκεια Πειράματος: 1 ώρα.

4.5.4 Μέτρηση της Συμπεριφοράς των Πτυχών στο Ψύχος

Μετά τη διατήρηση του δείγματος σε θάλαμο ψύξης δεν πρέπει να παρατηρούνται μεταβολές.

Θερμοκρασία Πειράματος: - 40 ± 2 °C.

Απόσταση των Πτυχών: 5 mm.

4.5.5. Αντοχή Διαστάσεων στην Επιρροή Θερμότητας

Η συστολή στο στήμονα και στην κρόκη δεν πρέπει να ξεπερνά το 1% και η διαστολή το 0,5 %. Σε ένα εγκλιματισμένο δείγμα διαστάσεων 55cm x 55 cm σχεδιάζεται τετράγωνο 50 cm x 50 cm. Το δείγμα διατηρείται 24 ώρες σε απεσταγμένο νερό και μετά από επιφανειακή απομάκρυνση του νερού που έχει παρακρατηθεί, μετρώνται οι διαστάσεις του τετραγώνου. Ακολούθως, το δείγμα τοποθετείται 24 ώρες σε θερμαντήρα στους 70 °C για να στεγνώσει και κατόπιν διατηρείται άλλες 24 ώρες σε συνήθεις συνθήκες υγραμετρίας ISO 139 προτού μετρηθούν εκ νέου οι διαστάσεις του τετραγώνου.

4.6 Φυσικά Στοιχεία

4.6.1. Βαθμός Στιλπνότητας

Τιμή ανάκλασης υπό γωνία 60°.

Για τη λεία εξωτερική επιφάνεια του υφάσματος: μέγιστο 2 (η συγκεκριμένη τιμή ισχύει και για τα τέσσερα χρώματα).

4.7. Χημικά - Τεχνικά Στοιχεία

4.7.1 Μέτρηση Συμπεριφοράς κατά Υγρών, Ατμών και Αερίων

Μετά την επίδραση του μέσου εξέτασης, το δείγμα δεν πρέπει να αλλοιώνεται. Η επικάλυψη δεν πρέπει να λειώνει, να ξεκολλάει, να λερώνει και να φουσκώνει.

Θερμοκρασία Πειράματος: 23 ± 2 °C.

Διάρκεια Πειράματος: 1 ώρα.

Μέσα Εξέτασης: Βενζίνη και Έλαιο No 30.

4.7.2. Αντοχή στο Θαλασσινό Νερό

Το δείγμα δεν πρέπει να αλλοιώνεται από το θαλασσινό νερό (διάλυμα χλωριούχου νατρίου 30 g ανά λίτρο), όπως επίσης η επικάλυψη δεν πρέπει να ξεκολλάει από το ύφασμα, να μην λερώνει και να μην ξεβάφει. Η αποβαφή διαπιστώνεται από τυχόν χρωματισμό του διαλύματος.

Θερμοκρασία Πειράματος: 25 °C.

Διάρκεια Πειράματος: 24 ώρες.

4.7.3 Αντοχή στο Νερό και στον Καθαρισμό

Μετά την εξέταση η επικάλυψη δεν πρέπει να ξεκολλάει από το ύφασμα. Δεν πρέπει επίσης να φουσκώνει, να συστέλλεται και δεν πρέπει η επιφάνεια να δείχνει λερωμένη, ξεβαμμένη ή να παρουσιάζει ρωγμές.

Μέσα Εξέτασης: Νερό Υπερχλωροαιθυλένιο

Θερμοκρασία Πειράματος: 25 °C 25 °C

Διάρκεια Πειράματος: 24 ώρες 2 ώρες

4.7.4 Αντοχές Χρωματισμού

4.7.4.1 Στο φως: 6-7 (ISO 105 B01)

4.7.4.2 Στην τριβή: 4-5 (ISO 105 X12)

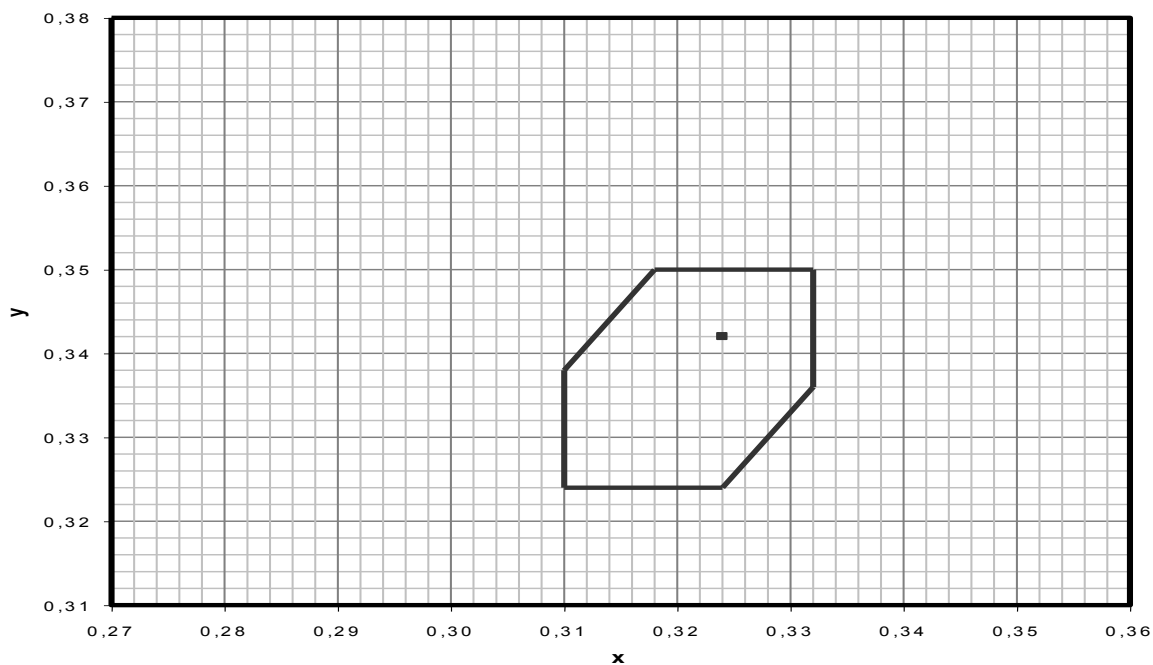
4.7.4.3 Στους διαλύτες (βενζίνη): 4-5 (Ορατές και αισθητικές μεταβολές δεν πρέπει να παρατηρούνται στο δείγμα)

4.7.5. Μέτρηση της Αντοχής Βαφών και Αποτυπώσεων σε PVC

Το χρώμα δεν πρέπει να μετακινείται από το PVC.

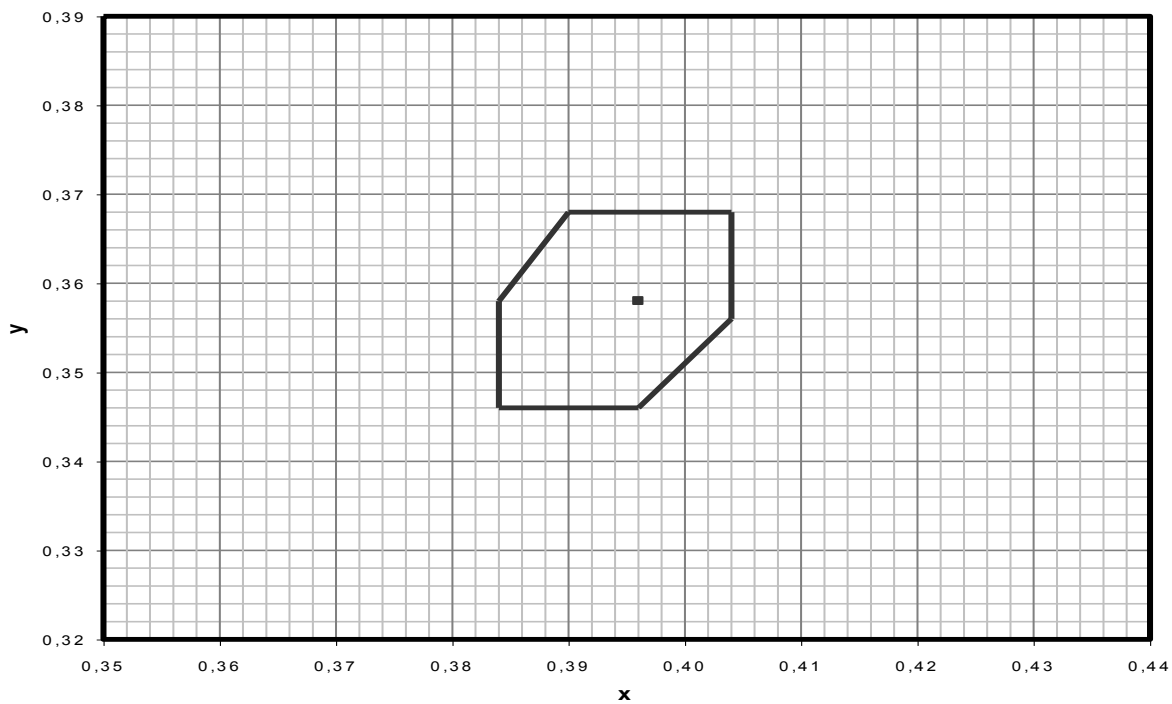
ΔΙΑΓΡΑΜΜΑΤΑ
ΧΡΩΜΑΤΙΚΩΝ ΣΥΝΤΕΤΑΓΜΕΝΩΝ ΤΩΝ ΑΠΟΧΡΩΣΕΩΝ ΥΦΑΣΜΑΤΟΣ ΠΑΡΑΛΛΑΓΗΣ

ΠΡΑΣΙΝΟ ΒΑΘΥ



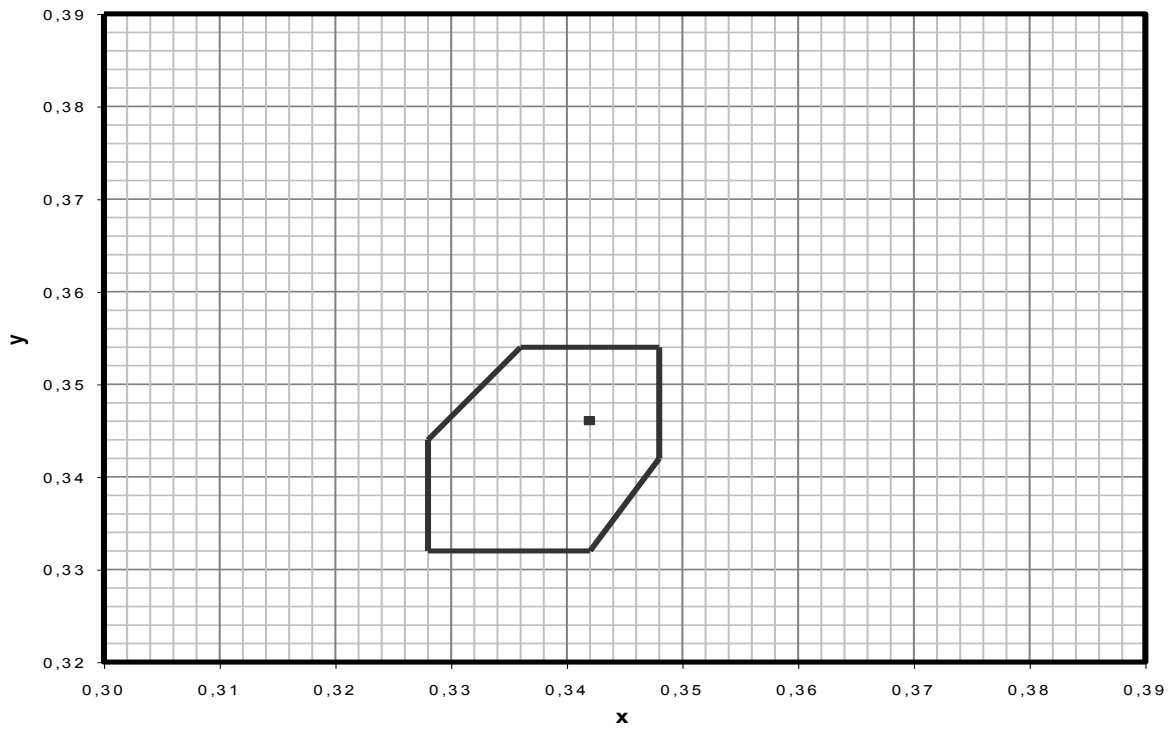
Υ (Λαμπρότητα): 7,5% - 9,5%

ΓΑΙΩΔΕΣ ΚΑΣΤΑΝΟΧΡΟΥΝ



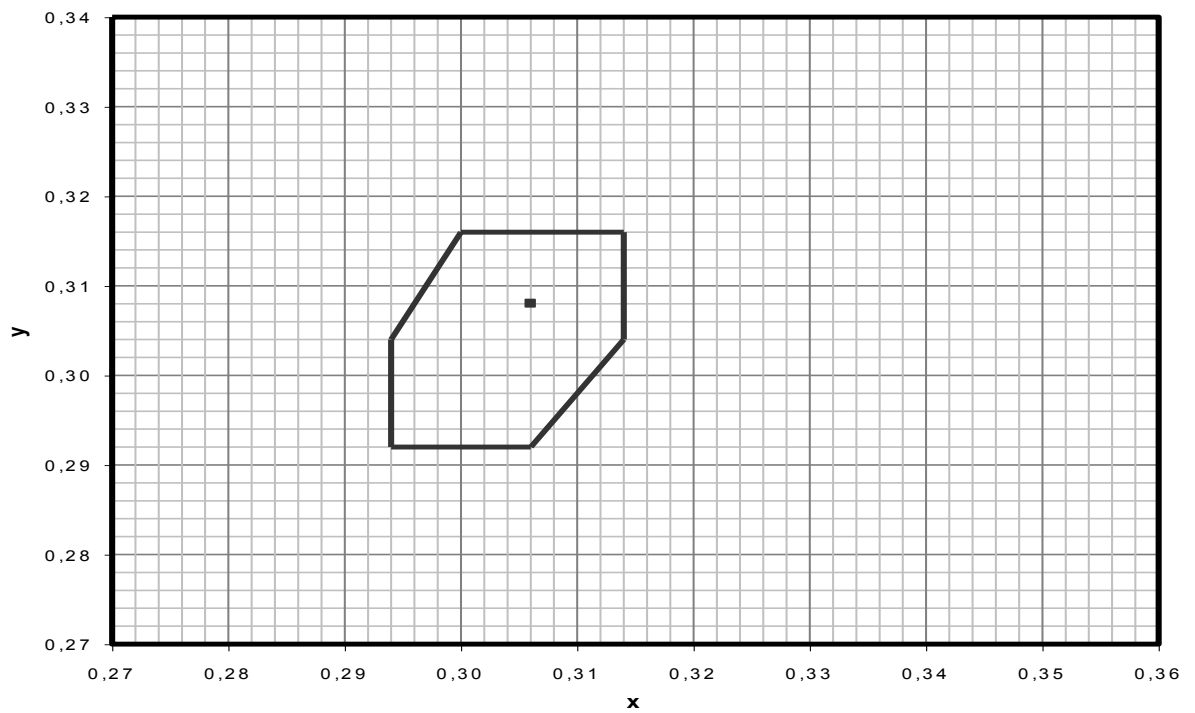
Υ (Λαμπρότητα): 10,5% - 12,5%

ΑΜΜΩΔΕΣ



Υ (Λαμπρότητα): 10,0% - 12,5%

ΜΑΥΡΟ



Υ (Λαμπρότητα): 2,0% - 4,0%

ΠΡΟΣΘΗΚΗ XIII
ΕΙΔΙΚΕΣ ΑΠΑΙΤΗΣΕΙΣ ΓΙΑ ΚΛΩΣΤΕΣ CORE – SPUN

1. Πρώτες Ύλες

1.1 Οι κλωστές core-sprun θα έχουν ένα εσωτερικό πυρήνα και ένα εξωτερικό περίβλημα. (συνθετικός πυρήνας συνεχούς μήκους περιελιγμένος με βαμβάκι). Ο εσωτερικός πυρήνας θα κατασκευάζεται από συνεχή νήματα πολυεστέρα υψηλής αντοχής, ίνες λαμπρού, λευκού ή χακί χρώματος σύμφωνα με το δείγμα της Υπηρεσίας (εάν υπάρχει), καθαρές και ανθεκτικές στο φως και τη θερμότητα.

1.2 Οι πολυεστερικές ίνες θα είναι μακριά αλυσίδα πολυμερούς προϊόντος (πολυμερές αιθυλενογλυκόλης και τερεφθαλικού οξέος). Απαγορεύεται η χρησιμοποίηση σε κάθε σχοινί ινών από υπολείμματα της βιομηχανίας ή άλλες φυτικές ίνες. Το εξωτερικό περίβλημα, δηλαδή η περιέλιξη του πυρήνα, θα γίνεται με βαμβάκι άριστης ποιότητας, καλά επεξεργασμένο, ομοιόμορφο, staple, και κατά τέτοιο τρόπο ώστε να εξασφαλίζεται πλήρης επικάλυψη του πυρήνα.

1.3 Απαγορεύεται η πρόσμιξη βαμβακιού που έχει προσβληθεί από έντομα (COTTON MORT), αβαριάτου ή αναμμένου εξαιτίας κακής εναποθήκευσης και συντήρησης, καθώς και η πρόσμιξη του βαμβακιού με υπολείμματα της βιομηχανίας ή άλλες φυτικές ίνες.

2. Χρωματισμός

2.1 Ο χρωματισμός θα είναι ελαιοπράσινος και η βαφή πρέπει να γίνει με στερεά χρώματα και η αντοχή του χρωματισμού να είναι η παρακάτω:

2.1.1 Στο πλύσιμο: 4 - 5 (ISO 105 C 10 Test Number C).

2.1.2 Στην τριβή: 4 - 5 (ISO 105-X 12).

2.1.3 Στο χλώριο: 4 - 5 (ISO 105 –E02).

2.1.4 Στο ηλιακό φως: 6 (ISO 105 B 01).

3. Κατασκευαστικά στοιχεία

3.1 Οι κλωστές core-sprun κατασκευάζονται σύμφωνα με τα τεχνικά χαρακτηριστικά, του πίνακα 1 της παρούσας Προσθήκης, τα οποία αφορούν: το τίτλο της κλωστής, τη δυναμομετρική αντοχή τη στροφή, το μήκος της κλωστής κώνου, το βάρος της κλωστής κώνου, τα όρια τίτλου, τις αναλογίες % polyester-cotton και τις συνιστώμενες χρήσεις.

3.2 Η επιμήκυνση των κλωστών core-sprun δεν θα υπερβαίνει το 20% όταν η εφαρμοσμένη δύναμη ισούται με το ελάχιστο όριο της δυναμομετρικής αντοχής η οποία καθορίζεται στο πίνακα της Προσθήκης I της παρούσης Προδιαγραφής. Μετράται σύμφωνα με το ISO 2307.

3.3 Η περιεχόμενη υγρασία δεν θα υπερβαίνει το 5% (Γενικές μέθοδοι χημικής ανάλυσης).

3.4 Οι κλωστές πρέπει να είναι συνεχείς, χωρίς κόμβους, ισοπαχείς και στριμμένες κανονικά σε όλο το μήκος. Να μη μυρίζουν δυσάρεστα και κυρίως μούχλα.

ΠΙΝΑΚΑΣ
ΤΕΧΝΙΚΩΝ ΧΑΡΑΚΤΗΡΙΣΤΙΚΩΝ ΝΗΜΑΤΩΝ CORE-SPUN

A/A	Τίτλος κλωστής		Αναλογίες Polyester/ Cotton %	Δυναμομετρική Αντοχή σε g (Ελάχιστη)	Στροφή	Όρια τίτλου	Χρήσεις
	NE	NM					
1	16/2	28/2	74 ± 2 / 26±2	3410	Αριστερόστροφη	27 ± 1,5	Εναλλακτική Χρήση της A/A 4 για υφάσματα 450 g/m ²
2	16/3	28/3	74 ± 2 / 26±2	4960	Αριστερόστροφη	27 ± 1,5	Τεντοποιία 650 g/m ²
3	16/4	28/4	74 ± 2 / 26 ± 2	6540	Αριστερόστροφη	27 ± 1,5	Εναλλακτική Χρήση της A/A 2 για υφάσματα από 650 g/m ² και πάνω
4	20/3	34/3	65 ± 2 / 35 ± 2	3530	Αριστερόστροφη	33 ± 1,5	Εναλλακτική Χρήση της A/A 1 για υφάσματα 450 g/m ²

ΠΡΟΣΘΗΚΗ ΧΙΥ
ΕΙΔΙΚΕΣ ΑΠΑΙΤΗΣΕΙΣ ΓΙΑ ΤΑ ΣΧΟΙΝΙΑ ΝΥΛΟΝ ΓΕΝΙΚΗΣ ΧΡΗΣΗΣ

1 Γενικές Απαιτήσεις

1.1 Πρώτες Ύλες

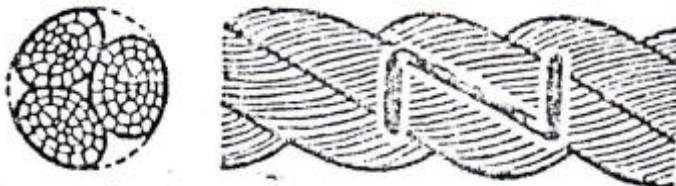
Τα σχοινιά θα είναι κατασκευασμένα από συνεχείς ίνες nylon, λαμπρού-λευκού ή φαιοπράσινου χρώματος σύμφωνα με το δείγμα της υπηρεσίας, εάν υπάρχει, καθαρές και ανθεκτικές στο φως και τη θερμότητα, γραμμικής πυκνότητας τουλάχιστον 6 DENIER, αντοχής τουλάχιστον 6,5 gr/DENIER, (Μέθοδος ASTM-D-2256). Οι συνθετικές ίνες nylon θα είναι μακρά άλυσσος πολυμερούς προϊόντος εξαμεθυλενοδιαμίνης και αδιπικού οξέος (nylon 6,6) ή άλυσσος πολυμερούς προϊόντος ε-αμινοκα-προϊκού οξέος (nylon 6). Απαγορεύεται η ανάμειξη διαφόρων τύπων συνθετικών ινών nylon σε κάθε σχοινί.

1.2 Χρωματισμός

Το χρώμα του σχοινιού θα είναι ελαιοπράσινο και ο χρωματισμός πρέπει να είναι ομοειδής και του ίδιου τόνου σε όλο το μήκος του σχοινιού και η βαφή πρέπει να γίνει με στερεά χρώματα

1.3 Κατασκευαστικά Στοιχεία-Τεχνικά Χαρακτηριστικά

1.3.1 Κάθε έμβολο των σχοινιών θα αποτελείται από ίσο αριθμό τρίκλωνων ομοιόμορφων νημάτων. Η συστροφή κάθε απλού νήματος θα είναι αριστερόστροφος "S", η δε συστροφή του σχοινιού θα είναι δεξιόστροφη "Z", σύμφωνα με το σχέδιο της εικόνας 1. Θερμική επεξεργασία δεν επιτρέπεται να γίνεται ούτε στα αρχικά νήματα ούτε στο τελικό προϊόν.



Εικόνα 1 Σχέδιο Συστροφής "Z" τριέμβολου nylon σχοινιού

1.3.2 Ο τίτλος νήματος κατασκευής των τρίκλωνων νημάτων ως και ο αριθμός των περιελίξεων κάθε κλώνου αναλόγως του πάχους του σχοινιού δίδονται στον ακόλουθο Πίνακα I. Η συστροφή του νήματος θα είναι αριστερόστροφη.

ΠΙΝΑΚΑΣ I

Μέγεθος σχοινιού (περιφέρεια) in	Αριθμός περιελίξεων ή συσ- τροφές ανά ft (ελάχιστες)	DENIER απλών νημάτων τιμή	ανοχή ±%
5/8 έως 1-1/2 συμπερίλ.	22	2500-8000	±10%
1-3/4 έως 2-1/2 -//-	22	7500-11000	±8%
2-3/4 έως 3 -//-	18	10000-16000	±5%

1.3.3 Αντοχή στον εφελκυσμό (αντοχή θραύσης)

Η αντοχή στον εφελκυσμό των σχοινιών αυτών θα πρέπει να είναι σύμφωνη με τον Πίνακα II της παρούσας Προσθήκης, (FED-STD-191A Μέθοδος 6016).

1.3.4 Επιμήκυνση

Η επιμήκυνση των σχοινιών δεν θα υπερβαίνει το 55% όταν η εφαρμοσμένη δύναμη φθάσει στο 75% της δύναμης του σημείου θραύσης, όπως καθορίζεται τον Πίνακα II της παρούσας Προσθήκης. (ISO 2307)

1.3.5 Σκληρότητα

Τα σχοινιά θα πληρούν τις απαιτήσεις σκληρότητας του Πίνακα II και δεν θα υπερβαίνουν την μέγιστη σκληρότητα μετά από εμβάπτιση σε πόσιμο νερό θερμοκρασίας περιβάλλοντος επί 16 ώρες, (FED-STD-191A Μέθοδος 6020) ή θα προσκομίζεται πιστοποιητικό καταλληλότητας ή έκθεση δοκιμών, από κατάλληλα διαπιστευμένο εργαστήριο.

1.3.6 Κανένα υλικό δεν θα προστίθεται στα σχοινιά με σκοπό την αύξηση του βάρους αυτών. Οι εκχυλιζόμενες ύλες δεν θα υπερβαίνουν το 4%, (Μέθοδος ASTM -D-2257).

1.3.7 Θερμική γήρανση

Η μείωση του ορίου θραύσεως σχοινιού που έχει υποστεί θερμική γήρανση δεν θα υπερβαίνει το 10%, (FED-STD-191A Μέθοδος 5850).

1.3.8 Περιεχόμενη υγρασία

Η περιεχόμενη υγρασία δεν θα υπερβαίνει το 5% (Γενικές μέθοδοι χημικής ανάλυσης).

1.3.9 Διαστάσεις-Χαρακτηριστικά

Οι διαστάσεις και τα χαρακτηριστικά των διαφόρων διαμέτρων των σχοινιών φαίνονται στον Πίνακα II της παρούσας Προσθήκης.

ΠΙΝΑΚΑΣ II
ΤΕΧΝΙΚΩΝ ΧΑΡΑΚΤΗΡΙΣΤΙΚΩΝ ΣΧΟΙΝΙΩΝ NYLON ΓΕΝΙΚΗΣ ΧΡΗΣΗΣ

A/A	Περιφέρεια (in)	Ανοχές (+in)	Διάμετρος πλησιέστερη		Φορτίο «Ρ» (200 D ²) ± 5% (lb)	Σκληρότητα (ib)		Αντοχή θραύσης (lb) min
			(in)	(mm)		min	max	
1	5/8	1/16	3/16	5	7	2	25	950
2	3/4	1/16	1/4	6	12	2	25	1500
3	1	1/16	5/16	8	20	3	25	2600
4	1 1/8	1/16	11/32	9	28	5	25	3300
5	1 1/4	1/16	13/32	10	38	5	25	4800
6	1 1/2	1/16	15/32	12	50	5	25	5800
7	1 3/4	1/16	9/16	14	65	5	25	7600
8	2	1/16	5/8	16	80	5	25	9800
9	2 1/4	1/16	23/32	18	110	5	25	13200
10	2 1/2	1/16	13/16	20	130	5	25	15300
11	2 3/4	1/16	7/8	22	175	5	25	19000
12	3	1/8	15/16	24	200	20	100	23200

ΠΡΟΣΘΗΚΗ XV
ΕΙΔΙΚΕΣ ΑΠΑΙΤΗΣΕΙΣ ΓΙΑ ΤΑ ΜΕΤΑΛΛΙΚΑ ΜΕΡΗ ΚΑΛΥΜΜΑΤΩΝ

1. Ποιότητα Πρώτων Υλών

Η πρώτη ύλη κατασκευής καθορίζεται αναλυτικά για το κάθε μεταλλικό είδος στον Πίνακα 1, είναι δε χάλυβας ή ορείχαλκος των παρακάτω συστάσεων Μέθοδος ελέγχου ASTM E1019):

1.1 Χάλυβας

1.1.1 Άνθρακας (C) : 0,20% μέγιστο, εκτός του ελάσματος των ελατηριωτών αγκίστρων το οποίο θα είναι 0.60 % μέγιστο.

1.1.2 Μαγγάνιο (Mn): 0,25% έως 0,45%.

1.1.3 Φωσφόρος (P): 0,040%, μέγιστο.

1.1.4 Θείο (S): 0,050%, μέγιστο.

1.1.5 Σίδηρος (Fe): το υπόλοιπο.

1.2 Ορείχαλκος

1.2.1 Χαλκός (Cu): 62% έως 71,5%.

1.2.2 Μόλυβδος (Pb) και λοιπές προσμίξεις: 1,5%, μέγιστο.

1.2.3 Ψευδάργυρος (Zn): Το υπόλοιπο.

Σκληρότητα τελειωμένου ορείχαλκου κορμού: 125-150 VICKER.

ΠΙΝΑΚΑΣ 1
ΧΑΡΑΚΤΗΡΙΣΤΙΚΩΝ ΜΕΤΑΛΛΙΚΩΝ ΜΕΡΩΝ ΚΑΛΥΜΜΑΤΩΝ

A/A	Ονομασία	Κράμα	Βάρος (g)
1.	Πόρπη μεταλλική τριθέσια 25 mm	Ορείχαλκος	-
2.	Καψύλλιο σκηνών G1/15110	-//-	3,0
3.	Καψύλλιο σκηνών G1/15111	-//-	2,0
4.	Σούστα τουρνικέ διπλή (νικελέ)	-//-	9,0
5.	Ελατηριωτό άγκιστρο ιμάντων μετά δακτυλίου	Χάλυβας	-
6.	Σούστες μπουτόν ειδικές (αρσενική – θηλυκή) 20 mm	Ορείχαλκος	8,0
7.	Προστατευτικό περίβλημα άκρων ιμάντων	Χάλυβας	-
8.	Καψύλλια τρουκ 10 mm	Ορείχαλκος	0,6

ΠΑΡΑΤΗΡΗΣΕΙΣ

1. Τα μεταλλικά είδη τα οποία αποτελούνται από δύο ή περισσότερα μέρη το αναφερόμενο βάρος είναι το συνολικό.

2. Το βάρος όλων των μεταλλικών ειδών είναι το αναφερόμενο με ανοχή:
– 5 % + 10 %.

3. Οι κατασκευαστικές λεπτομέρειες και οι διαστάσεις όλων των ειδών, εκτός αυτών που φαίνονται στα σχέδια της Προσθήκης “2” του παρόντος Παραρτήματος, θα είναι αυτή των επισήμων δειγμάτων με ανοχή (μήκος, πλάτος, πάχος) $\pm 5\%$.

4. Η σκληρότητα του ελάσματος των ελατηριωτών αγκίστρων μετά δακτυλίου σε VICKERS πρέπει να είναι 350 ελάχιστο.

2. Κατασκευαστικά Στοιχεία

2.1 Σχήμα – Διαστάσεις

Κάθε κατασκευαζόμενο είδος πρέπει να είναι απολύτως σύμφωνο, ως προς το σχήμα και τις διαστάσεις, με τα καθοριζόμενα σχέδια στην παρούσα Προσθήκη και το επίσημο δείγμα της Υπηρεσίας.

2.2 Επιφανειακή Προστασία - Χρωματισμός

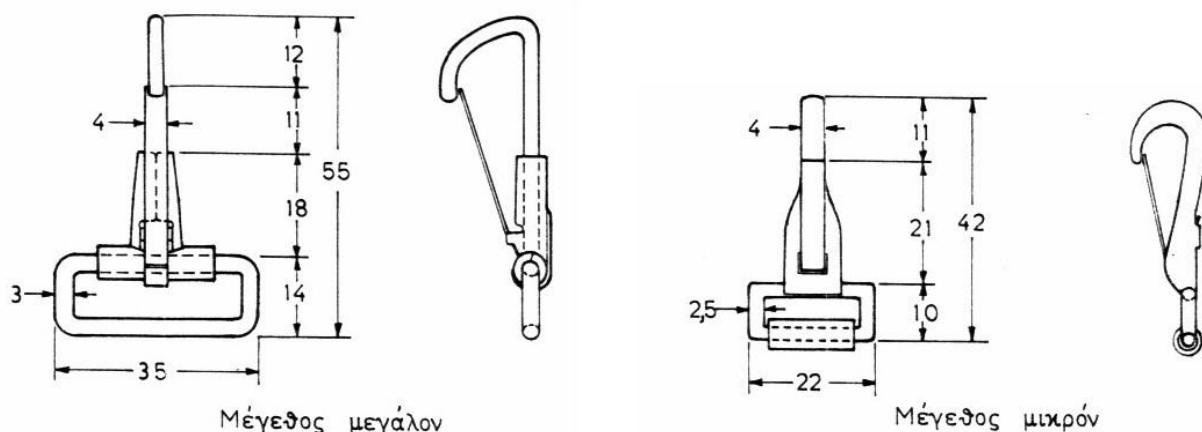
2.2.1 Επιφανειακή Επικάλυψη: Διπλό τουλάχιστον στρώμα κατάλληλου προστατευτικού βερνικιού ισχυρής πρόσφυσης που να παρέχει επαρκή προστασία από την οξείδωση (Μέθοδος ελέγχου ASTM D658).

2.2.2 Η απόχρωση (μαύρο χρώμα) πρέπει να είναι ομοιόμορφη σε όλη την έκταση της επιφάνειας να καλύπτει τις απαιτήσεις της υπηρεσίας και να διατηρείται για μακρό χρονικό διάστημα να παρέχει δε επαρκή προστασία από την οξείδωση κατά την χρήση.

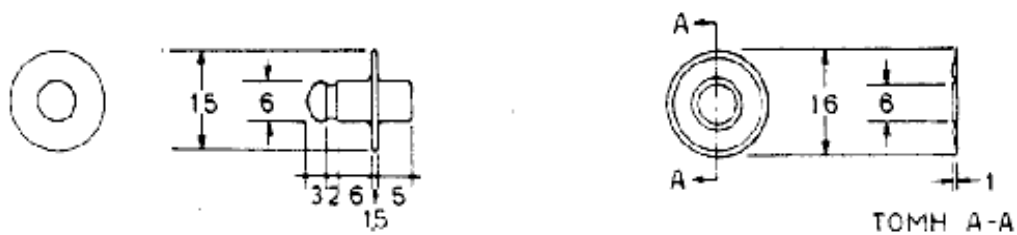
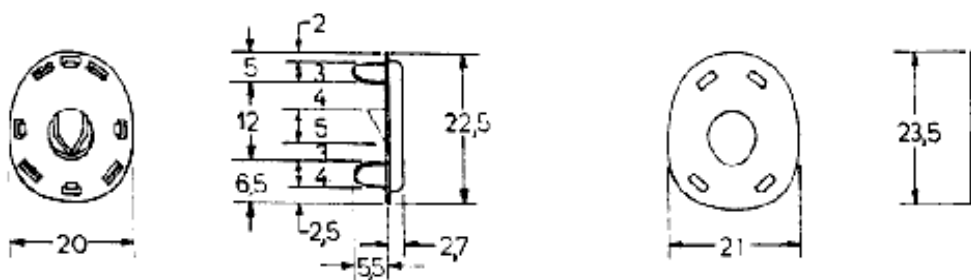
2.3 Κατασκευή

Όλα τα μεταλλικά μέρη πρέπει να κατασκευάζονται δια πρεσσαρίσματος και όχι με τήξη του μετάλλου εντός μητρών. Η κατασκευή των μεταλλικών μερών πρέπει να είναι επιμελημένη, δηλαδή το καθένα να είναι ορθά συναρμολογούμενο, πλήρες, απηλλαγμένο από ρωγμές, δυσμορφίες και κάθε είδους ρύπου, να λειτουργεί και να μην παρουσιάζει ανωμαλίες ή δυσκολίες κατά την χρήση. Να παρουσιάζουν επαρκή αντοχή, να μην θραύονται και να μην αλλοιώνονται κατά την χρήση.

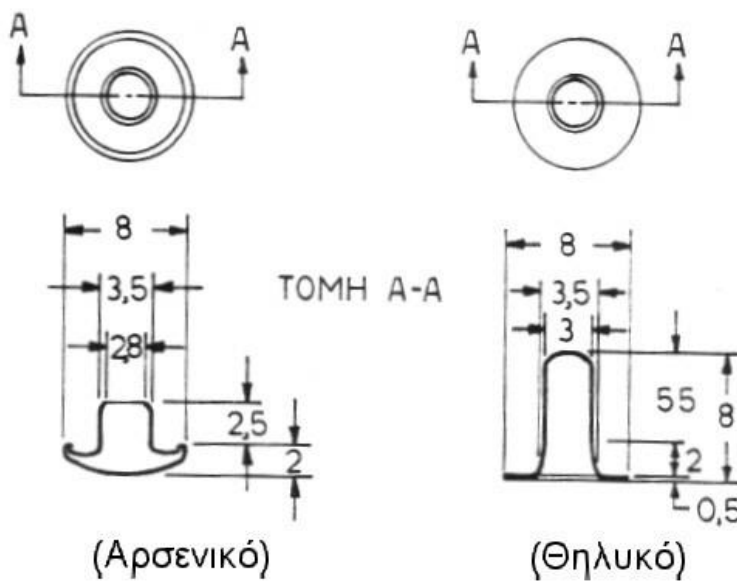
ΣΧΕΔΙΑ ΜΕΤΑΛΛΙΚΩΝ ΜΕΡΩΝ



Ελατηριωτό άγκιστρο μετά δακτυλίου (μεγάλο και μικρό μέγεθος)



Σούστες μπουτόν ειδικές (αρσενική – θηλυκή)



Καψύλιο τρουκ 10 mm (αρσενικό– θηλυκό)

**ΠΡΟΣΘΗΚΗ ΧVI
ΥΠΟΔΕΙΓΜΑΤΑ ΚΑΡΤΕΛΑΣ ΒΙΟΜΗΧΑΝΙΚΟΥ ΠΡΟΤΥΠΟΥ ΚΑΙ
ΔΕΙΓΜΑΤΟΣ – ΑΝΤΙΔΕΙΓΜΑΤΟΣ**

1. Βιομηχανικό Πρότυπο

ΓΕΝΙΚΟ ΕΠΙΤΕΛΕΙΟ ΣΤΡΑΤΟΥ ΕΠΙΤΡΟΠΗ ΠΑΡΑΛΑΒΗΣ ΥΛΙΚΩΝ ΗΜΕΡΟΜΗΝΙΑ : ΗΗ/ΜΜ/ΕΕΕΕ
No Z
ΒΙΟΜΗΧΑΝΙΚΟ ΠΡΟΤΥΠΟ
1. ΠΕΡΙΓΡΑΦΗ ΥΛΙΚΟΥ : ΚΑΛΥΜΜΑ
2. ΑΡ. ΟΝΟΜΑΣΤΙΚΟΥ (Α/Ο) :
3. ΑΡΙΘ. ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΗΣ : ΠΕΔ-Α-.....
4. ΠΟΣΟΤΗΤΑ ΔΕΙΓΜΑΤΩΝ : ΔΥΟ (2) ΤΕΜΑΧΙΑ
5. ΠΑΡΑΤΗΡΗΣΕΙΣ :
α. Το παρόν δείγμα εγκρίνεται σαν βιομηχανικό πρότυπο για την έναρξη μαζικής παραγωγής των ειδών της υπ' αριθ. ΧΧΧΧ/ΥΥ Σύμβασης.
β. Ισχύει ΜΟΝΟ ως προς τα μακροσκοπικά χαρακτηριστικά.
Η ΕΠΙΤΡΟΠΗ
Ο ΠΡΟΕΔΡΟΣ
ΤΑ ΜΕΛΗ
α.
β.

Όπου :

- ΧΧΧΧ** : Ο αριθμός της Σύμβασης
ΥΥ : Το έτος της Σύμβασης
Z : Ο αύξων αριθμός του δείγματος ή αντιδείγματος (1 έως 2)
ΗΗ : Ημέρα επισημοποίησης του δείγματος
ΜΜ : Μήνας επισημοποίησης του δείγματος
ΕΕΕΕ : Έτος επισημοποίησης του δείγματος

2. Δείγματος – Αντιδείγματος

ΓΕΝΙΚΟ ΕΠΙΤΕΛΕΙΟ ΣΤΡΑΤΟΥ ΕΠΙΤΡΟΠΗ ΠΑΡΑΛΑΒΗΣ ΥΛΙΚΩΝ ΣΥΜΒΑΣΗ : ΧΧΧΧ/ΥΥ ΦΟΡΕΑΣ : (α)		
Νο Ζ/3 ΔΕΙΓΜΑ ή ΑΝΤΙΔΕΙΓΜΑ		
1. ΠΕΡΙΓΡΑΦΗ ΥΛΙΚΟΥ : ΚΑΛΥΜΜΑ 2. ΑΡΙΘ. ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΗΣ : ΠΕΔ-Α-..... (δ) 3. ΠΟΣΟΤΗΤΑ ΔΕΙΓΜΑΤΩΝ : ΤΡΙΑ (3) 4. ΑΡΙΘΜΟΣ ΕΛΕΓΧΟΜΕΝΗΣ ΜΕΡΙΔΑΣ : Μ 5. ΠΟΣΟΤΗΤΑ ΜΕΡΙΔΑΣ : (β) 6. ΗΜΕΡΟΜΗΝΙΑ ΕΛΕΓΧΟΥ – ΔΕΙΓΜΑΤΟΛΗΨΙΑΣ : (γ) Η ΕΠΙΤΡΟΠΗ		
Ο ΠΡΟΜΗΘΕΥΤΗΣ	Ο ΠΡΟΕΔΡΟΣ	ΤΑ ΜΕΛΗ α. β.

Όπου :

- Μ** : Ο αύξων αριθμός της μερίδας που ελέγχεται
ΧΧΧΧ : Ο αριθμός της Σύμβασης
ΥΥ : Το έτος της Σύμβασης
Ζ : Ο αύξων αριθμός του δείγματος ή αντιδείγματος (1 έως 3)
 (α) Αναγράφεται η Υπηρεσία που διενεργεί το Διαγωνισμό
 (β) Αναγράφεται η ποσότητα της Μερίδας
 (γ) Αναγράφεται η ημερομηνία του ελέγχου και της δειγματοληψίας
 (δ) Αναγράφονται και τυχόν τροποποιήσεις της ΠΕΔ.

ΠΡΟΣΘΗΚΗ ΧVII ΜΑΚΡΟΣΚΟΠΙΚΟΣ ΕΛΕΓΧΟΣ

Ο μακροσκοπικός έλεγχος θα πρέπει να έχει σαν στόχο τα ακόλουθα:

- 1.** Έλεγχος των διαστάσεων και διαπίστωση της μορφής, του σχήματος των καλυμμάτων, τα οποία πρέπει να είναι σύμφωνα με τα καθοριζόμενα στην προδιαγραφή ή το επίσημο δείγμα της Υπηρεσίας όπου προβλέπεται.
- 2.** Έλεγχος της στερεότητας και κανονικότητας των ραφών, όπου απαιτούνται, και αν τα καψύλλια και οι ιμάντες πρόσδεσης έχουν τοποθετηθεί καλά και στην κανονική θέση.
- 3.** Έλεγχος ότι οι ιμάντες διέρχονται με ευχέρεια μέσα από τις πόρτες, καθώς και αν τα άκρα των ιμάντων έχουν μεταλλικό περίβλημα, είτε ρέλι από το ίδιο ύφασμα.
- 4.** Έλεγχος όλων των μακροσκοπικών χαρακτηριστικών του υφάσματος και των υπολοίπων πρώτων υλών που πρέπει να είναι σύμφωνα με τα αναφερόμενα στην προδιαγραφή ή το επίσημο δείγμα, όπου προβλέπεται.
- 5.** Εξακρίβωση της κανονικότητας των αναδιπλώσεων (αν έχουν γίνει με θερμοκόλληση και όχι με ραφή) καθώς και των αναφερόμενων στην παράγραφο 4.3.2.8 της προδιαγραφής.
- 6.** Έλεγχος της συσκευασίας και των αναγραφόμενων επισημάνσεων σύμφωνα με τα καθοριζόμενα στην προδιαγραφή.

ΠΡΟΣΘΗΚΗ XVIII ΤΥΧΑΙΑ ΔΕΙΓΜΑΤΟΛΗΨΙΑ

1. ΓΕΝΙΚΑ

1.1 Βασική επιδίωξη στο δειγματοληπτικό έλεγχο είναι η εξασφάλιση της βεβαιότητας ότι το δείγμα, το οποίο επιλέγεται από ένα συγκεκριμένο αριθμό μονάδων προϊόντος, αντιπροσωπεύει την ποιότητα αυτών των μονάδων.

1.2 Η διαδικασία επιλογής μονάδων από μια μερίδα πρέπει να γίνεται χωρίς προκατάληψη.

1.3 Η διαδικασία επιλογής ενός αντιπροσωπευτικού δείγματος ονομάζεται “τυχαία δειγματοληψία”.

2. ΛΗΨΗ ΔΕΙΓΜΑΤΩΝ

2.1 Το δείγμα αποτελείται από μια ή περισσότερες μονάδες προϊόντος που πάρθηκαν από μια μερίδα.

2.2 Τυχαία δειγματοληψία είναι η διαδικασία η οποία ακολουθείται στη λήψη μονάδων από μια μερίδα, έτσι ώστε κάθε μονάδα της μερίδας να έχει την ίδια πιθανότητα, ανεξάρτητα από την ποιότητά της, να συμπεριληφθεί στο δείγμα.

2.3 Απαγορεύεται η λήψη δειγμάτων από μία μόνο θέση της μερίδας.

3. ΠΙΝΑΚΑΣ ΤΥΧΑΙΩΝ ΑΡΙΘΜΩΝ

3.1 Για τη λήψη τυχαίου δείγματος από μια μερίδα θα χρησιμοποιείται ο πίνακας τυχαίων αριθμών της Προσθήκης XVIII-1.

3.2 Κάθε μονάδα της μερίδας πρέπει να αντιστοιχεί με έναν διαφορετικό αριθμό. Αυτό επιτυγχάνεται με την τοποθέτηση των μονάδων σε στοιβάδες ή φοριαμούς και την αρίθμησή τους.

3.3 Οι τυχαίοι αριθμοί του Πίνακα της Προσθήκης XVIII-1 έχουν σχηματισθεί με τέτοιο τρόπο ώστε κάθε ψηφίο από 0 έως 9 έχει την ίδια πιθανότητα επιλογής.

3.4 Η τυχαία φύση των αριθμών του παραπάνω Πίνακα διατηρείται ανεξάρτητα από τον τρόπο ανάγνωσης (οριζόντια, διαγώνια, προς τα πάνω ή κάτω της στήλης κ.ο.κ.).

3.5 Διψήφιοι αριθμοί αρκούν για μερίδες με λιγότερες από 100 μονάδες, τριψήφιοι για μερίδες με λιγότερες από 1000 μονάδες κ.ο.κ.

3.6 Για μερίδες πολύ μεγάλου μεγέθους (άνω των 100.000 μονάδων), ο Πίνακας της Προσθήκης XVIII-1 μπορεί να χρησιμοποιηθεί αν αγνοηθεί το κενό μεταξύ των στηλών.

4. ΕΠΙΛΟΓΗ ΤΥΧΑΙΩΝ ΑΡΙΘΜΩΝ

Για την επιλογή τυχαίων αριθμών με τη βοήθεια του Πίνακα της Προσθήκης XVIII-1 ακολουθείται η παρακάτω διαδικασία:

4.1 Επιλέγονται με κλήρωση μία γραμμή και μία στήλη του Πίνακα.

4.2 Επιλέγεται τυχαία η κατεύθυνση προς την οποία θα κινηθούμε (πάνω ή κάτω).

4.3 Επιλέγεται τυχαία από τους πενταψήφιους αριθμούς της συγκεκριμένης γραμμής και στήλης και ανάλογα με το μέγεθος της μερίδας, κατάλληλος αριθμός ψηφίων, ώστε να δημιουργηθούν οι τυχαίοι αριθμοί (π.χ. για μερίδα με λιγότερες από 1.000 μονάδες πρέπει να επιλεγούν τρία ψηφία τα οποία μπορούν να προκύψουν από όλους τους δυνατούς συνδυασμούς μεταξύ των ψηφίων των πενταψήφιων αριθμών ήτοι 1^ο-2^ο-3^ο, 1^ο-3^ο-4^ο, 2^ο-3^ο-5^ο κ.ο.κ.).

4.4 Δε λαμβάνονται υπόψη κατά την ανάγνωση των τυχαίων αριθμών αυτοί που υπερβαίνουν το μέγεθος της μερίδας.

5. ΠΑΡΑΔΕΙΓΜΑ ΕΠΙΛΟΓΗΣ ΤΥΧΑΙΩΝ ΑΡΙΘΜΩΝ

5.1 Υποθέτουμε ότι πρέπει να ληφθεί δείγμα 5 μονάδων από μερίδα που περιέχει 50 μονάδες αριθμημένες από 1 έως 50.

5.2 Επιλέχθηκαν με κλήρωση η στήλη 5 και η σειρά 17.

5.3 Επιλέχθηκε να προχωρήσουμε προς τα κάτω και να λαμβάνουμε το 1^ο και 3^ο από τα πέντε ψηφία των αριθμών.

5.4 Οι τυχαίοι αριθμοί που προκύπτουν είναι το 83, το οποίο δε λαμβάνεται υπόψη αφού υπερβαίνει το 50 δηλ. το μέγεθος της μερίδας, το 32, το 22, το 46, το 01 και το 40.

5.5 Επομένως οι μονάδες με αριθμούς 1, 22, 32, 40, και 46 πρέπει να ληφθούν από τη μερίδα για να σχηματίσουν ένα τυχαίο δείγμα 5 μονάδων.

6. ΠΑΡΑΤΗΡΗΣΕΙΣ

6.1 Σαν μερίδα, για την εφαρμογή της τυχαίας δειγματοληψίας, θεωρείται ολόκληρη η ποσότητα των χαρτοκιβωτίων στα οποία είναι συσκευασμένα τα υλικά, όπως αυτή (μερίδα) καθορίζεται στην παρούσα ΠΕΔ.

6.2 Τα παραπάνω χαρτοκιβώτια θα πρέπει να έχουν αριθμηθεί ένα προς ένα.

6.3 Οι προμηθευτές υποχρεούνται πριν από την οριστική παραλαβή των ειδών, να συσκευάσουν τα χαρτοκιβώτια που ανοίχτηκαν με τον τρόπο που καθορίζεται στην παρούσα ΠΕΔ.

ΠΡΟΣΘΗΚΗ ΧVIII-1
ΠΙΝΑΚΑΣ ΤΥΧΑΙΩΝ ΑΡΙΘΜΩΝ

	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
1	10480	15011	01536	02011	81647	91646	69179	14194	62590	36207	20969	99570	91291	90700
2	22368	46573	25595	85393	30995	89198	27982	53402	93965	34095	52666	19174	39615	99505
3	24130	48360	22527	97265	76393	64809	15179	24830	49340	32081	30680	19655	63348	58629
4	42167	93093	06243	61680	07856	16376	39440	53537	71341	57004	00849	74917	97758	16379
5	37570	39975	81837	16656	06121	91782	60468	81305	49684	60672	14110	06927	01263	54613
6	77921	06907	11008	42751	27756	53498	18602	70659	90655	15053	21916	81825	44394	42880
7	99562	72905	56420	69994	98872	31016	71194	18738	44013	48840	63213	21069	10634	12952
8	96301	91977	05463	07972	18876	20922	94595	56869	69014	60045	18425	84903	42508	32307
9	89579	14342	63661	10281	17453	18103	57740	84378	25331	12566	58678	44947	05585	56941
10	85475	36857	53342	53988	53060	59533	38867	62300	08158	17983	16439	11458	18593	64952
11	28918	69578	88231	33276	70997	79936	56865	05859	90106	31595	01547	85590	91610	78188
12	63553	40961	48235	03427	49626	69445	18663	72695	52180	20847	12234	90511	33703	90322
13	09429	93969	52636	92737	88974	33488	36320	17617	30015	08272	84115	27156	30613	74952
14	10365	61129	87529	85689	48237	52267	67689	93394	01511	26358	85104	20285	29975	89868
15	07119	97336	71048	08178	77233	13916	47564	81056	97735	85977	29372	74461	28551	90707
16	51085	12765	51821	51259	77452	16308	60756	92144	49442	53900	70960	63990	75601	40719
17	02368	21382	52404	60268	89368	19885	55322	44819	01183	65255	64835	44919	05944	55157
18	01011	54092	33362	94904	31273	04146	18594	29852	71585	85030	51132	01915	92747	64951
19	52162	53916	46369	58586	23216	14513	83149	98736	23495	64350	94738	17752	35156	35749
20	07056	97628	33787	09998	42698	06691	76988	13602	51851	46104	88916	19509	25625	58104
21	48663	91245	85828	14346	09172	30168	90229	04734	59193	22178	30421	61666	99904	32812
22	54164	58492	22421	74103	47070	25306	76468	26348	58151	06646	21524	15227	96909	44592
23	42639	32363	05597	24200	13363	38005	94342	28728	45806	06912	17012	64161	18296	22851
24	29334	27001	87637	87308	58731	00256	45834	15398	46557	41135	10367	07684	36188	18810
25	02488	33062	28834	07351	19731	92420	60952	61280	50001	67658	32586	86679	50720	94953
26	81525	72295	04839	96423	24878	82651	66566	14778	76797	14780	13300	87074	79666	95725
27	29676	20591	68086	26432	46901	20849	89768	81536	86645	12659	92259	57102	80428	25280
28	00742	57392	39064	66432	84673	40027	32832	61362	98947	96067	64760	64584	96096	98253

XVIII-1-2

	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
29	05366	04213	25669	26422	44407	44048	37936	63904	45766	66134	75470	66520	34693	90449
30	91921	26418	64117	94305	26766	25940	39972	22209	71500	64568	91402	42416	07844	69618
31	00582	04711	87917	77341	42206	35126	74087	99547	81817	42607	43808	76655	62028	76630
32	00725	69884	62797	56170	86324	88072	76222	36086	84637	93161	76038	65855	77919	88006
33	69011	65795	95876	57293	18988	27354	26575	08625	40801	59920	29841	80150	12777	48501
34	25976	57948	29888	88604	67917	48708	18912	82271	65424	69774	33611	54262	85963	03547
35	09763	83473	73577	12908	30883	18317	28290	35797	05998	41688	34952	37888	38917	85050
36	91567	42595	27958	30134	04024	86385	29880	99730	55536	84855	29080	09250	79656	73211
37	17955	56349	90999	49127	20044	59931	06115	20542	18059	02003	73708	83517	36103	42791
38	46503	18584	18845	49618	02304	51038	20655	58727	28168	15475	56942	53389	20562	87338
39	92157	89634	94824	78171	84610	82834	09922	25417	44137	48413	25555	21246	15509	20468
40	14577	62765	35605	81263	39667	47358	56873	56307	61607	49518	89656	20103	77490	18062
41	98427	07523	33362	64270	01638	92477	66969	98470	04880	45585	46565	04102	46880	45709
42	34914	63976	88720	82765	34476	17032	87589	40836	32427	70002	70663	88863	77775	69348
43	70060	28277	39475	46473	23219	53416	94970	25832	69975	94884	19661	72828	00102	66794
44	53976	54914	06990	67245	68350	82948	11398	42878	80287	80267	47363	46634	06541	97809
45	76072	29515	40980	07391	58745	25774	22987	80059	39911	96189	41151	14222	60697	59583
46	90725	52210	83974	29992	65831	38857	50490	83765	95657	14361	31720	57375	56228	41546
47	64364	67412	33339	31926	14883	24413	59744	92351	97473	89286	35931	04110	23726	51900
48	08962	00858	31662	25388	61642	34072	81249	35648	56891	69352	48373	45578	78540	81788
49	95012	68379	93526	70765	10592	04542	76463	54328	02349	17247	28865	14777	62730	92277
50	15664	10493	20492	38391	91132	21999	59516	81652	27195	48223	46751	22923	32261	85653
51	16408	81899	04153	53381	79401	21438	83035	92350	36693	31238	59649	91754	72772	02338
52	18629	81953	05520	91962	04739	13092	97662	24822	94730	06496	35090	04822	86774	98289
53	73115	35101	47498	87637	99016	71060	88824	71013	18735	20286	23153	72924	35165	43040
54	57491	16703	23167	49323	45021	33132	12544	41035	80780	45393	44812	12515	98931	91202
55	30405	83946	23792	14422	15059	45799	22716	19792	09983	74353	68668	30429	70735	25499
56	16631	35006	85900	98275	32388	52390	16815	69298	82732	38480	73817	32523	41961	44437
57	96773	20206	42559	78985	05300	22164	24369	54224	35083	19687	11052	91491	60383	19746
58	38935	64202	14349	82674	66523	44133	00697	35552	35970	19124	63318	29686	03387	59846
59	31624	76384	17403	53363	44167	64486	64758	75366	76554	31601	12614	33072	60332	92325

XVIII-1-3

	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
60	78919	19474	23632	27889	47914	02584	37680	20801	72152	39339	34806	08930	85001	87820
61	03931	33309	57047	74211	63445	17361	62825	39908	05607	91284	68833	25570	38818	46920
62	74426	33278	43972	10119	89917	15665	52872	73823	73144	88662	88970	74492	51805	99378
63	09066	00903	20795	95452	92648	45454	09552	88815	16553	51125	79375	97596	16296	66092
64	42238	12426	87025	14267	20979	04508	64535	31355	86064	29472	47689	05974	52468	16834
65	16153	08002	26504	41744	81959	65642	74240	56302	00033	67107	77510	70625	28725	34191
66	21457	40742	29820	96783	29400	21840	15035	34537	33310	06116	95240	15957	16572	06004
67	21581	57802	02050	89728	17937	37621	47075	42080	97403	48626	68995	43805	33386	21597
68	55612	78095	83197	33732	05810	24813	86902	60397	16489	03264	88525	42786	05269	92532
69	44657	66999	99324	51281	84463	60563	79312	93454	68876	25471	93911	25650	12682	73572
70	91340	84979	46949	81973	37949	61023	43997	15263	80644	43942	89203	71795	99533	50501
71	91227	21199	41935	27022	84067	05462	35216	14486	29891	68607	41867	14951	91696	85065
72	50001	38140	66321	19924	72163	09538	12151	06878	91903	18749	34405	56087	82790	70925
73	65390	05224	72958	28609	81406	39147	25549	48542	42627	45233	57202	94617	23772	07896
74	27504	96131	83944	41575	10573	08619	64482	73923	36152	05184	94142	25299	84387	34925
75	37169	94851	39117	89632	00959	16487	65536	49071	39782	17095	02330	73401	00275	48280
76	11508	70225	51111	38351	19444	66499	71945	05422	13442	78675	84081	66938	93654	39894
77	37449	30362	06694	54690	04052	53115	62757	95348	78662	11163	81651	50245	34971	52924
78	46515	70331	85922	38329	57015	15765	97161	17869	45349	61796	66345	81073	49106	79860
79	30986	81223	42416	58353	21532	30502	32305	86482	05174	07901	54339	58861	74818	46942
80	63798	64995	46583	09785	44160	78128	83991	42865	92520	83531	80377	35909	81250	54238
81	82486	84846	99254	67632	43218	50076	21361	64816	51202	88124	41870	52689	51275	83556
82	21885	32906	92431	09060	64297	51674	64126	62570	26123	05155	59194	52799	28225	85762
83	60336	98782	07408	53458	13564	59089	26445	29789	85205	41001	12535	12133	14645	23541
84	43937	46891	24010	25560	86355	33941	25786	54990	71899	15475	95434	98227	21824	19585
85	97656	63175	89303	16275	07100	92063	21942	18611	47348	20203	18534	03862	78095	50136
86	03299	01221	05418	38982	55758	92237	26759	86367	21230	98442	08303	56613	91511	75928
87	79626	06484	03574	17668	07785	76020	79924	25651	83325	88428	85076	72811	22717	50585
88	85636	68335	47539	03129	65651	11977	02510	26113	99447	68645	34327	15152	55230	93448
89	18039	14367	61337	06177	12143	46609	32989	74014	64708	00533	35398	58408	13261	47908
90	08362	15656	60627	36478	65648	16764	53412	09013	07832	41574	17639	82163	60859	75567

XVIII-1-4

	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
91	79556	29068	04142	16268	15387	12856	66227	38358	22478	73373	88732	09443	82558	05250
92	92608	82674	27072	32534	17075	27698	98204	63863	11951	34648	88022	56148	34925	57031
93	23982	25835	40055	67006	12293	02753	14827	23235	35071	99704	37543	11601	35503	85171
94	09915	96206	05908	97901	28395	14186	00821	80703	70426	75647	76310	88717	37890	40129
95	59037	33300	26695	62247	69927	76123	50842	43834	86654	70959	79725	93872	28117	19233
96	42488	78077	69882	61677	34136	79180	97526	43092	04098	73571	80799	76536	71255	64239
97	46764	86273	63003	93017	31204	36692	40202	35275	57306	55543	53203	18098	47625	88684
98	03237	45430	55417	63282	90816	17349	88298	90183	36600	78406	06216	95787	42579	90730
99	86591	81482	52667	61582	14972	90053	89534	76036	49199	43716	97548	04379	46370	28672
100	38534	01715	94964	87288	65680	43772	39560	12918	86537	62738	19636	51132	25739	56947